

Fiche Technique

STRETCHLON® 850

Film de mise sous vide, hautement flexible

DESCRIPTION

Stretchlon® 850 est un film disponible en tube, sa souplesse convient pour les applications sur les profils aux formes complexes. Ce film est conçu pour rester plus flexible que les autres films nylon standard dans un environnement très peu humide. Stretchlon® 850 est recommandé pour des résines bismaléimides BMI et époxy.

AVANTAGES

- Film tubulaire à haute élongation permettant de réduire le temps de mise en œuvre des habillages de type enveloppe.
- La qualité des pièces est accrue grâce à sa haute élongation qui permet à la pression de s'appliquer de façon maximale même sur des formes complexes.
- Meilleur choix de film pour les habillages interne ou de type enveloppe.

INFORMATIONS TECHNIQUES

		Méthode de test
Matière	Nylon	
Elongation à la rupture	450 %	ASTM D 882
Résistance à la rupture	69 MPa	ASTM D 882
Température maximale d'utilisation	204°C	
Inflammabilité (auto-extinguible)	Oui	ATP-5034
Matériaux à éviter	Résines phénoliques/Oxydants forts	
Couleur	Orange	
Durée de vie	Durée de conservation illimitée dans l'emballage d'origine à 22°C	

DIMENSIONS

Epaisseur	Largeur	Formes Disponibles*
50 µm (0,002 pouce)	à partir de 0,05 m (2 pouces) à 4,06 m (160 pouces)	SHT, LFT, CF
75 µm (0,003 pouce)	à partir de 0,06 m (2,5 pouces) à 2,03 m (80 pouces)	LFT

- Pour plus de détails sur les dimensions disponibles, consultez la charte *Dimensions les plus courantes* dans cette section.
- Des formes et largeurs sur mesure sont disponibles, pour plus d'information n'hésitez pas à contacter Airtech.



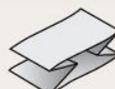
*SHT=Feuille



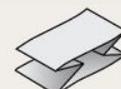
CF=Plié en deux



LFT=Tube



GT=Tube à soufflet



G=Soufflet

← Ouverture le long du pli

REMARQUES

- La température maximale d'utilisation est fonction de la durée et est spécifique au procédé utilisé, Airtech recommande de procéder à des essais au préalable.

Dernière mise à jour : 2015-11-03

Nom du chapitre : Films de mise sous vide