

# SPRAYABLE CERAMIC

## INFORMATION SUR LE PRODUIT

	<u>N° de Stock</u> 15411 15412	<u>Conditionnement</u> Bleu 10kg Gris 10kg
Description	Sprayable Ceramic est un matériau composite renforcé qui peut être projeté de façon similaire à une peinture à haut extrait sec.	
Applications recommandées	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pour étancher et protéger les équipements neufs exposés à l'érosion et à la corrosion.</li> <li>• Pour protéger les corps de pompes, les aubes de compresseurs, les soupapes à tiroir, les boîtes à eau et les pales de ventilateurs.</li> <li>• Comme finition sur des surfaces réparées pour donner une surface lisse exceptionnelle.</li> <li>• Réservoirs, conduits de fumée, pompes, équipements pour l'industrie papetière</li> </ul>	

## DONNÉES SUR LE PRODUIT

Propriétés Physiques Typiques	Couleur	Gris clair
	Rapport de mélange en Volume	2.2 : 1
	Rapport de mélange en Poids	2.6 : 1
	% Extrait sec en Volume	100
	Durée d'utilisation à 25°C/ mins	20 minutes
	Volume spécifique CC/Kg	833
	Retrait de séchage cm/cm	0.002
	Densité g/cm <sup>3</sup>	1.20
	Résistance à la chaleur / °C	Sec 150°C
	Pouvoir couvrant	0.833m <sup>2</sup> /Kg @ 1mm
	Dureté à sec / Shore D	80
	Résistance diélectrique KV/mm	15
	Résistance au cisaillement en Traction de l'adhésif / MPa	14
	Résistance à la compression MPa	105
	Coefficient d'expansion thermique	34.2 x10 <sup>-6</sup> cm/cm/°C
	Epaisseur par couche / mm	Suivant besoin
	Temps de séchage fonctionnel/heures	16
	Délai de recouvrement/heures	4
	Viscosité du mélange /cps @ 21°C	9000

Résistance Chimique	<b>Séchage pendant 7 jours à température ambiante – Immersion 30 jours à 21°C.</b>			
	Ammoniac	Excellent	Chlorure de méthylène	Faible
	Huile de coupe	Excellent	Hypochlorure sodium 5% (Javel)	Excellent
	Alcool éthylique	Excellent	Hydroxide de sodium 10%	Excellent
	Essence (sans plomb)	Excellent	Acide sulfurique 10%	Excellent
	Acide Chlorhydrique 10%	Excellent	Xylène	Excellent
	Methyl ethyl Ketone (MEK)	Faible		

Les Epoxys se comportent très bien dans l'eau, une solution saturée en sel, l'essence avec plomb, les essences minérales, l'huile ASTM#3 et le Propylène glycol. Les Epoxys ne sont en général pas recommandés pour une exposition durable à des acides concentrés et des solvants organiques.

Excellent = variation de poids +/- 1%  
Très bonne = variation de poids +/- 1-10%  
Correcte = variation de poids +/- 10-20%  
Faible = variation de poids > 20%

## SPRAYABLE CERAMIC

**INFORMATION SUR L'APPLICATION**

Séchage	Le temps d'utilisation est de 20 minutes à 21°C. Sprayable Ceramic permet d'obtenir une surface hors poisse en 4 heures environ après l'application. Le temps de séchage fonctionnel est obtenu après 16 heures environ à 20°C et les propriétés complètes au bout de 5 à 7 jours.
Préparation de surface	<p>Une préparation de surface correcte est essentielle pour une application réussie. Les procédures suivantes devront être considérées :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Toutes les surfaces doivent être sèches, propres et rugueuses.</li> <li>• Si la surface est huileuse ou grasseuse utiliser Devcon Cleaner Blend 300 pour dégraisser la surface.</li> <li>• Éliminez toutes traces de peinture, rouille, et de saleté de la surface par décapage abrasif ou d'autres techniques mécaniques.</li> <li>• Créez un "profil" sur la surface métallique, idéalement par grenailage (abrasif granulométrie 3-16 mesh), ou par meulage avec une brosse ou un disque abrasif. Cela augmente la surface d'accroche et un profil permettant une adhérence mécanique essentielle à la réussite de l'application.</li> <li>• Les métaux ayant été en contact avec l'eau de mer ou toute solution sale doivent être décapés par grenailage et jet d'eau à haute pression, puis laissés en repos une nuit pour laisser les sels éventuellement présents sortir de la surface. Cette opération peut être renouvelée si nécessaire pour faire transpirer tous les sels solubles. Un test de dépistage de contamination éventuelle par des chlorures devra être conduit avant l'application de l'époxy. Le taux maximum de sel soluble restant sur le support ne doit pas dépasser 40 ppm (parties par million).</li> <li>• Un nettoyage chimique avec Cleaner Blend 300 devra suivre toute préparation avec un abrasive. Cela aidera à éliminer toute trace d'abrasifs, d'huile, de graisse, de poussière ou autre matière étrangère.</li> <li>• La température du matériau doit être de 20/30°C, celle de la surface à revêtir de 10/40°C.</li> </ul>
Mélange	Utiliser des kits complets. Ajouter le durcisseur à la résine et mélanger soigneusement pendant 2 minutes avec un mélangeur de type Jiffy. S'assurer que le mélange est parfaitement homogène, sans trainées.
Équipement	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Équipement de projection airless de rapport 45/1 minimum avec une pression à la buse de 210 bars minimum</li> <li>• Tuyauterie de diamètre 16 mm, en se limitant à la longueur utile.</li> <li>• Raccord tournant au pistolet et tuyauterie finale de 9,4 mm de diamètre intérieur</li> <li>• Pistolet Airless Graco modèle 510 ou similaire. Buse de projection Graco 525 à 527 (50°, 0.64mm à 50°, 0.69mm) ou similaire</li> <li>• Utiliser l'équipement sans les filtres pour éviter les problèmes de blocage et contre-pression.</li> </ul>
Nettoyage	Nettoyer le pistolet et le circuit de la pompe avec du Xylène immédiatement après la fin du travail. Un manquement à cette consigne peut provoquer le bouchage du circuit.
Application	<ul style="list-style-type: none"> <li>• La partie finale de la tuyauterie peut être chauffée à 25°C environ avant l'utilisation. Cela peut empêcher le refroidissement du matériau et permettre une bonne atomisation.</li> <li>• Pour faciliter le nettoyage, la canne d'aspiration ou la pompe en immersion dans le produit peut être protégée extérieurement avec un papier de masquage.</li> <li>• Le matériau doit être conditionné à une température de ~21°C avant début de la projection. Préparer à l'avance assez de matériau pour le travail à réaliser (sans mélanger). Prévoir assez de personnel pour faire les mélanges pendant l'application.</li> <li>• Assurer une bonne ventilation de la zone de travail.</li> <li>• Une température adéquate est essentielle pour une bonne atomisation du produit. Si les conditions ambiantes sont inférieures à 21°C, il est recommandé de préchauffer et isoler la tuyauterie sans chauffer l'ensemble du produit mélangé dans le récipient.</li> <li>• Augmenter trop la température du matériau raccourcit notablement sa durée d'utilisation.</li> </ul>

## SPRAYABLE CERAMIC

Conservation & Stockage	On peut espérer une durée de conservation de 3 ans à partir de la date de fabrication lorsque le produit est conservé à température ambiante (22°C) dans son récipient d'origine.
Sécurité & Hygiène	Pour des informations complètes en ce qui concerne la sécurité et la manipulation, veuillez vous reporter aux Fiches de données de sécurité avant d'utiliser ce produit.
Garantie	ITW Devcon s'engage à remplacer tout produit défectueux. Cependant nous ne pouvons contrôler les conditions de conservation, la manipulation ni l'application de ce produit et par conséquent ne pouvons être tenus responsable des résultats obtenus.
Limite de responsabilité	<p>Toutes les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur des essais en laboratoire et ne sont pas destinées à des fins de conception. ITW Devcon ne fait aucune déclaration ni n'émet aucune garantie quelconque en ce qui concerne ces informations.</p> <p>Pour des informations sur les produits veuillez consulter notre site <a href="http://www.devconeurope.com">www.devconeurope.com</a> ou pour une assistance technique, veuillez appeler +44 (0) 870 458 7388 (UK)</p>