

# Körapur 790/30



## Colle réactive bi-composante spécialement adaptée au collage d'acier, d'aluminium, de PVC rigide et de matières composites renforcées fibres

- Particulièrement adaptée au collage d'éléments de carrosserie tels que les parois, les gardes boue et les portes en tôle
- Peut être utilisée pour la réalisation de panneaux sandwich avec des mousses rigides du type PUR, PVC et PS
- Convient pour l'assemblage des angles dans la fabrication de fenêtres

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Base	Polyuréthane bi-composants, sans solvant		
Durcisseur	<b>Köracur TH 717</b>		
Couleur			
- Résine	Anthracite		
- Durcisseur	Beige à brun		
Consistance	Bonne thixotropie du mélange		
Densité			DIN 53 479
- Résine	≈ 1,2	g/cm <sup>3</sup>	
- Durcisseur	≈ 1,6	g/cm <sup>3</sup>	
Viscosité			Brookfield RVT
- Résine	≈ Thixotrope		
- Durcisseur	≈ 35 000	mPas	
- Mélange	≈ Thixotrope		
Rapport de mélange			
- Résine : Durcisseur	0,8 : 1	En poids	DIN 53 479
- Résine : Durcisseur	1 : 1	En volume	
Pot-life	≈ 30	min	Kö-Norm 52 102
Dureté	≈ 76	unités	Shore D – DIN 53 505
Traction/Cisaillement	≈ 18	N/mm <sup>2</sup>	DIN 53 283 à + 23°C

**MISE EN OEUVRE****Température de travail**

15°C à 25°C

**Préparation des surfaces**

Les surfaces à coller doivent être propres, sèches, exemptes de poussières et de tout corps gras. Certaines surfaces métalliques nécessitent un traitement préalable (ponçage par exemple).

Si besoin, consultez nos services techniques pour vous conseiller le meilleur mode opératoire en fonction des matériaux à assembler.

**Préparation de la colle**

Mélanger soigneusement à l'aide du mélangeur statique les 2 composants jusqu'à obtention d'une couleur grise uniforme sans marbrure. Le produit peut également être utilisé avec une machine doseuse/mélangeuse adéquate.

**Encollage**

Le mélange de la colle ainsi réalisé est déposé par extrusion en cordons ou à l'aide d'une spatule crantée sur le support le moins absorbant en quantité suffisante pour assurer un bon transfert sur le contre-matériau dont l'affichage doit se faire de suite ou dans la limite du pot-life.

Maintenir impérativement une pression de contact suffisante pendant le temps de prise.

Les éléments ainsi collés sont manipulables et peuvent être soumis à de faibles contraintes 5 à 6 heures après leur encollage.

La polymérisation définitive est atteinte après 36 heures environ (env. 90% après 24 heures). Des températures plus élevées accélèrent le temps de prise, des températures plus basses retardent le temps de prise.

**SOLVANTS ET PRODUITS DE NETTOYAGE****Körasolv PU**

Nettoyer les tâches et le matériel d'application immédiatement après utilisation. Le produit polymérisé ne peut être enlevé que mécaniquement.

**SECURITE**

Eviter le contact direct avec le produit non polymérisé. Le port de gants et de lunettes de protection est conseillé.

Un échauffement du produit peut conduire à la libération de vapeurs nocives.

Plus particulièrement, pour la protection de vos employés, veuillez respecter les directives concernant l'emploi de substances dangereuses ainsi que les mesures applicables en cas d'accident.

Pour de plus amples renseignements, veuillez lire attentivement la Fiche de Données de Sécurité que nous tenons à votre disposition sur simple demande écrite.

**RECOMMANDATIONS PARTICULIERES****Stockage**

Stocker le produit dans l'emballage d'origine non ouvert à une température comprise entre + 10°C et + 30°C. Dans ces conditions la durée de stockage est de :

Fût et tonnelet : 12 mois

Cartouche et poche : 9 mois

**CONDITIONNEMENT**

Cartouche mono-corps de 250 ml + mélangeur statique

Tonnelet de 24 kg (Résine)

Tonnelet de 28 kg (Durcisseur)

Fût de 180 lt (Résine)

Fût de 180 lt (Durcisseur)

**Consulter la Fiche de Données de Sécurité pour toutes informations relatives à la sécurité d'emploi, de manipulation et de mise en oeuvre**

**Remarques :** Les informations ci-dessus ne sont que des indications générales. Les propriétés listées et les caractéristiques de performance sont des valeurs approximatives, elles ne font pas partie des spécifications du produit. En raison des conditions de mise en œuvre et d'application ainsi que de la multitude de matériaux différents existants ne dépendant pas de notre influence, nous vous recommandons de procéder à suffisamment d'essais propres permettant de définir si le produit répond à vos exigences. Pour ces résultats d'applications spécifiques une responsabilité basée sur les propriétés et caractéristiques de cette fiche ne peut donc être envisagée. Une garantie est apportée, dans le cadre de nos conditions de vente, pour la qualité constante de nos produits. Avec cette édition, toutes les fiches d'informations précédentes ou antérieures ne sont plus valides.