

Conditionnements en cartouches

Il maximise la commodité d'application. Les adhésifs sont proposés dans des conditionnements adaptés pour des collages nécessitant de faibles longueurs de cordon. Lorsqu'un adhésif bicomposant est conditionné en cartouche, son application est aussi simple que celle d'un monocomposant. Le système des cartouches permet d'obtenir des résultats homogènes et performants grâce au mélangeur statique.






Cartouches pour Bicomposants :

Il existe plusieurs formats standards pour les cartouches bicomposantes, voici les trois plus fréquents :
- Pistolet pour cartouche collatérale 50 ml, ratio de mélange 1:1 ou 10 : 1

Pistolet pour cartouche coaxiale 250 ml, ratio de mélange 10 : 1
- Pistolet pour cartouche collatérale 400 ml, ratio de mélange 1 :1
- Pistolet pour cartouche coaxiale 380 ml, ratio de mélange 10 :1

Diamètre du cordon (mm)	Conditionnements									
	Cartouche					Vrac				
	50 ml	310 ml	380 ml	400 ml	5 l	10 l	20 l	50 l	200 l	
	1	63	394	484	509	6300	12600	25200	63000	252000
	2	16	98	121	127	1600	3200	6400	16000	64000
	3	7	44	54	56	700	1400	2800	7000	28000
	4	4	25	30	32	400	800	1600	4000	16000
	5	2,5	16	19	20	250	500	1000	2500	10000
	6	1,7	11	13,5	14	170	340	680	1700	6800
	7	1,3	8	10	10	130	260	520	1300	5200
	8	1	6	7,5	8	100	200	400	1000	4000
	9	0,8	5	6	6,2	79	158	316	790	3160
	10	0,6	4	4,5	5	64	128	256	640	2560

Cartouches pour Bicomposants :

	Désignation	Capacité	Poussée maximum	Rapport Ratio Gâchette	Viscosité des Produits	Poids	Référence
Pistolet Manuel							
	MR 50 <i>Livré avec kits d'accessoires (support, pistons) pour s'adapter à tout type de cartouche 2k 50 ml</i>	Cartouche 50 ml	2,5 kN	13:1	Faible à moyenne	NC	DV50M-MR
	VBM 400 MR <i>Livré avec kit de pistons pour s'adapter au ratio 1:1, 2:1, 4:1, 10:1</i>	Cartouche 400 ml	4,5 kN	25:1	Moyenne à Forte	1760 g	DSS6049
Pistolet Pneumatique				Pression Pneumatique			
	CBA 25 <i>Fonctionnement silencieux <70dB</i>	Cartouches 50 ml	0,68 kN <i>(Réglable en fonction de la pression)</i>	3,4 bar max	Faible à moyenne	755 g	DSS1508 <i>(ratio 1:1)</i> DV50P21 <i>(ratio 2:1)</i>
	AirFlow™ I VBA 200B <i>Fonctionnement silencieux <70dB</i>	Cartouche 400 ml	2,2 kN <i>(Réglable en fonction de la pression)</i>	6,8 bar max	Faible à moyenne	2210 g	DSS1030
Pistolet Electrique				Tension			
	ElectraFlow™ DUAL ULTRA VBE 400MR <i>-Livré avec un chargeur et 1 batterie -Livré avec kit de pistons (1:1, 2:1, 4:1, 10:1)</i>	Cartouche 400 ml	3,5 kN	18V	Moyenne à élevée	3250 g	DSS1020H



Mélangeur statique pour cartouche de 380 et 400 ml.
Mélangeur statique pour cartouche de 50 ml.

D'autres tailles de mélangeurs sont disponibles sur simple demande.



Guide de sélection
Des colles
méthyl-méthacrylates

Samaro
Siège - Lyon
Allée des petites Combes
ZI Nord
01700 BEYNOST
France
Tél. 04 26 68 06 80
info@samaro.fr

Samaro
Agence Ile de France
Bâtiment H4 - 10, Avenue
d'Ouessant
91140 Villebon Sur Yvette
France
Tél. 01 64 86 54 00
info@samaro.fr

Samaro
Agence Grand Ouest
ZI des grands bois
17 rue de l'Europe
49280 LA SEGUINIÈRE
France
Tél. 02 51 13 07 80
info@samaro.fr



Nous sommes fiers d'accompagner votre réussite.

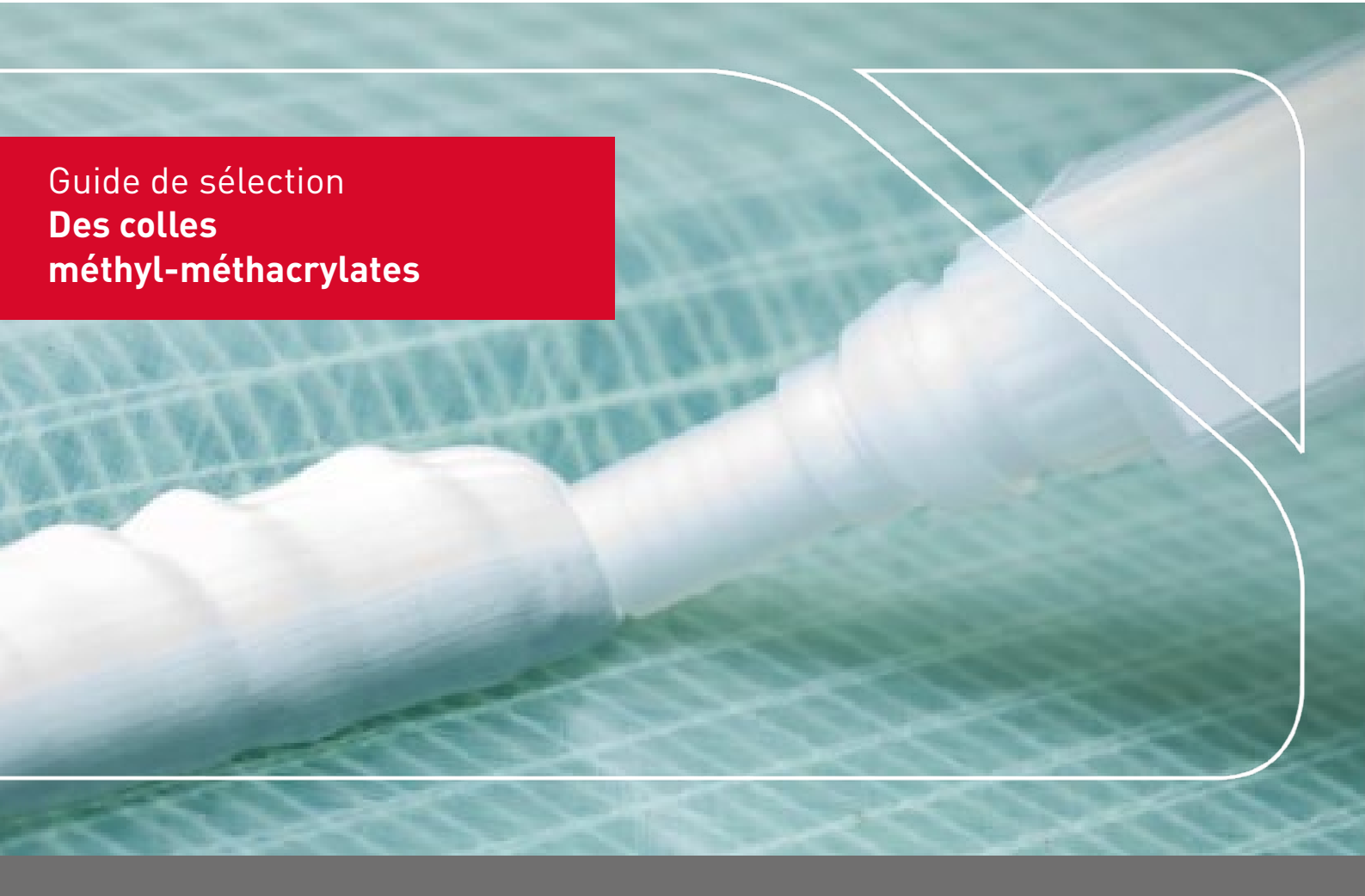


www.samaro.fr

DOSA40 - Guide de sélection MMA - Révision 0 - 10/07/2025



Nous sommes fiers d'accompagner votre réussite.



Guide de sélection
Des colles
méthyl-méthacrylates



www.samaro.fr



™ avec sa marque ARALDITE® est reconnu mondialement pour le developpement d'adhésifs structuraux haute performances. Leurs adhésifs sont préconisés pour l'assemblage des plastiques, des métaux et des matériaux composites, de façon extrêmement durables avec peu de préparation de surface. Les MMA (méthyl-méthacrylates) ARALDITE® ont déjà fait preuve de remarquables performances dans les applications les plus exigeantes où les contraintes sont les plus sévères.

FERROVIAIRE

L'industrie ferroviaire utilise les méthacrylates pour des applications variées, le collage d'éléments de carrosserie, de planchers et de salles de bain modulaires dans les voitures de train, de panneaux sandwich dans les métros ou tramways. Les méthacrylates ont acquis leur réputation grâce à leur fiabilité et leur facilité d'utilisation.

AUTOMOBILE

Les constructeurs automobiles utilisent les méthacrylates, pour le collage de pare-chocs, de becquets, de tableaux de bord, de carrosserie, de grilles de calandre. De plus, les méthacrylates sont totalement assimilables aux thermoplastiques d'un point de vue recyclage. Ainsi les éléments plastiques peuvent être recyclés sans avoir besoin d'enlever les cordons de colle.

TRANSPORT

Les constructeurs de bus et de camions utilisent les adhésifs structuraux pour des applications variées. Ils ont choisi ARALDITE® pour le collage des panneaux de structure dans les autobus ainsi que les portes, les supports de phares et les calandres avant de camions. Les méthacrylates ont acquis leur réputation grâce à leur fiabilité et leur facilité d'utilisation.

COMPOSITE

Les adhésifs méthacrylates permettent de réaliser des assemblages structuraux haute performance avec la plupart des résines polyester, gel-coats, thermoplastiques et métaux. Dans l'univers du composite, leur impact est majeur : dans la construction de bateaux, par exemple, ils remplacent les assemblages mécaniques ou les stratifiés fastidieux. Coques et ponts sont désormais collés plus rapidement, avec un gain significatif en productivité, en légèreté et en fiabilité. Les méthacrylates offrent ainsi une nouvelle liberté dans la conception et l'optimisation des processus de fabrication.

«La gamme **ARALDITE® 2000** se distingue par sa fiabilité et sa flexibilité inégalées, garantissant une réponse optimale à **80% de vos besoins** spécifiques en matière de **collage des plastiques, métaux et composites**»



Faible odeur et respectueux des exigences HSE (Hygiène, Sécurité, Environnement)

Formulés pour réduire **jusqu'à 90 % des odeurs** par rapport aux MMA standards, ces adhésifs à faible odeur assurent une application plus confortable pour les opérateurs en environnements confinés, tout en garantissant une excellente adhésion sur **métaux et plastiques sans primaire**, y compris sur substrats **inflammables**

Produits	Propriétés	Ratio de mélange		Pot life (mn)	Temps de fixation (mn)	Viscosité	Jeu max (mm)	Résistance au cisaillement (MPa)	Élongation à la rupture (%)	Résistance à la traction	Température de service	Homologations	Couleur	Conditionnements* & Références
ARALDITE® 2080-05	Faible odeur, collage spécial métal , inflammable, équilibre entre résistance mécanique et flexibilité. Sans primaires.	10:1	5	15	30 000	2	23	85	> 25		EN45545-2, R1, R7, HL3	Beige		
ARALDITE® 2080-15	Faible odeur, collage spécial métal , inflammable, équilibre entre résistance mécanique et flexibilité. Sans primaires.	10:1	10	30	100 000	2	23	50	> 25		EN45545-2, R1, R7, HL3	Blanc cassé		
ARALDITE® 2081-10	Faible odeur spécial plastique , inflammable, équilibre entre résistance mécanique et flexibilité. Sans primaires.	10:1	15	20	80 000	2	18	60-80	> 17		EN45545-2, R1, R7, HL3	Beige		



Conditions extrêmes

Pour les applications les plus exigeantes, ces MMA offrent une tenue fiable même **en immersion** ou en milieu **chaud et humide**. Leur formulation combine **résistance mécanique, flexibilité** et compatibilité avec le thermolaquage, pour des collages durables quelles que soient les conditions.

Produits	Propriétés	Ratio de mélange		Pot life (mn)	Temps de fixation (mn)	Viscosité	Jeu max (mm)	Résistance au cisaillement (MPa)	Élongation à la rupture (%)	Résistance à la traction	Température de service	Homologations	Couleur	Conditionnements* & Références
ARALDITE® 2050	Polymérisation et résistance en conditions extrêmes et en immersion, haute résistance mécanique	1:1	2	6	40 000	2	30	10	40		-	Jaune pâle		
ARALDITE® 2051	Polymérisation et résistance en conditions extrêmes et en immersion, haute résistance mécanique	1:1	5	15	35 000	2	31	10	40		EN45545-2, R1, R7, HL3	Jaune		
ARALDITE® 2053-05	Haute flexibilité et compatibilité thermolaquage, résistance en conditions humides et chaudes	10:1	5	20	100 000	4	27	60	20		EN45545-2, R1, R7, HL3	Gris		
ARALDITE® 2053-15	Haute flexibilité et compatibilité thermolaquage, résistance en conditions humides et chaudes	10:1	15	40	150 000	4	24	60	20		EN45545-2, R1, R7, HL3	Gris		



Haute élongation & jeux importants

Adaptés aux assemblages soumis à contraintes différentielles, ces MMA à **haute élasticité** comblent efficacement les **jeux importants** tout en offrant une **prise rapide** et une tenue durable sur supports flexibles ou déformables.

Produits	Propriétés	Ratio de mélange		Pot life (mn)	Temps de fixation (mn)	Viscosité	Jeu max (mm)	Résistance au cisaillement (MPa)	Élongation à la rupture (%)	Résistance à la traction	Température de service	Homologations	Couleur	Conditionnements* & Références
ARALDITE® 2023-10	Haute élongation et comblement de jeux importants - Flexible à prise rapide	10:1	10	40	NC	30	16	> 100	22		Lloyd's Register EN45545-2, R1, R7, HL3	Gris		
ARALDITE® 2023-30	Haute élongation et comblement de jeux importants - Flexible à prise rapide	10:1	30	70	NC	30	16	> 100	22		Lloyd's Register EN45545-2, R1, R7, HL3	Gris		
ARALDITE® 2023-60	Haute élongation et comblement de jeux importants - Flexible à prise rapide	10:1	60	100	NC	30	16	> 100	22		Lloyd's Register EN45545-2, R1, R7, HL3	Gris		

Autres performances spécifiques

Des solutions MMA formulées pour des applications ciblées : **collage de substrats difficiles** (polyamide (**nylon**), polyéthylène, polypropylène), **résistance aux huiles**, carburants et **températures élevées**, ou encore **formulations transparentes** à prise rapide et haute élongation.

Produits	Propriétés	Ratio de mélange		Pot life (mn)	Temps de fixation (mn)	Viscosité	Jeu max (mm)	Résistance au cisaillement (MPa)	Élongation à la rupture (%)	Résistance à la traction	Température de service	Homologations	Couleur	Conditionnements* & Références
ARALDITE® 2047-1	Collage de métaux difficiles et certains plastiques	10:1	NC	15	70 000	5	30	60-80	> 17		Marron			
ARALDITE® 2022-1	Résistance aux huiles et à l'essence	1:1	10	NC	Thixotrope	NC	5	60-80	> 17	NC	Jaune			
ARALDITE® 2052-1	Résistance aux hautes températures	10:1	15	NC	Thixotrope	NC	8	60-80	> 17		Rouge			
Permabond® TA4204	Transparente et rapide	1:1	4	10	50 000	3	NC	60-80	> 17		Transparente			
Permabond® TA4550	Collage de polyamide (nylon), haute élongation	2:1	NC	NC	100000	5	140	60-80	> 17		Vert clair			
Permabond® TA4611	Collage de polyéthylène et polypropylène	1:1	5	12	20 000	0.5	NC	60-80	> 17		Blanc cassé			

Adhérence sur matériaux

Pour les applications les plus exigeantes, ces MMA offrent une tenue fiable même **en immersion** ou en milieu **chaud et humide**. Leur formulation combine **résistance mécanique, flexibilité** et compatibilité avec le thermolaquage, pour des collages durables quelles que soient les conditions.

Produits	Aluminium	Foite	Ferrite	Peint	Metalisé	Feuillard	Inox	Bobine	ABS	Acryliques (PMMA)	Polyamides (nylons)	Polyesters	Polycarbonates	Vinyls	Polyuréthanes	Fibres de verre	Géotexts	SMC	Phénoliques	Laminés	RTM
ARALDITE® 2080	•	•	•	•	•	•	•	•													
ARALDITE® 2081								•	•	•	•	•	•	•							
ARALDITE® 2050																					
ARALDITE® 2051																					
ARALDITE® 2053																					
ARALDITE® 2023																					
ARALDITE® 2047-1																					
ARALDITE® 2022																					
ARALDITE® 2052-1																					
Permabond® TA4204																					
Permabond® TA4550									•												
Permabond® TA4611																					

