

Révision N° 1  
Date : 01-09-19

### DESCRIPTION

**AL90 ALUMINE HYDROXIDE** : Poudre blanche dont la granulométrie est idéale pour charger les résines thermodurcissables comme les polyuréthanes ou les époxy.

L'ajout charge **AL90 ALUMINE HYDROXIDE** limite l'exothermie et le retrait lors de la polymérisation et peut augmenter la dureté du produit final.

### Caractéristiques physico-chimiques :

Propriétés physiques :		MIN	TYP	MAX
D50	µm	70	95	115
<125 µm	%	63	75	
<15 µm	%		2	5
Densité	g/cm3		2.4g/cm <sup>3</sup>	
Density apparente	g/cm3		1.30	
Perte au feu (100-1000°C)	%		34.6	
Surface spécifique	%		0.15	0.2
Humidité	%		0.05	
Perte au feu (100-1000°C)	%		34.6	
Al2O3	%		65	
<b>Propriétés chimiques :</b>				
Al(OH)3	%		99.6	
Na2O total	ppm		1800	
CaO	ppm		100	
SiO3	ppm		50	
Fe2O3	ppm		75	

### Conditionnement :

Sac de 25 kg, palette 1000 kg net.

### Domaines d'application :

Fabrication de moules, pièces en résine ou en marbre de synthèse, épaississant de résine pour couche de liaison des moules composites.

En cas de problème, contactez le **SERVICE QUALITE** au **0 426 680 675**

Avant toute utilisation, consulter impérativement la fiche de données de sécurité.

1/ Etant donnée la diversité des substrats, l'utilisateur devra procéder à des essais approfondis et s'assurer lui-même de la bonne tenue en service des produits dans l'application. Les utilisations restant sous le contrôle de l'utilisateur, cette fiche ne saurait nous être opposée pour engager notre responsabilité.

#### **SAMARO**

Allée des petites Combes • F – 01700 BEYNOST  
Tél. +33 (0) 426 680 680 • Fax + 33(0) 426 680 688  
info@samaro.fr • [www.samaro.fr](http://www.samaro.fr)