

**Advanced Materials****RenCast® CW 61 / Ren® HY 97-1**

GIESSHARZ  
HOCHTEMPERATURBESTÄNDIGES GIESSSYSTEM

**SPEZIFISCHE  
EIGENSCHAFTEN**

- Chemikalienbeständig
- Temperaturbeständig bis 110°C
- Hohe Festigkeit bei Entformung
- Leicht bearbeitbar
- Aufgrund niedriger Viskosität sehr leicht zu giessen

**ANWENDUNGS-  
BEREICHE**

- Temperaturbeständige Werkzeugausrüstung
- Vakuumtiefziehformen
- Schäumformen
- Werkzeuge für die Prepreg-Laminierung

**PRODUKTDATEN**

| Eigenschaften       | Einheit           | RenCast®<br>CW 61         | Ren®<br>HY 97-1                 |
|---------------------|-------------------|---------------------------|---------------------------------|
| Aspekt<br>Farbe     | visuell           | Dicke Flüssigkeit<br>Grau | Flüssigkeit<br>Gelb Transparent |
| Viskosität bei 25°C | mPas              | 60.000                    | 20                              |
| Dichte              | g/cm <sup>3</sup> | 1,85                      | 0,92                            |

**VERARBEITUNG**

| Mischverhältnis | Gewichtsanteile |
|-----------------|-----------------|
| RenCast® CW 61  | 100             |
| Ren® HY 97-1    | 10              |

Die zwei Komponenten im angegebenen Verhältnis gründlich mischen.  
Für die Reproduktion feiner Details vor dem Giessen mit einem kurzborstigen Pinsel eine dünne Schicht Harz-Härter-Gemisch in die Form auftragen.  
Evakuiertes Material verbessert die Eigenschaften. Nachhärtung verbessert die Endigenschaften.

**EIGENSCHAFTEN**

| Harz-/Härter-Gemisch: | Volumen | Einheit | CW 61<br>HY 97-1 |
|-----------------------|---------|---------|------------------|
| Aspekt                |         |         | Grau             |
| Viskosität bei 25°C   |         | m Pa s  | 8,000            |
| Topfzeit bei 25°C     | 1000 ml | Min     | 120              |
| Max. Schichtdicke     |         | mm      | 40               |
| Entformbar nach       |         | Std.    | 24               |

**Nach Härtung: 14h stufenweise bis auf 100°C**

|                             |           |                                  |       |
|-----------------------------|-----------|----------------------------------|-------|
| Dichte                      | ISO 1183  | g/cm <sup>3</sup>                | 1,75  |
| Härte                       | ISO 868   | Shore D                          | 90    |
| Wärmeausdehnungskoeffizient | ISO 11359 | 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> | 45    |
| Wärmeformbeständigkeit      | ISO 75    | °C                               | 110   |
| Druckfestigkeit             | ISO 604   | MPa                              | 233   |
| E-Modul aus Druckversuch    | ISO 604   | MPa                              | 2750  |
| Biegefestigkeit             | ISO 178   | MPa                              | 90    |
| Lineare Schrumpfung         |           | mm/m                             | 0,3   |
| Abriebfestigkeit            | Taber     | mm <sup>3</sup> /100U            | 50-55 |

**LAGERUNG**

Unter der Voraussetzung, dass die in dieser Gebrauchsanleitung beschriebenen Produkte (d.h. Harz und Härter) an einem trockenen Ort, in ihren verschlossenen Originalgebinden, bei Temperaturen zwischen 6 und 28°C gelagert werden, entspricht die Lagerfähigkeit den angegebenen Werten.

**VERARBEITUNGS-  
BEDINGUNGEN**

Die Produkte sind im Temperaturbereich von 20 – 25°C zu verarbeiten.

**VERPACKUNG**

| System             | CW 61    | HY 97-1 |
|--------------------|----------|---------|
| Anzahl und Gewicht | 1 x 10kg | 4 x 1kg |

**VORSICHTSMAS-  
S-NAHMEN****Achtung!**

Unsere Produkte können ohne Gefahr verarbeitet werden, vorausgesetzt, dass die im Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmassnahmen eingehalten werden. Ungehärtete Materialien sind von Lebensmitteln fernzuhalten. Um allergische Reaktionen zu vermeiden, wird dringend empfohlen, undurchlässige Gummi- oder Plastikhandschuhe, sowie eine Schutzbrille zu tragen. Nach jedem Arbeitsgang müssen die Hände mit warmem Wasser und Seife gründlich gewaschen werden. Die Verwendung von Lösungsmitteln ist zu vermeiden. Anschliessend wird die Haut mit Einwegpapiertüchern - keine Textilien - getrocknet. Der Arbeitsraum sollte gut durchlüftet sein; evtl. Absaugvorrichtung über dem Arbeitsplatz. Eine Beschreibung sämtlicher Vorsichtsmassnahmen ist in den Sicherheitsdatenblättern der Einzelprodukte enthalten. Gerne schicken wir Ihnen diese auf Anforderung zu.

**HAFTUNGSAUSSCHLUSS FÜR PRODUKTDATENBLÄTTER (PDS)**

Huntsman Advanced Materials gewährleistet ausschliesslich, dass seine Produkte den mit dem Benutzer vereinbarten Spezifikationen entsprechen. Angegebene typische Eigenschaften sind repräsentativ für die laufende Produktion und dürfen nicht als Spezifikationen verstanden werden.

Die Herstellung von Materialien unterliegt erteilten oder beantragten Patenten und diese Publikation ist nicht als Erlaubnis zur Benutzung patentierter Verfahren zu verstehen.

Während die in dieser Publikation aufgeführten Informationen und Empfehlungen nach dem besten Wissen und Gewissen von Huntsman Advanced Materials zum Zeitpunkt der Veröffentlichung zutreffen, IST NICHTS IN DIESER PUBLIKATION ALS AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE GEWÄHRLEISTUNG, EINSCHLIESSLICH ABER NICHT AUSSCHLIESSLICH, DER MARKTGÄNGIGKEIT ODER EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK ZU VERSTEHEN. DER BENUTZER MUSS SICH STETS SELBST VON DER ANWENDBARKEIT SOLCHER INFORMATIONEN UND EMPFEHLUNGEN UND DER EIGNUNG VON PRODUKTEN FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK ÜBERZEUGEN.

Das Verhalten der in dieser Publikation aufgeführten Produkte in Produktionsverfahren und ihre Eignung für einen bestimmten Endzweck sind von diversen Bedingungen abhängig, so etwa von der chemischen Verträglichkeit, Temperatur und anderen Huntsman Advanced Materials nicht bekannten Variablen. Der Benutzer ist verantwortlich für die Auswertung der Produktionsverhältnisse und des Endproduktes unter realen Endverbrauchsbedingungen und für die angemessene Beratung und Warnung der Käufer und Benutzer.

Die Produkte sind unter Umständen toxisch und erfordern besondere Vorsicht beim Umgang. Der Benutzer ist gehalten, Sicherheitsdatenblätter von Huntsman Advanced Materials mit genauen Angaben über die Toxizität und die richtigen Handhabungs- und Lagerverfahren anzufordern und sich an alle geltenden Sicherheits- und Umweltnormen zu halten.

Gefährlichkeit, Toxizität und Verhalten der Produkte können sich bei Verwendung mit anderen Materialien ändern und sind abhängig von den Produktionsverhältnissen oder anderen Verfahren. Gefährlichkeit, Toxizität und Verhalten sind vom Benutzer zu bestimmen und sind dem Umschlag- und Verarbeitungspersonal sowie den Endbenutzern mitzuteilen.

Wenn nicht ausdrücklich etwas anderes vereinbart wird, untersteht der Verkauf der in dieser Publikation aufgeführten Produkte den allgemeinen Geschäftsbedingungen von Huntsman Advanced Materials LLC oder denen ihrer Konzerngesellschaften, einschließlich ohne Einschränkung Huntsman Advanced Materials (Europe) BVBA, Huntsman Advanced Materials Americas Inc., und Huntsman Advanced Materials (Hong Kong) Ltd.

Huntsman Advanced Materials ist eine internationale Unternehmenseinheit der Huntsman Corporation. Huntsman Advanced Materials ist über Huntsman Konzerngesellschaften in verschiedenen Ländern tätig, einschließlich, aber nicht beschränkt auf Huntsman Advanced Materials LLC in den USA und Huntsman Advanced Materials (Europe) BVBA in Europa.

RenCast und Ren sind eingetragene Handelsmarke von Huntsman Corporation oder seinen Beteiligungsfirmen in einem oder mehreren, aber nicht allen Ländern.

Copyright © 2007 Huntsman Corporation oder Konzerngesellschaft. Alle Rechte vorbehalten.

Main Office :  
**Huntsman Advanced Materials (Switzerland) GmbH**  
Klybeckstrasse 200  
CH-4057 BASEL  
Switzerland  
+41 61 966 3333