

ZI Haneboesch L-4562 Differdange LUXEMBOURG Téléphone : +352 58 22 82 1 E-mail : sales@airtech.lu Fax : +352 58 49 35 Site web : www.airtech.lu

Fiche Technique

FLASHBREAKER® 1

Ruban adhésif multi-usage

DESCRIPTION

Le Flashbreaker® est un ruban composé d'un film polyester haute température très résistant à la rupture et d'un adhésif silicone destiné à des applications en étuve ou autoclave jusqu'à 204°C. Le Flashbreaker® orange est très visible sur les pièces et outillages.

Les rubans Flashbreaker® sont utilisés dans diverses applications de collage métallique et composite, telles que le maintien des produits de mise sous vide et des thermocouples, le masquage et la protection lors de l'usinage chimique ainsi que dans les ateliers de rivetage. Les Flashbreaker® s'enlèvent facilement après la cuisson.

AVANTAGES

- Les adhésifs Flashbreaker® permettent de délimiter les lignes d'assemblage et de retirer facilement les flashs de résine, tout en réduisant le temps de nettoyage.
- Permet de fixer et positionner les matériaux consommables de façon à limiter les erreurs de processus et à améliorer la qualité des pièces finies.
- Couleur orange hautement visible permettant un retrait plus facile lors de l'inspection et réduisant le risque d'oubli d'adhésif.

INFORMATIONS TECHNIQUES

Température maximale d'utilisation 204°C
Matière de support Polyester
Type d'adhésif Silicone
Couleur Bleu / Orange

Epaisseur totale 63 μ m (0,0025 pouce) Epaisseur du film 25 μ m (0,001 pouce) Epaisseur de l'adhésif 38 μ m (0,0015 pouce)

Elongation à la rupture 100 %

Durée de vie

stocké dans son emballage d'origine à une température de 22°C

DIMENSIONS LES PLUS COURANTES

Largeur	Longueur	Conditionnement
2,54 cm (1 pouce)	66 m (72 yards)	60 rouleaux par caisse
5,08 cm (2 pouces)	66 m (72 yards)	30 rouleaux par caisse
jusqu'à 50,8 cm (20 pouces)	66 m (72 yards)	

• Les rouleaux sont disponibles à l'unité et dans d'autres largeurs sur demande.



REMARQUES

• La température maximale d'utilisation est fonction de la durée et est spécifique au processus utilisé, Airtech recommande de procéder à des essais au préalable.

Dernière mise à jour : 2015-08-03

Nom du chapitre : Rubans adhésifs