

Guide de sélection
**Protection électrique et
électronique**



Partenaire de Dow[®], d'Electrolube[®] et d'Araldite[®] pour les produits de protection électrique & électronique en France.



SAMARO

Fort de notre expérience de plus de 40 années dans la distribution de produits chimiques de spécialité, nous sommes en position de satisfaire les besoins du marché, des plus simples aux plus sophistiqués.

La flexibilité et la réactivité nous caractérisent tout comme notre expertise qui vient enrichir celle des industriels.

Nous sommes les seuls à offrir la profondeur des chimies, structurée selon cinq univers : lubrification

spéciale, collage & étanchéité, protection électrique & électronique, composites, modèles & moulage. Représentant les intérêts des plus grands acteurs mondiaux, nous avons pour ambition de repousser le champ des possibles avec l'offre de produits chimiques de spécialité du marché la plus étendue.

Notre contribution repose sur trois principes fondamentaux : une qualité de service irréprochable, une offre novatrice et la forte valeur ajoutée de notre démarche conseil qui ne se limite pas aux produits.

Chez Samaro, nous sommes fiers d'accompagner votre réussite.

GUIDE DE SELECTION

Samaro[®] édite régulièrement des guides de sélection spécialisés dans différents secteurs d'activité ainsi que sur différentes chimies / technologies. Ce guide de sélection des produits liés à la protection électrique et électronique a pour but de vous orienter vers des solutions déjà éprouvées dans l'industrie. Chaque application étant différente, nous vous conseillons, en cas de doute, de nous contacter, afin que nos experts techniques puissent vous apporter le support adapté à l'exigence de votre application.

La protection électrique et électronique

Pour la **dépose** de vernis ou encapsulants, Samaro[®] travaille également avec des partenaires disposant de **solutions industrielles** adaptées à vos process.

Afin de garantir la longévité des performances, Samaro[®] dispose d'un éventail de produits adaptés **aux contraintes environnementales**.

Les performances électriques des cartes électroniques évoluant en permanence, les principales contraintes de protection sont :

- humidité atmosphérique provoquant de la corrosion
- attraction électrostatique de poussières
- chocs
- environnement salin
- chaleur ...

Il existe plusieurs niveaux de protection liés aux applications permettant de répondre efficacement aux spécificités d'utilisation.

Ci-dessous l'exemple d'un boîtier électronique :



Underwriters Laboratories

Norme UL94

L'une des normes de test les plus reconnues est UL94; Norme d'inflammabilité des matériaux plastiques utilisés dans divers équipements et applications.

Les fabricants choisissent de plus en plus des adhésifs avec une classification UL94.

Les adhésifs ignifugés peuvent aider à éteindre les flammes et à ralentir la propagation d'un incendie. Les adhésifs ignifugés peuvent être utilisés pour encapsuler des produits électroniques, revêtir et assembler des panneaux composites et des accessoires dans des avions et d'autres transports.

Classifications UL94



HB: Combustion lente dans un échantillon horizontal. Vitesse de combustion <76mm / min pour une épaisseur <3mm où la combustion s'arrête avant 100mm

V-2: La combustion (verticale) s'arrête au bout de 30 secondes et tout goutte-à-goutte peut être brûlant.

V-1: La combustion (verticale) s'arrête au bout de 30 secondes et les écoulements sont autorisés mais ne doivent pas être brûlés.

V-0: La combustion (verticale) s'arrête au bout de 10 secondes et les écoulements sont autorisés mais ne doivent pas être brûlés.

5VB: (échantillon de plaque verticale) la combustion s'arrête au bout de 60 secondes, elle ne goutte pas, l'échantillon de plaque peut développer un trou.

5VA: (échantillon de plaque verticale), la combustion s'arrête au bout de 60 secondes. Elle ne goutte pas et l'échantillon de plaque ne doit pas former de trou.



Figure 01
Boîtier électronique
► Protection contre les impacts



Figure 02
Étanchéité du couvercle du boîtier électronique par un joint
► Protection contre les impacts, poussières et débris

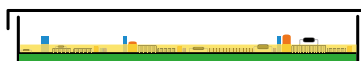


Figure 03
Vernis de la carte électronique
► Protection contre les impacts, poussières, débris et humidité



Figure 04
Boîtier électronique encapsulé
► Protection contre les impacts, poussières, débris et immersion

Il est également possible de cumuler plusieurs solutions afin d'obtenir les meilleurs niveaux de protection, telles que :



Figure 05
Vernis de la carte électronique + Étanchéité du couvercle du boîtier électronique par un joint
► Protection contre les impacts, poussières, débris et humidité



Figure 06
Boîtier électronique encapsulé + Étanchéité du couvercle du boîtier électronique par un joint
► Protection contre les impacts, poussières, débris et immersion

Index produits

Références.....	Pages	Références.....	Pages	Références.....	Pages
Huntsman®					
Accelerator DY061.....	12	Dowsil™ 738.....	4	Dowsil™ SE 9168.....	4
Aradur® HW229-1.....	12	Dowsil™ 744.....	4	Dowsil™ SE 9186.....	4
Aradur® HY842.....	13	Dowsil™ 866.....	5	Dowsil™ SE 9186 L.....	4-9
Aradur® HY905.....	12	Dowsil™ 1200 OS.....	15	Dowsil™ SE 9189 L.....	4
Aradur® HY956.....	13	Dowsil™ 1-2577.....	9	Dowsil™ X3-6211.....	11
Aradur® HY1300.....	13	Dowsil™ 1-2577 Low Voc.....	9	Sylgard® 160.....	10
Aradur® HY2251.....	13	Dowsil™ 1-2620.....	9	Sylgard® 164.....	10
Aradur® HY2919-1.....	12	Dowsil™ 1-2620 Low Voc.....	9	Sylgard® 170.....	10
Aradur® HY2966-2.....	13	Dowsil™ 3-1953.....	9	Sylgard® 170 Fast Cure.....	10
Aradur® HY5726.....	12	Dowsil™ 3-1965.....	9	Sylgard® 182.....	10
Aradur® HY5731.....	12	Dowsil™ 3-3150.....	11	Sylgard® 184.....	10
Aradur® XB2253-1.....	13	Dowsil™ 3-4150.....	11	Sylgard® 186.....	10
Aradur® XB5911.....	12	Dowsil™ 3-4154.....	11	Sylgard® 517.....	11
Araldite® 2011.....	6	Dowsil™ 3-4155 HV.....	11	Sylgard® 527.....	11
Araldite® 2012.....	6	Dowsil™ 3-4207.....	11	Sylgard® 537.....	11
Araldite® 2013-1.....	6	Dowsil™ 3-4237.....	11	Sylgard® 567.....	10
Araldite® 2014-2.....	6	Dowsil™ 3-4241.....	11	Sylgard® 577.....	5
Araldite® 2015-1.....	6	Dowsil™ 3-6265 HP.....	5	Electrolube®	
Araldite® 2028-1.....	6	Dowsil™ 3-6635.....	11	Electrolube® 2K300.....	8
Araldite® 2033.....	6	Dowsil™ 3140.....	4-9	Electrolube® AFA.....	8
Araldite® CW229-3.....	12	Dowsil™ 3145.....	4	Electrolube® APL.....	8
Araldite® CW1302.....	13	Dowsil™ 3165.....	4	Electrolube® DCA.....	9
Araldite® CW1312.....	13	Dowsil™ 7091.....	4	Electrolube® DCB.....	9
Araldite® CW1446BDF.....	12	Dowsil™ 93-500.....	10	Electrolube® DCR.....	9
Araldite® CW2243-2L.....	13	Dowsil™ CC 8030.....	9	Electrolube® ER1426.....	13
Araldite® CW2248.....	13	Dowsil™ EA-2900.....	4	Electrolube® ER2183.....	13
Araldite® CW5725-3.....	12	Dowsil™ EA-4600.....	5	Electrolube® ER2188.....	13
Araldite® CW5730N.....	12	Dowsil™ EA-7100 TRC.....	5	Electrolube® ER2218.....	13
Araldite® CY221.....	13	Dowsil™ EE-3200.....	11	Electrolube® ER2221.....	13
Araldite® CY246.....	12	Dowsil™ EE-1010.....	10	Electrolube® ER2223.....	13
Araldite® DBF.....	13	Dowsil™ EG-3810.....	11	Electrolube® HPA.....	8
Araldite® F.....	12	Dowsil™ EG-3896.....	11	Electrolube® LTC.....	8
Araldite® MY757.....	13	Dowsil™ EI-1184.....	10	Electrolube® PUC.....	8
Araldite® XB2252-1.....	13	Dowsil™ EI-2888.....	10	Electrolube® UR5041.....	14
Araldite® XD4447/XD4448.....	6	Dowsil™ HM-2510.....	5	Electrolube® UR5044.....	14
Arathane® CW5631.....	15	Dowsil™ PR-1200.....	15	Electrolube® UR5048.....	14
Arathane® HY5610.....	14-15	Dowsil™ PR-1204.....	15	Electrolube® UR5097.....	14
Arathane® CW5620.....	14	Dowsil™ PR-1205.....	15	Electrolube® UR5118.....	14
Arathane® CW5650.....	14	Dowsil™ PR-2260.....	15	Electrolube® UR5528.....	15
Arathane® CW5660.....	14	Dowsil™ Q3-3600.....	10	Electrolube® UR5528.....	15
Flexibilizer DY040.....	12	Dowsil™ Q3-6575.....	11	Electrolube® UR5545.....	15
Bostik®					
Born2Bond® Light Lock HV.....	4	Dowsil™ Q3-6611.....	5	Electrolube® UR5547.....	14
Born2Bond® Light Lock 30X.....	4	Dowsil™ SE 1700.....	5	Electrolube® UR5608.....	15
Dow®					
Encapsulation / potting..... 10-15					
Résines d'encapsulation silicone élastomérique RTV..... 10					
Résines d'encapsulation silicone élastomérique HTV..... 10					
Résines d'encapsulation silicone gel RTV..... 11					
Résines d'encapsulation silicone gel HTV..... 11					
Résines d'encapsulation silicone gel à polymérisation UV..... 11					
Résines époxy bi-composant polymérisant à chaud..... 12					
Résines époxy bi-composant polymérisant à température ambiante..... 13					
Résines d'encapsulation polyuréthane bi-composante..... 14-15					
Primaires d'adhésion..... 15					
Pour silicones..... 15					
Pour epoxy et polyuréthane..... 15					

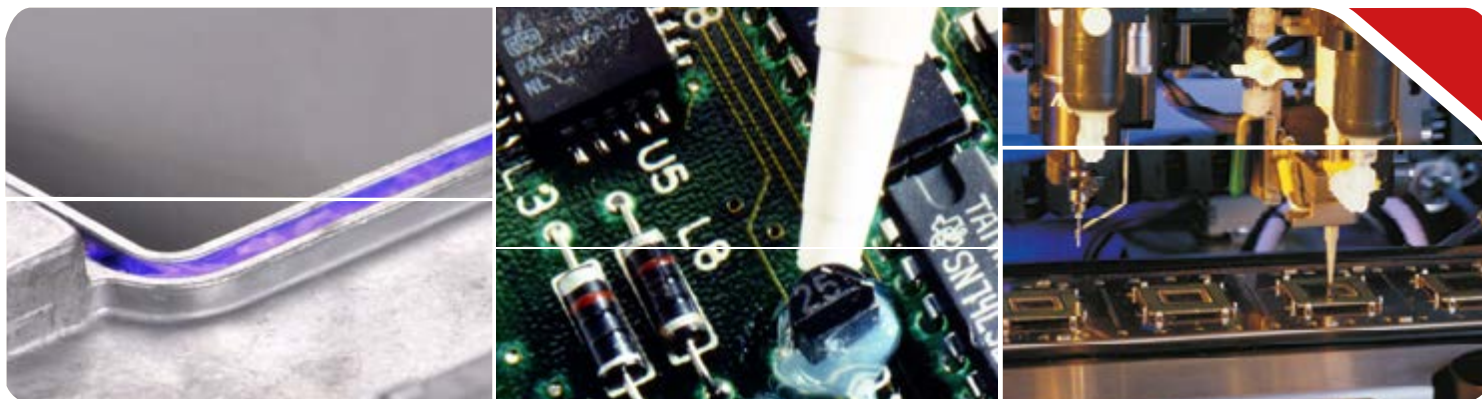
Sommaire

	Pages		Pages
Collage / Étanchéité.....	4-6	Encapsulation / potting.....	10-15
Mastics d'étanchéité mono-composant RTV.....	4	Résines d'encapsulation silicone élastomérique RTV.....	10
Mastics d'étanchéité mono-composant à chaud.....	5	Résines d'encapsulation silicone élastomérique HTV.....	10
Mastics d'étanchéité bi-composant à chaud.....	5	Résines d'encapsulation silicone gel RTV.....	11
Silicones Hotmelt.....	5	Résines d'encapsulation silicone gel HTV.....	11
Colles acryliques UV.....	6	Résines d'encapsulation silicone gel à polymérisation UV.....	11
Colles époxy bi-composant.....	6	Résines époxy bi-composant polymérisant à chaud.....	12
Colles polyuréthanes bi-composant.....	6	Résines époxy bi-composant polymérisant à température ambiante.....	13
Les valeurs de viscosité.....	7	Résines d'encapsulation polyuréthane bi-composante.....	14-15
Vernis de protection.....	7-9	Primaires d'adhésion.....	15
Vernis acrylique à polymérisation RTV.....	7	Pour silicones.....	15
Vernis acrylique à polymérisation UV.....	8	Pour epoxy et polyuréthane.....	15
Vernis polyuréthane à polymérisation RTV.....	8		
Vernis polyamide à polymérisation RTV.....	8		
Vernis silicone polymérisation à chaud.....	9		
Produits annexes.....	9		

Les **mastics** et **adhésifs** sont utilisés dans une multitude d'application pour l'assemblage et la **protection des cartes** ou modules électroniques.

Ils sont utilisés pour **l'étanchéité des boîtiers** ou modules. Les produits sélectionnés ici sont tous des mastics silicone à **polymérisation neutre** afin d'éviter

l'oxydation des pistes par l'acide acétique lors de la réticulation des mastics acétoxy.

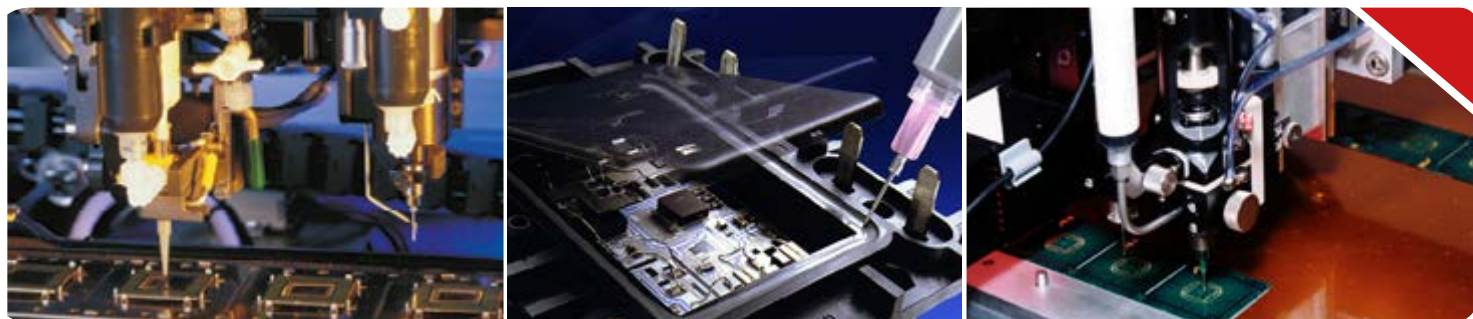


Mastics d'étanchéité mono-composant RTV

Produits	Propriétés	Normes / Homologations	Temps de mise hors poussière (min)		Résistance à la traction / Allongement	Couleur	Durété Shore A	Rigidité Diélectrique (kV/mm)	Température de service (°C)	Conditionnements & Références
Dowsil™ 7091	Etanchéité de boîtiers • (<i>existe en noir et gris</i>)	UL 94-HB • UL RTI 105	28	2,5 MPa / 680 %	Blanc	32	NC	-55°C / +180°C		310 ml DC8900 / 20 l DC8950Z
Dowsil™ 738	Forte élongation	UL RTI 180 • Mil Spec	89	2,5 MPa / 500 %	Blanc	35	19	-55°C / +200°C		90 ml DE8210 / 310 ml DE8200 / 17,6 kg DE8220
Dowsil™ 744	Collage de composants	UL 94-HB • UL RTI 105	55	2,7 MPa / 590 %	Blanc	37	16	-45°C / +200°C		90 ml DE8500 / 310 ml DE8510 / 20 l DE8515
Dowsil™ 3140	Auto-nivelant (34.400mPa.s) • Usage général	Normes : UL 94-HB & UL RTI 180, IPC-CC-830, Mil Spec	116	3 MPa / 419 %	Transparent	34	15	-45°C / +200°C		90 ml DE9750 / 310 ml DE9760 / 20 l DE9770
Dowsil™ 3145	Haute résistance mécanique	UL 94-HB • UL RTI 180 • IPC-CC-830 • Mil Spec	78	7,1 MPa / 670 %	Gris	51	20	-45°C / +200°C		90 ml DE9700 / 310 ml DE9730
Dowsil™ 3165	Temps de prise rapide	UL 94 V-0 • UL RTI 105	5	0,9 MPa / 185 %	Gris	35	19	-45°C / +200°C		305 ml DE3165FT310
Dowsil™ SE 9168	Faibles COV	UL 94 V-0 • UL RTI 130	7	3,7 MPa / 363 %	Gris	44	26	-45°C / +200°C		130 g DE9168-130 / 330 ml DE168-330 / 20 kg DE9168-20
Dowsil™ SE 9186	Faibles COV • Auto-nivelant (64.000 mPa.s) • (<i>existe en blanc</i>)	-	8	2,5 MPa / 550 %	Blanc	20	23	-45°C / +200°C		100 g DE9186-100 / 330 ml DE9186B / 18 kg DE9186-18
Dowsil™ SE 9186 L	Faibles COV • Auto-nivelant (27.000mPa.s) • (<i>existe en noir</i>)	-	8	1,6 MPa / 340 %	Translucide	25	23	-45°C / +200°C		100 g DE9186L / 330 ml DE9186L-330 / 18 kg DE9186L-18
Dowsil™ SE 9189 L	Faibles COV • Auto-nivelant (22.000mPa.s) • (<i>existe en gris</i>)	UL 94 V-0 • UL RTI 105	8	2 MPa / 220 %	Blanc	33	25	-45°C / +200°C		120 g DE9189L-120 / 330 ml DE9189L-330
Dowsil™ EA-2900	Adhésion après 10 min	UL 94 V-1	20	2,1MPa / 400 %	Blanc	50	17,1	-45°C / +200°C		330 ml DE2900 / 20 l DE2900-20

Mastics d'étanchéité mono-composant à chaud

Produits	Propriétés	Normes / Homologations	Résistance à la traction / Allongement	Couleur	Dureté Shore A	Rigidité Diélectrique (kV/mm)	Temps de polymérisation	Température de service (°C)	Conditionnements & Références
Dowsil™ 866	Haute résistance mécanique • Auto-nivelant (48.000mPa.s)	-	6,4 MPa / 210 %	Gris	57	20	60 min à 125°C 30 min à 150°C	-45°C / +200°C	1 kg (DE866-1) 25 kg (DE866-25)
Dowsil™ 3-6265 HP	Polymérisation rapide	UL 94 V-0 • UL RTI 105	4,7 MPa / 275 %	Noir	67	24	150 min à 100°C 25 min à 125°C 10 min à 150°C	-55°C / +200°C	SEMCO 20 oz (DE6265HP-20OZ) 20 kg (DE6265HP-20)
Dowsil™ EA-7100 TRC	Polymérisation rapide • Adhérence sur substrats difficiles	-	3,4 MPa / 260 %	Noir	43	17	15 min à 100°C	-45°C / +200°C	SEMCO 600 g
Dowsil™ Q3-6611	Haute résistance mécanique • Fluide (92.375mPa.s) • (existe en noir)	-	5,8 MPa / 240 %	Gris	60	NC	180 min à 100°C 60 min à 125°C 30 min à 150°C	-45°C / +200°C	453 g (DE6611) 3,6 kg (DE6611-3,6G) 18,1 kg (DE6611-18G)



Mastics d'étanchéité bi-composant à chaud

Produits	Propriétés	Normes / Homologations	Résistance à la traction / Allongement	Couleur	Dureté Shore A	Rigidité Diélectrique (kV/mm)	Temps de polymérisation	Température de service (°C)	Conditionnements & Références
Sylgard® 577	Haute résistance mécanique • Coulable (98.000mPa.s)	UL 94 V-0 • UL RTI 150 • Mil Spec	6,8 MPa / 224 %	Gris	60	19	60 min à 125°C	-45°C / +200°C	500 g (DE577-500) 5 kg (DE577-5) 22,4 kg (DE577-22)
Dowsil™ SE 1700	Haute résistance mécanique • Long temps d'utilisation du mélange • (existe en Translucide)	-	6,8 MPa / 355 %	Blanc	48	22	30 min à 150°C	-55°C / +200°C	1,1 kg (DE1700B) 22 kg (DE1700B-22)

Silicones HotMelt

Produits	Propriétés	Normes / Homologations	Résistance à la traction / Allongement	Couleur	Dureté Shore A	Rigidité Diélectrique (kV/mm)	Temps de polymérisation	Température de service (°C)	Conditionnements & Références
Dowsil™ EA-4600	Temps d'assemblage 15 min	UL 94 HB • UL RTI 105	4,6 MPa / 1000 %	Noir	56	20	NA	-45°C / +150°C	30 cc (DE4600-30)
Dowsil™ HM-2510	Temps d'assemblage 15 min	UL 94 HB • UL RTI 105	4,1 MPa / 1900 %	Translucide	38	14,3	NA	-50°C / +150°C	304 ml (DC2510-304) 22 kg (DC2510-27)

* autres conditionnements nous consulter

www.samaro.fr

Collage / Étanchéité

Colles Cyanoacrylate UV

Produits	Propriétés	Viscosité (mPa.s)	Jeu max (mm)	Temps de fixation	Traction (MPa)	Température de service (°C)	Conditionnements* & Références
Born2Bond® Light Lock HV	Faible odeur • Faible blooming • Dual Cure (au contact & par photopolymérisation UV)	800	0,2	60" au contact 5" aux UV	29	-40°C +80°C	20 g BBLLHVA 500 g BBLLHVC
Born2Bond® Light Lock 30X	Faible odeur • Faible blooming • Dual Cure (au contact & par photopolymérisation UV) • Souple résistant aux chocs et aux vibrations	300	0,2	60" au contact 5" aux UV	38	-40°C +60°C	20 g BB30X20 500 g BB30X500

Colles époxy bi-composant

Produits	Propriétés	Normes / Homologations	Couleur	Viscosité (mPa.s)	Temps d'utilisation du mélange	Temps de manipulation à 23°C	Résistance au cisaillement (MPa)	Elongation à la rupture	Température de service (°C)	Conditionnements* & Références
Araldite® 2033	Long temps d'utilisation du mélange	UL 94 V-0 • EN45545-2 R22,R23 HL3	Noir	Thixotrope	4h	140 min	16	40%	-40°C +100°C	200 ml HU5462
Araldite® 2013-1	Usage général • Pâte non coulante	-	Gris	Thixotrope	4h	80-90 min	17	2%	-60°C +70°C	50 ml HU1471 200 ml HU1461 380 ml HU12831 2 kg HU11911
Araldite® 2014-2	Tenue haute température • Résistance chimique	-	Gris	Thixotrope	3h	110 min	18	1%	-40°C +140°C	50 ml HU21391 200 ml HU20921 380 ml HU57441 2 kg HU2138
Araldite® 2011	Usage général • Fluide	-	Jaune	30.000-45.000	7h	100 min	26	9%	-40°C +90°C	50 ml HU143 200 ml HU142 380 ml HU18352 300 g HU439 2 kg HU1189
Araldite® 2012	Usage général • Court temps de gel	-	Jaune	30.000	20 min	6 min	18	4%	-60°C +70°C	50 ml HU145 200 ml HU144 2 kg HU1190
Araldite® XD4447 / XD4448	Collage fine épaisseur • Polymérisation à chaud (2h à 180°C)	-	Jaune	300 - 600	NA	4-6 semaines	18	<1%	-40°C +130°C	XD4447 1 kg HU22 25 kg HU640 XD4448 1 kg HU23 20 kg HU5181
Araldite® 2015-1	Adhésif résilient (résistance aux chocs) • Faible retrait	-	Beige	Thixotrope	4h	40 min	17	5%	-40°C +100°C	50 ml HU1511 200 ml HU1501 380 ml HU13156 2 kg HU1194

Colles polyuréthane bi-composant

Produits	Propriétés	Couleur	Viscosité (mPa.s)	Temps d'utilisation du mélange	Temps de manipulation	Résistance au cisaillement (MPa)	Elongation à la rupture	Température de service (°C)	Conditionnements* & Références
Araldite® 2028-1	Stable aux UV • Transparent	Transparent	5.000	6 min	15 min	15	60%	-40°C +90°C	50 ml HU5332

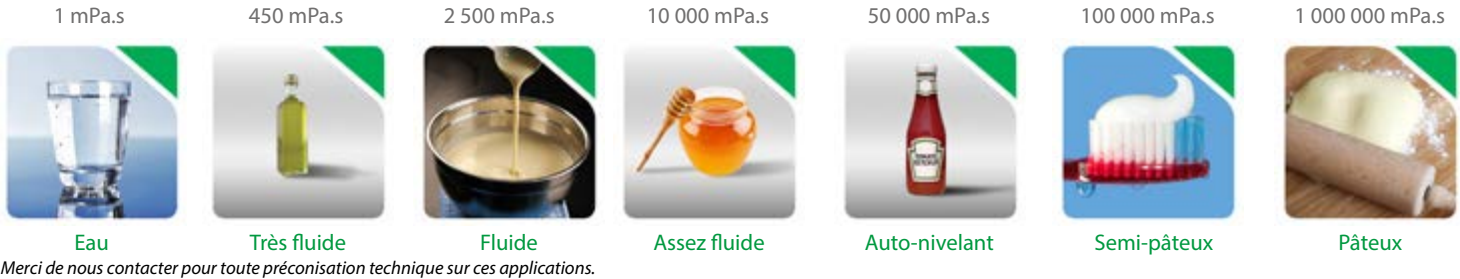
* autres conditionnements nous consulter

Les valeurs de viscosité

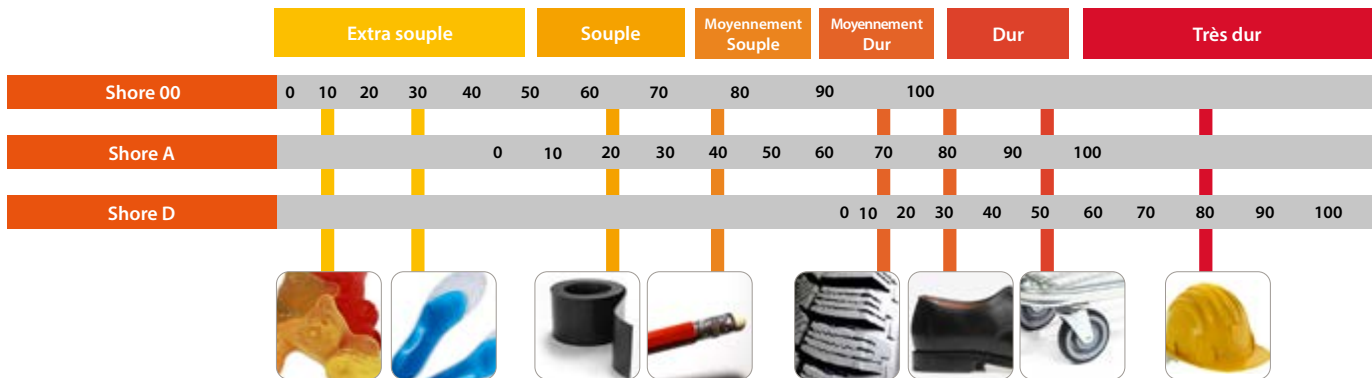
Pour chacune de ces protections, il est nécessaire de prendre en compte **la complexité géométrique du circuit imprimé**, la méthode de polymérisation (température ambiante ou à chaud) ainsi que **le système**

de dépose. Ces critères permettront de choisir un produit adapté en terme de process et de viscosité (mPa.s : millipascal seconde). Voici une illustration permettant de mieux comprendre les valeurs de viscosité

(mPa.s) présentes dans les pages suivantes du guide de sélection :



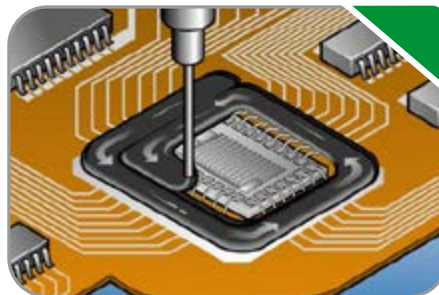
Equivalence dureté Shore



Protection localisée

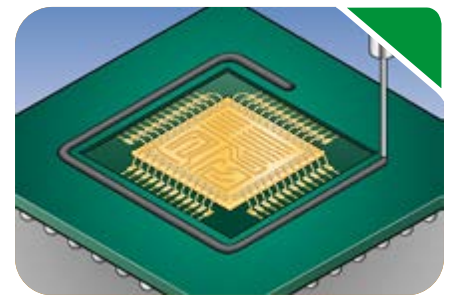
Samaro vous propose une sélection de produits dédiés à la protection et encapsulation sélective de Chips on Board. Ces produits contiennent une teneur en ion contrôlée évitant ainsi toute contamination. Deux types de protection sont disponibles :

Le GlobTop et le Dam & Fill.



Le GlobTop est une solution de mise en œuvre simple puisqu'elle n'utilise qu'un seul produit. En fonction de votre besoin nous pouvons vous proposer des solutions de type :

- Base silicone avec en exemple les références suivantes : Dowsil™ 3140, Dowsil™ SE9186L,...)
- Base epoxy : Electrolube® ER 2219.



Le Dam & Fill ou encapsulation sélective nécessite deux produits, l'un qui sert de barrière (Viscosité élevée) et un autre produit qui servira au remplissage (viscosité faible). L'ensemble crée ainsi un packaging. Différents systèmes peuvent être combinés afin d'obtenir une solution la plus adaptée au cahier des charges :

- Base silicone RTV : Dowsil™ 3140 + Dowsil™ 3145 ou encore : Dowsil™ 7091 + Dowsil™ SE9186L
- Base epoxy Cold Curing : Araldite® 2014-2 + Araldite® CW1302 / Aradur® HY1300
- Base epoxy Heat Curing : Araldite® 2014-2 + Araldite® CW229-3 / Aradur® HW 229-1

Vernis de protection

Les **verniss de tropicalisation protègent et allongent la durée de vie des équipements électriques.**

Les vernis de protection sont spécialement dédiés à la protection des circuits imprimés.

Les vernis s'appliquent en fines couches selon trois méthodes :

Pinceau, vaporisation et par trempé (en fonction de leur viscosité).

Les vernis de tropicalisation **protègent** les circuits imprimés des **environnements difficiles** tels

que l'humidité, le brouillard salin, les produits chimiques (hydrocarbures, fluides réfrigérants, etc.) et les températures élevées.

Les vernis permettent également de protéger les circuits imprimés de la corrosion, des court-circuits, de la moisissure et disposent d'une importante rigidité diélectrique ainsi que de **traceurs UVs** afin de faciliter la reprise des cartes.

Samaro vous propose une gamme de vernis de protection :

- acrylique, fluoro acrylique
- Polyamide, base aqueuse
- polyuréthane,
- base aqueuse et sans COV,
- silicone, RTV et HTV

ainsi qu'une gamme de produits annexes comprenant des diluants, des nettoyeurs, des masques pelables, ...

Vernis de tropicalisation

Produits	Propriétés	Normes / Homologations	Viscosité (mPa.s)	Dureté Shore A	Temps de formation de peau à 25°C	Rigidité Diélectrique (kV/mm)	Température de service (°C)	Conditionnements & Références
Vernis acrylique à polymérisation RTV								
Electrolube® LTC	Sans solvants aromatiques • Diluant LTCT • Jaune translucide	-	150	NC	10 min	45	-65°C / +125°C	5l ELLTC05L
Electrolube® AFA	Sans solvants aromatiques • Transparent • Diluant FTH • Exsite en aérosol (AFA-F) et version basse viscosité (AFA-S)	UL 94 V-0 • UL 746E	175	NC	5-10 min	45	-65°C / +125°C	200ml ELAFA200D / 5l ELAFA05L
Electrolube® HPA	Hautes performances et souple • Diluant UAT	Mil Spec	300-350	NC	10-15 min	45	-55°C / +130°C	200ml ELHPA200H / 1l ELHPA01L
Electrolube® APL	Transparent, flexible, forte adhérence, Diluant UAT	-	300-350	NC	10-15 min	45	-55°C / +125°C	15ml ELAPL15ML / 400ml ELAPL400H
Vernis acrylique à polymérisation UV								
Permabond® UV681	Faible viscosité • Sans solvants • Transparent • 58 Shore D	-	100	58	3.5	13	-55°C / +120°C	50ml PE681-50 / 250ml PE681B
Electrolube® UVCL	Double polymérisation via UV et humidité • Pas de COV	UL 94 V-0 • UL 746E	150-300	NC	NC	27	-65°C / +130°C	4l ELUVCL04L
Permabond® UV683	Sans solvants • Transparent • 60 Shore D	-	1500	60	3.5	23	-55°C / +120°C	50ml PE683-50 / 250ml PE683B

Produits	Propriétés	Normes / Homologations	Viscosité (mPa.s)	Dureté Shore A	Temps de formation de peau à 25°C	Rigidité Diélectrique (kV/mm)	Température de service (°C)	Conditionnements & Références
Vernis polyuréthane à polymérisation RTV								
Electrolube® PUC	Bonne résistance mécanique • Excellente adhérence • Diluant PTH	-	150-240	NC	40-45 min	60	-55°C / +125°C	250ml ELTFCF250ML / 5l ELTFCF05LZ
Electrolube® URC	Forte résistance mécanique • Propriétés diélectriques • Diluant LOT	-	240	NC	15 min	80	-40°C / +130°C	5l ELFPC05L
Electrolube® 2K300	Performance thermique • Pas de COV • Bi-composant • Ratio 5:1	-	1500-2000	30	240 min	90	-40°C / +130°C	6l EL2K3006L



Vernis de tropicalisation

Produits	Propriétés	Normes / Homologations	Viscosité (mPa.s)	Durété Shore A	Temps de formation de peau à 25°C	Rigidité Diélectrique (kV/mm)	Température de service (°C)	Conditionnements & Références
Vernis silicone à polymérisation RTV								
Dowsil™ 3-1965	Sans solvants	UL 94 V-0 • Mil Spec • IPC-CC-830 • UL RTI 105	115	33	6 min	17	-45°C / +200°C	330 ml DE1965-175 3,6 kg DE1965-3,6 18,1 kg DE1965-18,1
Dowsil™ 1-2620	Diluants OS-10 / OS-20 / OS-30	UL 94 V-0 • Mil Spec, IPC-CC-830B • UL 746E • UL RTI 130	150	80	5 min	22	-45°C / +200°C	330 ml DE2620-175 454g DE2620-454 3,6 kg DE2620-3,6 18,1 kg DE2620-18
Dowsil™ 1-2620 LowVOC		UL 94 V-0 • Mil Spec • IPC-CC-830A • UL 746E • UL RTI 130	350	80	15 min	16	-45°C / +200°C	3,6 kg DE2620LV-3,6 15 kg DE2620LV-15 181,4kg DE2620LV-200
Dowsil™ 3-1953	Sans solvants	UL 94V-0 • Mil Spec • IPC-CC-830A • UL 746E • UL RTI 130	350	34	8 min	17	-45°C / +200°C	5 kg DE1953-5 18,1 kg DE1953-18 20 kg DE1953-20
Dowsil™ 1-2577	Diluants OS-10 / OS-20 / OS-30	UL 94 V-0 • Mil Spec • IPC-CC-830A • UL 746E • UL RTI 130	950	80	7 min	16	-45°C / +200°C	500 g DE2577-500 5 kg DE2577-5 20 kg DE2577-20 199,5 kg DE2577-200
Dowsil™ 1-2577 Low VOC	Diluants OS-10 / OS-20 / OS-30	UL 94 V-0 • Mil Spec • IPC-CC-830A • UL 746E • UL RTI 130	1050	85	6 min	13	-45°C / +200°C	500 g DE2577LV-500 5 kg DE2577LV-5 15 kg DE2577LV-15 181,4 kg DE2577LV-200
Dowsil™ SE 9157	Sans solvants • Translucide	-	5 675	25	6 min	27	-45°C / +200°C	330 ml DE9157-330
Dowsil™ SE 9186 L	Sans solvants • Translucide (ou Noir)	-	27 000	25	8 min	23	-45°C / +200°C	100 g DE9186L 330 ml DE9186L-330 5 kg DE9186L-5 18 kg DE9186L-18
Dowsil™ 3140	Sans solvants	UL 94V-1 • Mil Spec • IPC-CC-830B • UL 746E • UL RTI 105	34 400	32	116 min	15	-45°C / +200°C	90 ml DE9750 310 ml DE9760 20 L DE9770
Electrolube® DCA/DCB/DCR	Diluant DCT • Transparent / Noir et Rouge	UL 94V-1 • Mil Spec • UL 746E • UL RTI 105	180-250	NC	50-55 min	90	-70°C / +200°C	200 ml ELDCA200H 5 L ELDCA05LZ
Dowsil™ CC 8030	Dual Cure (UV • Humidité) • Transparent	UL 746E	520	A30	UV Cure	NC	-40°C / +200°C	150 g DE8030

Produits annexes

Electrolube® SWA (Safewash) : Produit base aqueuse pour nettoyage préalable à l'application d'un vernis de tropicalisation. Différentes versions de l'Electrolube® SWA sont disponibles : Electrolube® SWAX, Electrolube® SWAT, Electrolube® SWAS, ...

Electrolube® ULS : Solvant de nettoyage dédié aux applications de retouches des vernis réparables chimiquement : Electrolube® AFA, APL, FSC, HPA, ...

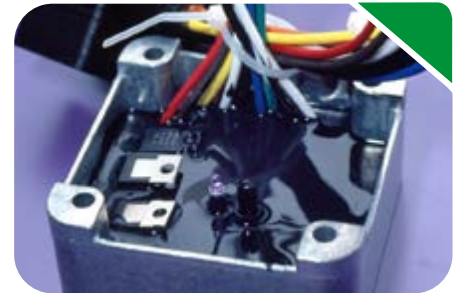
Electrolube® CCRG : Dissolvant version gel pour vernis résistant aux solvants : Electrolube® DCA, DCB, PUC, UVVCL, 2K, ...

Masques Pelables : Electrolube® PCM : Séchage température ambiante, Electrolube® PCS : séchage à chaud.

Résines d'encapsulation silicone élastomérique RTV

Produits	Propriétés	Normes / Homologations	Viscosité (mPa.s)	Dureté Shore	Temps d'utilisation du mélange	Temps de polymérisation	Température de service (°C)	Rigidité Diélectrique (kV/mm)	Elongation (%)	Conditionnements & Références
Dowsil™ EE-1010	Gris • Bi-composant (1:1)	-	840	A60	50 min	24h à 25°C 3 min à 100°C	-45°C à +200°C	18	40	36,2 kg DEEE1010-36
Sylgard® 170	Noir • Bi-composant (1:1) • Conductivité thermique 0,48 W/m.K	UL 94 V-0 • Mil Spec • UL RTI 170 • EN45545 • R22,R26 H13	2 135	A47	15 min	24h à 25°C 25 min à 70°C 10 min à 100°C	-45°C à +200°C	18	148	2 kg DE9310, 10 kg DE9320, 40 kg DE9324
Sylgard® 170 Fast Cure	Noir • Bi-composant (1:1) • Conductivité thermique 0,4 W/m.K	UL 94 V-0	2 361	A41	4 min	12 min à 25°C	-45°C à +205°C	14	125	40 kg DS170-40, 453,4 kg DS170-400
Dowsil™ EI-2888	Transparent • Bi-composant (1:1) • Primerless	-	2 700	A10	130min	24h à 25°C	-45°C à +200°C	19	190	400 g DEE12888D400 (sample), 10 kg DE9445, 38 kg DEE12888
Sylgard® 184	Transparent • Bi-composant (10:1)	UL 94 V-1 • Mil Spec • UL RTI 150	3 500	A43	1,5h	48h à 25°C 35 min à 100°C 10 min à 150°C	-45°C à +200°C	19	120	1,1 kg DE9330, 5,5 kg DE9337, 22 kg DE9339
Sylgard® 182	Transparent • Bi-composant (10:1)	UL 94 V-1 • UL RTI 150	4 575	A51	8h	336h à 25°C 75 min à 100°C 20 min à 150°C	-45°C à +200°C	19	105	1,1 kg DE9300, 5,5 kg DE9302
Sylgard® 160	Gris • Bi-composant (1:1) • Conductivité thermique 0,58 W/m.K	UL 94 V-0 • UL RTI 150	4 865	A56	20 min	24h à 25°C 4 min à 100°C	-45°C à +200°C	19	105	49,8 kg Part A: DE160A-24,9, Part B: DE160B-24,9
Sylgard® 164	Gris • Bi-composant (1:1) • Conductivité thermique 0,64 W/m.K	UL 94 V-0 • UL RTI 150	12 000	A61	14 min	36 min à 25°C	-45°C à +200°C	19	105	49,8 kg Part A: DE164A-24,9, Part B: DE164B-24,9, 210 ml DEE164K210
Sylgard® 186	Translucide • Bi-composant (10:1)	UL 94 V-1 • UL RTI 150	66 700	A24	2h	48h à 25°C 25 min à 100°C	-45°C à +200°C	17,7	255	1,1 kg DE9445, 5,5 kg DE9440, 224,5 kg DE9441

Encapsulants **hydrophobes**, résistants à l'humidité, d'une **dureté plus faible** que les autres chimies permettant **d'éviter le «stress relief»**, les **résines silicone** sont utilisées dans les environnements sévères (vibrations, chocs thermiques,...). Elles disposent de plus, d'une rigidité diélectrique élevée, ainsi que d'une **large plage de tenue en température**. Ces résines disposent également d'une facilité de **mise en œuvre plus simple**, puisqu'elles existent en ratio 1:1 ou 10:1.



Résines d'encapsulation silicone élastomérique HTV

Produits	Propriétés	Normes / Homologations	Viscosité (mPa.s)	Dureté Shore	Temps d'utilisation du mélange	Temps de polymérisation	Température de service (°C)	Rigidité Diélectrique (kV/mm)	Elongation (%)	Conditionnements & Références
Sylgard® 567	Gris foncé • Bi-composant (1:1) • Primerless	UL 94 V-0 • Mil Spec • UL RTI 150	1 500	A40	3 jrs	120 min à 100°C 15 min à 150°C	-45°C à +200°C	16	95	2 kg DE9390, 10 kg DE567-10Z, 40 kg DE567-40
Dowsil™ SE 1819	Blanc • Bi-composant (1:1) • Primerless	UL 94 V-0	2 600	A36	20h	60 min à 100°C	-45°C à +200°C	28	200	2 kg DE1819B1
Dowsil™ Q3-3600	Gris • Bi-composant (1:1) • Primerless • Conductivité thermique 0,8 W/m.K	UL 94 V-1	3 200	A89	24h	60 min à 150°C	-45°C à +205°C	26	55	4 kg DE9360, 20 kg DE3600-20Z
Dowsil™ 93-500	Translucide • Bi-composant (10:1) • Space grade • Low voc	Space grade	8 100	A43	2,75h	10 min à 100°C 7 min à 125°C 4 min à 150°C	-45°C à +200°C	19	165	110 g DE9650, 490 g DE9660

Résines d'encapsulation silicone gel RTV

Produits	Propriétés	Normes / Homologations	Viscosité (mPa.s)	Dureté Shore	Temps d'utilisation du mélange	Temps de polymérisation	Température de service (°C)	Rigidité Diélectrique (kV/mm)	Conditionnements & Références
Dowsil™ 3-4241	Vert translucide • Bi-composant (1:1) • Primerless	UL 94 V-1 • UL RTI 150	420	00 63	1h	11h à 25°C 2 min à 125°C	-45°C / +200°C	17	DE4241-7,2 kg / DE4241-36 kg
Dowsil™ 3-4207	Vert translucide • Bi-composant (1:1) • Primerless	UL 94 V-1 • UL RTI 150	430	00 59	< 10 min	1h30 à 25°C 10 min à 50°C	-45°C / +200°C	16,5	DE4207-7,2 kg / DE4207-36,2 kg
Dowsil™ EE-3200	Noir • Bi-composant (1:1) Élongation 340%	UL 94 V-0 • UL RTI 150 • EN45545 (R22 à R26 HL3)	1 700	00 20	30 min	3h à 25°C 20 min à 50°C	-45°C / +200°C	14	Part A : DEEE3200A / Part B : DEEE3200B / Part A : DEEE3200A-25 / Part B : DEEE3200B-25
Dowsil™ 3-4150	Vert transparent • Bi-composant (1:1)	-	475	50 P	7 min	1h30 à 25°C	-45°C / +200°C	15	DE4150-36,2 kg / DE4150-362 kg
Dowsil™ 3-4154	Transparent • Bi-composant (1:1)	-	550	50 P	30 min	4h à 25°C 105 min à 100°C	-45°C / +200°C	18	DE4154-36,2 kg / DE4154-362 kg
Dowsil™ Q3-6575	Transparent • Bi-composant (1:1) Basse température	-	750	80 P	20 min	24h à 25°C 40 min à 70°C 20 min à 100°C	-45°C / +200°C	18	DE6575-35 kg / DE6575-35 kg
Dowsil™ 3-4155 HV	Vert transparent • Bi-composant (1:1) • Basse température	-	1 875	85 P	8 min	1h à 25°C	-45°C / +200°C	16	DE4155-36,2 kg / DE4155-362 kg

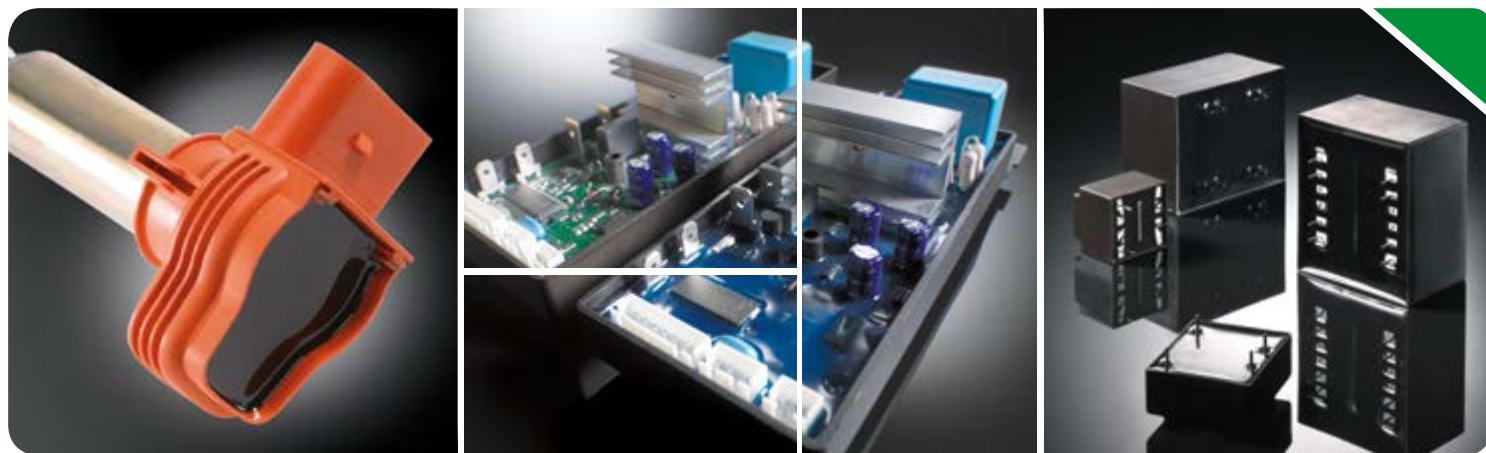
Résines d'encapsulation silicone gel HTV

Produits	Propriétés	Normes / Homologations	Viscosité (mPa.s)	Dureté Shore	Temps d'utilisation du mélange	Temps de polymérisation	Température de service (°C)	Rigidité Diélectrique (kV/mm)	Conditionnements & Références
Dowsil™ 3-4237	Vert translucide • Bi-composant (1:1) • Primerless	-	275	00 25	9 jours	35 min à 100°C 12 min à 125°C	-45°C / +200°C	19	DE4237-36,2 kg / DE4237-362 kg
Sylgard® 537	Transparent • Mono-composant	-	375	20 P	NA	60 min à 120°C	-45°C / +200°C	22	DE537C175 ml / DE537C175 ml
Dowsil™ EG-3896	Translucide • Bi-composant (1:1) • Primerless	UL 94 V-1 • UL RTI 105	520	30 P	> 4h	30 min à 70°C 10 min à 100°C 5 min à 150°C	-45°C / +205°C	22	DEEG3896-36 kg / DEEG3896-36 kg
Sylgard® 517	Transparent • Bi-composant (1:1)	-	450	45 P	2h	1h à 100°C	-45°C / +200°C	15	DE517-210 ml / DE517-35 kg / DE517-400 kg
Sylgard® 527	Transparent / Rouge • Bi-composant (1:1)	-	465	45 P	2h	210 min à 100°C 75 min à 125°C	-45°C / +200°C	17	DE9380R / DE527-10 kg / DE527-35 kg
Dowsil™ SE 4445 CV	Gris • Bi-composant (1:1) • Conductivité thermique : 1,34 W/m.K	UL 94 V-0 • UL RTI 150	15 025	50 P	4h	30 min à 120°C	-45°C / +200°C	5	DE4445-40 kg / DE4445CV 210 ml
Dowsil™ EG-3810	Transparent • Mono-composant	-	690	80 P	NA	48 min à 100°C 15 min à 125°C	-45°C / +200°C	21	DE3810B1K 1 kg / DE3810B18K 18 kg
Dowsil™ 3-6635	Transparent • Mono-composant Basse température	-	700	85 P	NA	48 min à 100°C 6,6 min à 125°C	-45°C / +200°C	20	DE6635-3,6 kg / DE6635-18 kg

Résines d'encapsulation silicone gel à polymérisation UV

Produits	Propriétés	Viscosité (mPa.s)	Dureté Shore	Temps de polymérisation	Température de service (°C)	Rigidité Diélectrique (kV/mm)	Conditionnements & Références
Dowsil™ X3-6211	Transparent • Mono-composant	925	45 P	5 s. sur épaisseur 12mm à 3000 mJ/cm ²	-45°C / +200°C	17	DE6211-3,6 kg / DE6211-3,6 kg

Encapsulation / potting



Les **résines époxy** sont largement employées depuis de nombreuses années.

Elles sont généralement **dures, résistantes** et présentent un **faible retrait lors de la polymérisation**. Elles se caractérisent par un haut niveau de **performances mécaniques**, une résistance aux **températures élevées** et une **bonne adhérence** sur une large variété de supports. Leur **résistance chimique** est également un atout.

Les **résines polyuréthanes** sont préférées dans les cas où le circuit comprend des composants fragiles.

Les résines polyuréthanes présentent **moins d'exothermie que les résines époxy** lors de la polymérisation.

Les résines bi-composantes sont disponibles en vrac ou en kits.

Dans les kits, résine et durcisseur **sont fournis en bidons pré-dosés** au bon ratio de mélange pour supprimer la nécessité du pesage par l'utilisateur.

Des **packs de résine** sont également disponibles. Ils consistent en un sachet plastique divisé en deux compartiments par une barrette démontable.

Là encore, résine et durcisseur sont **dosés au bon ratio**, ainsi une fois la barrette retirée les deux parties peuvent être **mélangées minutieusement dans le sachet sans introduire d'air**.

Le sachet peut être utilisé comme outils de dépose pour remplir le boîtier concerné.

Résines époxy bi-composant polymérisant à chaud

Produits	Propriétés	Normes / Homologations	T _G (°C)	Viscosité à 60°C (mPa.s)	Dureté Shore	Temps d'utilisation du mélange à 60°C	Temps de polymérisation	Température de service (°C)	Rigidité Diélectrique (kV/mm)	Conditionnements & Références
Araldite® CW229-3 Aradur® HW229-1	Marron • Résistance aux chocs thermiques • Résistance hautes températures	UL94 V1-HB Classe H (>180°C)	115	2 000	D90	8 h	8 h à 140°C	-60°C / +200°C	20	CW229-3 25 kg : HU13319 40 kg : HU272 HW229-1 25kg:HU13320 40kg:HU13330
Araldite® CW5725-3 Aradur® HY5726	Noire • Très faible viscosité	Classe H (>180°C) • UL 94 HB	144	470	D90	480 min	2.5h à 90°C + 2.5h à 130°C	-50°C / +181°C	38	CW5725 25kg : HU633 HY5726 25kg : HU634
Araldite® CY246 Aradur® XB5911	Translucide • Résine non chargée • Très faible viscosité	Classe F (155°C)	124	140	D80	24 min	3h à 80°C + 3h à 130°C	-40°C / +180°C	20	CY246 25 kg : HU246 XB5911 20 kg : HU5911
Araldite® CW1446 BDF Aradur® HY2919-1	Marron • Faible viscosité	Classe H (>180°C) • UL 94 V-0	95	300	D77	220 min	5.5h à 100°C	-40°C / +181°C	25	CW1446BDF 40 kg : HU261 HY2919-1 25 kg : HU388
Araldite® F Aradur® HY905 Flexibilizer DY040 Accelerator DY061	Translucide • Résine non chargée • Très faible viscosité	-	~90	45	D75	En fonction du % de DY061	En fonction du % de DY061	-40°C / +155°C	16-20	Araldite F 5 kg : HU12 25 kg : HU284 HY905 5 kg : HU37 25 kg : HU414 DY040 : 1 kg : HU1748 25 kg : HU336 DY061 : 1kg:HU338/ 25kg:HU1910
Araldite® CW5730N Aradur® HY5731	Noire • Semi-rigide	Classe F (155°C) • UL 94 V-0	25	650	D70	380 min	3h à 80°C + 6h à 100°C	-40°C / +155°C	28	CW5730N 1 kg : HU18589 25 kg : HU280 HY5731 1 kg : HU18588 25 kg : HU411

Résines époxy semi-rigide bi-composant polymérisant à température ambiante (Shore A70 à Shore D75)

Produits	Propriétés	Normes / Homologations	TG (°C)	Viscosité à 60°C (mPa.s)	Dureté Shore	Temps d'utilisation du mélange (min)	Temps de polymérisation	Température de service (°C)	Rigidité Diélectrique (kV/mm)	Conditionnements & Références
Araldite® CY221 Aradur® HY2966-2	Translucide • Résine semi-rigide non chargée • Très faible viscosité	UL94 HB	29	700	D37	110	24h à 25°C 4h à 60°C	-40°C / +120°C	48	Résine CY221 25 kg : HU290 Durcisseur HY2966-2 1 kg : HU56 / 25 kg : HU3902
Araldite® MY757 Aradur® HY842	Brun translucide • Résine non chargée • Semi-rigide	-	40	497	D65	195	24h à 25°C 6 h à 60°C	-40°C / +130°C	28	Résine MY757 1 kg : HU14 / 25 kg : HU463 Durcisseur HY842 1,5kg:HU51 / 25kg:HU413
Electrolube® ER2218	Noire • Très faible viscosité • Stabilité hautes températures	-	34	500	D55	40	24h à 23°C 4 h à 60°C	-50°C / +150°C	10	Resin Pack 250g:ELER218RP250G 5 kg : ELER2218KSK Kit
Araldite® MY757 Aradur® HY956	Translucide • Résine non chargée • Rigide	-	50	600	D75	94	24h à 25°C 3 h à 60°C	-40°C / +130°C	30	Résine MY757 1 kg : HU14 / 25 kg : HU463 Durcisseur HY956 25 kg : HU956
Araldite® DBF Aradur® HY842	Jaune foncée • Résine semi-rigide non chargée • Faible viscosité	-	37	1 400	D64	202	24h à 25°C 4h à 60°C	-60°C / +120°C	24	Résine DBF 1kg:HU1713 / 5 kg:HU1730 25 kg : HU1731 Durcisseur HY842 1,5kg:HU51 / 25kg:HU1541
Araldite® CW2243-2L Aradur® HY842	Bleue • Résine semi-rigide • Faible viscosité	UL 94 V-0 • EN45545-2 : R22 HL1, R23 HL2 • Classe B (130°C)	18	2 600	D40	180	24h à 25°C 6 h à 60°C	-40°C / +130°C	23	Résine CW2243-2L 25 kg : HU5168 Durcisseur HY842 1,5kg:HU51 / 25kg:HU1541
Araldite® CW2243-2L Aradur® HY2966-2	Bleue • Résine semi-rigide • Faible viscosité	Classe B (130°C) • UL 94 V-0	37	4 400	D70	40	24h à 25°C 6 h à 60°C	-40°C / +130°C	15	Résine CW2243-2L 25 kg : HU5168 Durcisseur HY2966-2 1 kg:HU392 / 25 kg:HU392B
Araldite® CW1312 Aradur® HY1300	Beige • Conductivité thermique 1.1W/m.K	Classe B (130°C) • UL 94 V-0 • EN45545-2	21	6 000	D57	50	48h à 25°C 6h à 60°C	-40°C / +130°C	15	Résine CW1312 Pot 25 kg : HU260 Durcisseur HY1300 500g:HU53 / 25kg: HU377

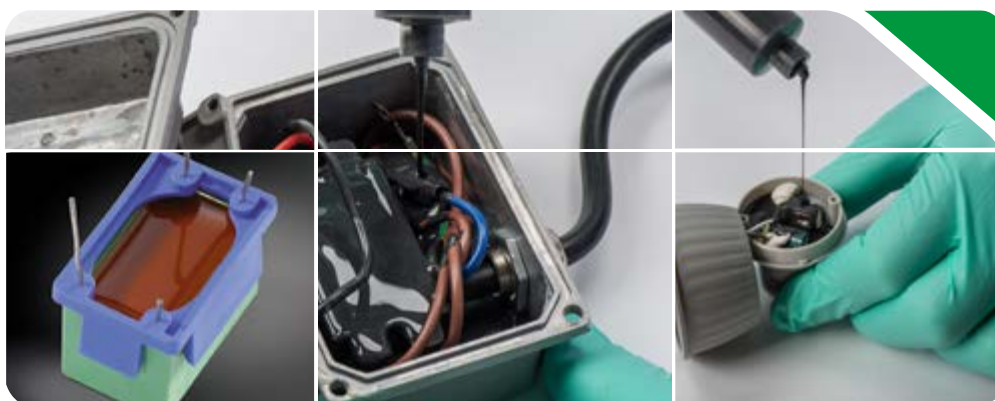
Résines époxy rigide bi-composant polymérisant à température ambiante (Shore D80 à Shore D90)

Produits	Propriétés	Normes / Homologations	TG (°C)	Viscosité à 60°C (mPa.s)	Dureté Shore	Temps d'utilisation du mélange (min)	Temps de polymérisation	Température de service (°C)	Rigidité Diélectrique (kV/mm)	Conditionnements & Références
Electrolube® ER1426	Transparente • Très faible viscosité • Long temps de travail	-	NC	100	D85	120	24h à 40°C 2h à 100°C	-40°C / +120°C	11	Resin Pack 250g:ELER1426K250G 5 kg : ELER1426KSK Kit
Electrolube® ER2223	Noire • Hautes températures • Très faible viscosité	-	140	150	D80	30	24h à 23°C 1h à 100°C	-40°C / +180°C	12	Resin Pack 250g:ELER2223RP250 5 kg : ELER2223KSK Kit
Araldite® DBF Aradur® HY956	Translucide • Résine rigide non chargée • Faible viscosité	-	54	1 500	D80	56	24h à 25°C 4h à 60°C	-40°C / +120°C	24	DBF 1 kg : HU1713 5 kg : HU1730 25 kg : HU1731 HY956 1 kg : xxx 25 kg : xxx
Araldite® XB2252-1 Aradur® XB2253-1	Noir • Résistance aux chocs thermiques	UL 94 V-0 • EN45545-2 : Classe H	60	1 900	D86	67	24h à 25°C 6h à 60°C	-50°C / +180°C	29	Résine XB2252-1 25 kg : HU5441-1 Durcisseur XB2253-1 20 kg : HU5442-1
Electrolube® ER2221	Noire • Hautes températures	UL 94 V-0	NC	3 000	D90	60	24h à 23°C 60 min à 100°C	-40°C / +150°C	10	Resin Pack 250g:ELER2221RP250G 5 kg : ELER2221KSK Kit
Electrolube® ER2183	Noire • Faible viscosité • Conductivité thermique 1.1 W/m.K	-	NC	5 000	D90	120	24h à 23°C 60 min à 100°C	-40°C / +130°C	10	Resin Packs 250g:ELER2183R-P250G 500g:ELER2183RP500 5 kg : ELER2183KSKZ Kits
Araldite® CW 2248 Aradur® HY956	Beige • Conductivité thermique 1.1 W/m.K	UL 94 V-0	86	6 700	D81	27	24h à TA +6h à 60°C	-40°C / +130°C	15	Résine CW2248 25 kg : HU5711 Durcisseur HY956 25 kg : HU956
Electrolube® ER2188	Noire • Usage général	UL 94 V-0	62	9 000	D85	60	24h à 23°C 20 min à 100°C	-40°C / +120°C	16.6	Resin Packs 250g:ELER2188RP250 5 kg : ELER2188KSK Kits
Araldite® CW1302 Aradur® HY1300	Beige • Conductivité thermique 0.88W/m.K	Classe H (>180°C) • UL 94 V-0, EN45545-2 : R22 HL2, R23 HL3	75	10 000	D88	55	48h à 25°C 6h à 60°C	-60°C / +181°C	27	Résine CW1302 1 kg : HU54 25 kg : HU258 Durcisseur HY1300 500g : HU53 25 kg : HU377

Encapsulation / potting

La dureté des encapsulants polyuréthanes se situe entre les résines silicone et les résines époxy, permettant d'avoir une certaine flexibilité.

Elles sont utilisables dans les basses températures, et disposent des normes UL.



Résines d'encapsulation polyuréthane bi-composant

Produits	Propriétés	Normes / Homologations	Tg (°C)	Viscosité à 60°C (mPa.s)	Dureté Shore	Temps d'utilisation du mélange (min)	Temps de polymérisation	Température de service (°C)	Rigidité Diélectrique (kV/mm)	Conditionnements & Références
Arathane® CW5620 Arathane® HY5610	Antracite / Bleue • Multi-usage •	Classe B (130°C) • UL94 V-0 • UL RTI 130	20	1 300	A85	25	24h à 23°C 6h à 80°C	-40°C / +140°C	25	Résine CW5620 25 kg : HU278 250 kg : HU5704 Durcisseur HY5610 625 kg : HU1838 25 kg : HU630
Arathane® CW5660 Arathane® HY5610	Noire • Conductivité thermique 0.7 W/m.K	Classe F (155°C) • UL94 V-0	-9	2 000	A85	60	24h à 23°C 6h à 80°C	-50°C / +165°C	19	Résine CW5660 25 kg : HU636 Durcisseur HY5610 625 kg : HU1838 25 kg : HU630
Electrolube® UR5041	Noire • Résistance eau de mer élevée	-	61	2 500	A85	20	24h à 23°C 4h à 60°C	-60°C / +125°C	20	Resin Pack 250g : ELUR5041RP250 Kits 1kg : ELUR5041K1K 5kg : ELUR5041K5K 25kg : ELUR5041K25K
Electrolube® UR5547	Noire (Blanche UR5581) • Forte adhésion • Idéale pour application jonction de câble • Conductivité thermique 0,65 w/m.K	-	-15	4 000	A85	20	24h à 23°C 3h à 60°C	-50°C / +120°C	14	Resin Pack 250 g : ELUR5547RP250 500 g : ELUR5547RP500 Kits 5 kg : ELUR5547RP05KZ
Electrolube® UR5097	Noire • Conductivité thermique 0,65 W/m.K • Ne contient pas de charge abrasive	UL94 V-0	NC	6 000	A85	20	24h à 23°C 4h à 60°C	-40°C / +110°C	18	Resin Packs 250 g : ELUR5097RP250 Kits 5 kg : ELUR-5097B85K 25 kg : ELUR5097K25KZ
Electrolube® UR5634	Transparente • Agents anti-UV • Idéale pour dispersion de la lumière • Non CMR	-	NC	1 050	A80	15	24h à 23°C 4h à 60°C	-40°C / +120°C	11	Resin Pack 250 g : ELUR5634RP250 Kit 5 kg : ELUR5634K5K
Electrolube® UR5635	Translucide • Agents anti-UV • Idéale pour dispersion Leds • Non CMR	-	NC	1 050	A80	15	24h à 23°C 4h à 60°C	-40°C / +120°C	11	Resin Pack 250g : ELUR5637RP250 Kit 5 kg : ELUR5637K5K
Electrolube® UR5118	Noire • Résistance eau de mer • Idéale pour application RF	-	NC	2 300	A80	25	36h à 23°C	-60°C / +125°C	18	Resin Pack 250g : ELUR5118RP250 Kit 5 kg : ELUR5118K5K
Electrolube® UR5604	Noire • Multi-usage	UL94 V-0	-7	2 000	A75	40	24h à 23°C 3h à 60°C	-40°C / +130°C	18	Resin Packs 250 g : ELUR5604RP250 Kits 5 kg : ELUR5604K5K 25 kg : ELUR5604K25K
Electrolube® UR5638	Transparente • Pour applications LEDs.	-	NC	2 000	A45	50	24h à 23°C 4h à 60°C	-40°C / +120°C	11	Resin Pack 250 g : ELUR5638RP250 Kit 5kg : ELUR5638K5K
Electrolube® UR5044	Bleue foncée • Résine souple / réparable	UL94 V-0	< -60	3 400	A40	25	24h à 23°C 3h à 60°C	-70°C / +120°C	17.7	Resin Pack 250 g : ELUR5044RP250 Kits 5 kg : ELUR5044K5KZ 25 kg : ELUR5044K25K
Electrolube® UR5048	Jaune translucide • Faible dureté • Idéale pour protection composants sensibles	-	< -60	980	A12	18	24h à 23°C 4h à 60°C	-60°C / +100°C	18	Resin Packs 250 g : ELUR5048RP250 Kits 5kg : ELUR5048K5KZ

* autres conditionnements nous consulter

Résines d'encapsulation polyuréthane bi-composant

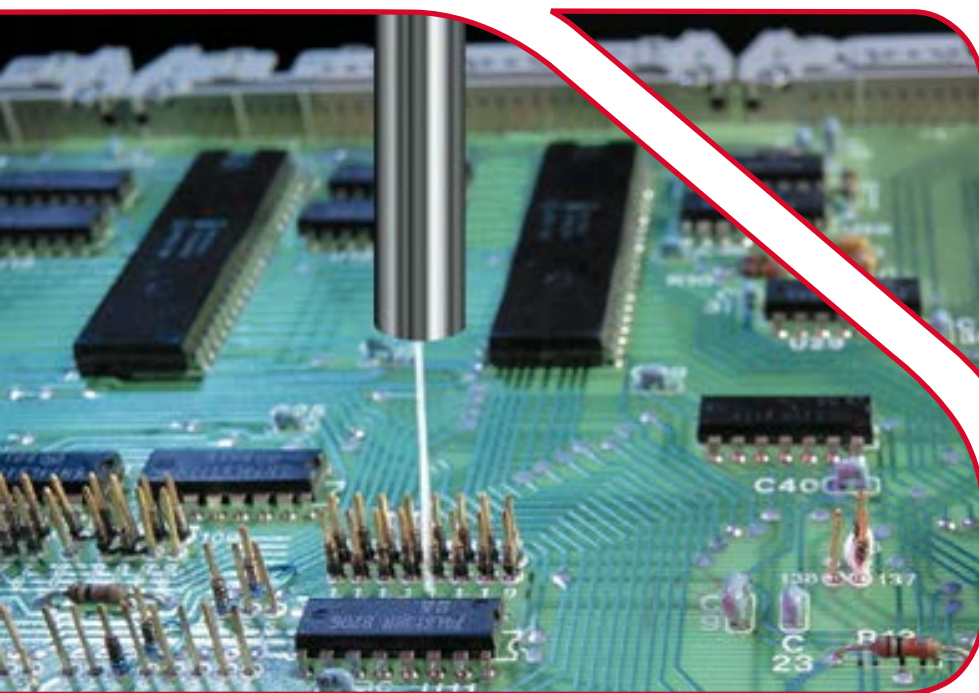
Produits	Propriétés	Normes / Homologations	TG (°C)	Viscosité à 60°C (mPa.s)	Durété Shore	Temps d'utilisation du mélange (min)	Temps de polymérisation	Température de service (°C)	Rigidité Diélectrique (kV/mm)	Conditionnements & Références
Arathane® CW5631 Arathane® HY5610	Noire • Endurance thermique élevée	Classe F (155°C)	47	3 000	D80	14	24h à 23°C 6h à 80°C	-40°C / +155°C	29	Résine CW5631 25 kg : HU632 Durcisseur HY5610 6,25 kg : HU1838 25 kg : HU630
Electrolube® UR5545	Noire • Forte adhésion • Idéale pour application jonction de câble	-	NC	1 500	D75	4	24h à 23°C	-50°C / +125°C	NC	Resin Pack 250g:ELUR5545RP250 Kits 5 kg : ELUR5545K5K 25kg:ELUR5545K25K
Electrolube® UR5528	Noire • Dure • Forte adhésion	-	NC	2 000	D57	20	24h à 23°C 5h à 60°C	-50°C / +125°C	25	Resin Pack 250 g : ELUR5528RP250 Kit 5kg:ELUR5528K5KZ
Electrolube® UR5608	Noire • Bonne adhérence • Conductivité thermique 0,78 W/m.K	UL94 V-0	NC	2 000	D50	50 70	24h à 23°C 3h à 60°C	-40°C / +135°C	18	Resin Pack 250 g : ELUR5608RP250 500 g : ELUR5608RP500 Kit 5kg:ELUR5608K5K 10kg:ELUR5608K10K



Primaires d'adhésion

Primaires pour silicone

	Couleur	Solvant	Point éclair (°C)	COV (g/l)	Compatibilité résine
Dowsil™ 1200 OS	Incolore / Rouge	Siloxane volatiles	27	110	Silicone RTV & HTV
Dowsil™ PR-1200	Incolore / Rouge	Naphta	13	719	Silicone RTV & HTV
Dowsil™ PR-1204	Incolore	Naphta	8	774	Silicone RTV & HTV
Dowsil™ PR-1205	Incolore	Mélange	13	861	Silicone RTV & HTV
Dowsil™ PR-2260	Incolore	Heptane	9	729	Silicone RTV & HTV



Guide de sélection **Protection électrique et électronique**

Samaro
Siège - Lyon
Allée des petites Combes
ZI Nord
01700 BEYNOST
France
Tél. 04 26 68 06 80
info@samaro.fr

Samaro
Agence de Paris
Bâtiment H4
10, Avenue d'Ouessant
91140 Villebon Sur Yvette
France
Tél. 01 64 86 54 00
info@samaro.fr

Samaro
Agence - Grand Ouest
Z.I des grands bois
17 rue de l'Europe
49280 LA SEGUINIÈRE
France
Tél. 02 51 13 07 80
info@samaro.fr



Nous sommes fiers d'accompagner votre réussite.

www.samaro.fr



Documentation