

Conditionnements en cartouches

Il maximise la commodité d'application. Les adhésifs sont proposés dans des conditionnements adaptés pour des collages nécessitant de faibles longueurs de cordon. Lorsqu'un adhésif bicomposant est conditionné en cartouche, son application est aussi simple que celle d'un monocomposant. Le système des cartouches permet d'obtenir des résultats homogènes et performants grâce au mélangeur statique.

Cartouches pour Bicomposants :

Il existe plusieurs formats standards pour les cartouches bicomposantes, voici les trois plus fréquents :

- Pistolet pour cartouche collatérale 50 ml, ratio de mélange 1:1 ou 10 : 1

Pistolet pour cartouche coaxiale 250 ml, ratio de mélange 10 : 1

- Pistolet pour cartouche collatérale 400 ml, ratio de mélange 1 : 1
- Pistolet pour cartouche coaxiale 380 ml, ratio de mélange 10 : 1

Diamètre du tube (mm)	Conditionnements								
	Cartouche		Vrac						
	50 ml	310 ml	380 ml	400 ml	5 l	10 l	20 l	50 l	200 l
1	63	394	484	509	6300	12600	25200	63000	252000
2	16	98	121	127	1600	3200	6400	16000	64000
3	7	44	54	56	700	1400	2800	7000	28000
4	4	25	30	32	400	800	1600	4000	16000
5	2,5	16	19	20	250	500	1000	2500	10000
6	1,7	11	13,5	14	170	340	680	1700	6800
7	1,3	8	10	10	130	260	520	1300	5200
8	1	6	7,5	8	100	200	400	1000	4000
9	0,8	5	6	6,2	79	158	316	790	3160
10	0,6	4	4,5	5	64	128	256	640	2560

Cartouches pour Bicomposants :

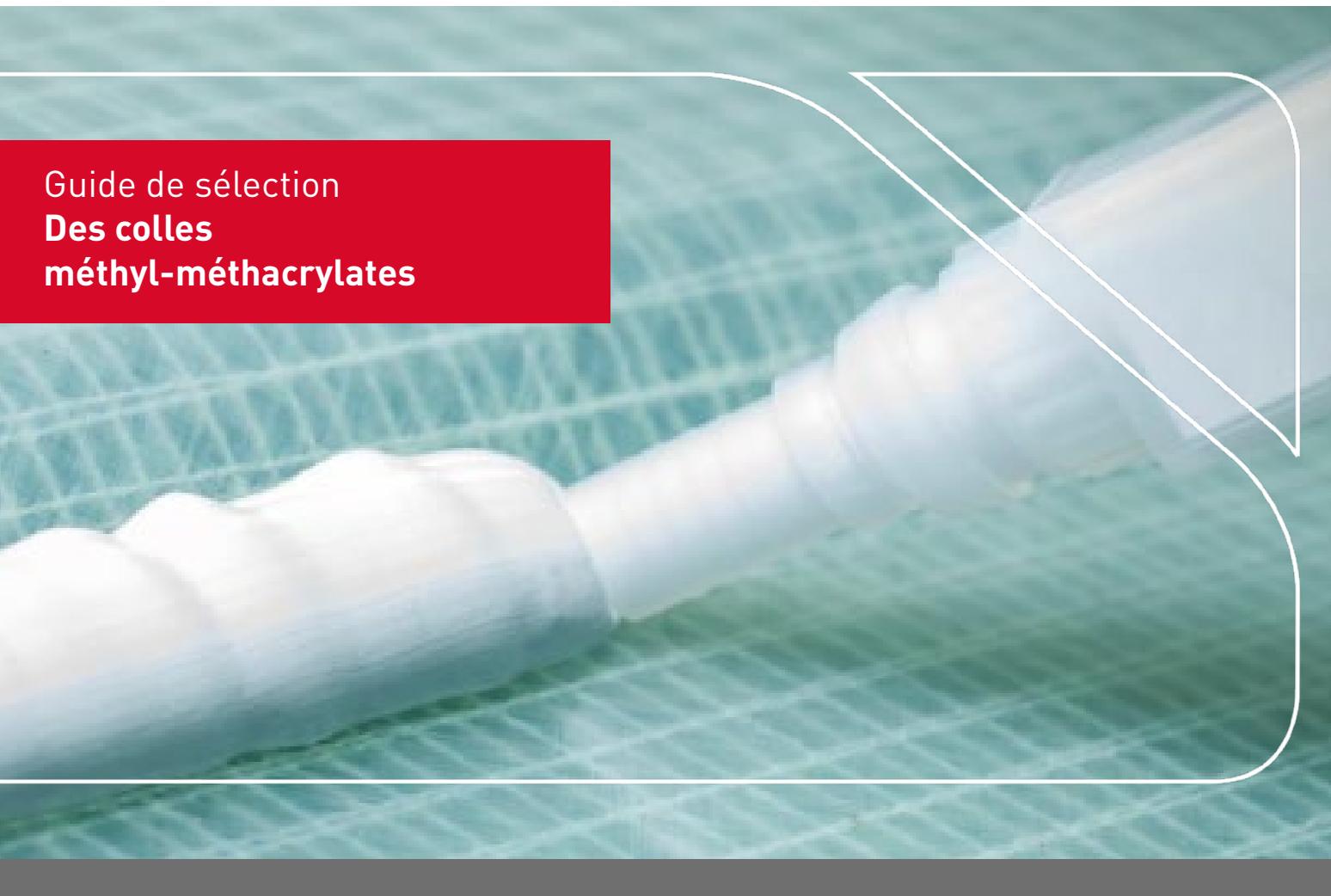
Désignation	Capacité	Poussée maximum	Rapport Ratio Gâchette	Viscosité des Produits	Poids	Référence
Pistolet Manuel						
 MR 50 Livré avec kits d'accessoires (support, pistons) pour s'adapter à tout type de cartouche 2k 50 ml	Cartouche 50 ml	2,5 kN	13:1	Faible à moyenne	NC	DV50M-MR
 VBM 400 MR Livré avec kit de pistons pour s'adapter au ratio 1:1, 2:1, 4:1, 10:1	Cartouche 400 ml	4,5 kN	25:1	Moyenne à Forte	1760 g	DSS6049
Pistolet Pneumatique						
 CBA 25 Fonctionnement silencieux <70dB	Cartouches 50 ml	0,68 kN (Réglable en fonction de la pression)	3,4 bar max	Faible à moyenne	755 g	DSS1508 (ratio 1:1) DV50P21 (ratio 2:1)
 AirFlow™ VBA 200B Fonctionnement silencieux <70dB	Cartouche 400 ml	2,2 kN (Réglable en fonction de la pression)	6,8 bar max	Faible à moyenne	2210 g	DSS1030
Pistolet Electrique						
 ElectraFlow™ DUAL ULTRA VBE 400MR -Livré avec un chargeur et 1 batterie -Livré avec kit de pistons (1:1, 2:1, 4:1, 10:1)	Cartouche 400 ml	3,5 kN	18V	Moyenne à élevée	3250 g	DSS1020H

Mélangeur statique pour cartouche de 380 et 400 ml.
Mélangeur statique pour cartouche de 50 ml.

D'autres tailles de mélangeurs sont disponibles sur simple demande.



Guide de sélection
Des colles
méthyl-méthacrylates





TM avec sa marque ARALDITE® est reconnu mondialement pour le développement d'adhésifs structuraux haute performances. Leurs adhésifs sont préconisés pour l'assemblage des plastiques, des métaux et des matériaux composites, de façon extrêmement durables avec peu de préparation de surface. Les MMA (méthyl-méthacrylates) ARALDITE® ont déjà fait preuve de remarquables performances dans les applications les plus exigeantes où les contraintes sont les plus sévères.



— FERROVIAIRE

L'industrie ferroviaire utilise les méthacrylates pour des applications variées, le collage d'éléments de carrosserie, de planchers et de salles de bain modulaires dans les voitures de train, de panneaux sandwich dans les métros ou tramways. Les méthacrylates ont acquis leur réputation grâce à leur fiabilité et leur facilité d'utilisation.



AUTOMOBILE

Les constructeurs automobiles utilisent les méthacrylates, pour le collage de pare-chocs, de becquets, de tableaux de bord, de carrosserie, de grilles de calandre. De plus, les méthacrylates sont totalement assimilables aux thermoplastiques d'un point de vue recyclage. Ainsi les éléments plastiques peuvent être recyclés sans avoir besoin d'enlever les cordons de colle.



— TRANSPORT

Les constructeurs de bus et de camions utilisent les adhésifs structuraux pour des applications variées. Ils ont choisi ARALDITE® pour le collage des panneaux de structure dans les autobus ainsi que les portes, les supports de phares et les calandres avant de camions. Les méthacrylates ont acquis leur réputation grâce à leur fiabilité et leur facilité d'utilisation.



COMPOSITE

Les adhésifs méthacrylates permettent de réaliser des assemblages structuraux haute performance avec la plupart des résines polyester, gel-coats, thermoplastiques et métaux. Dans l'univers du composite, leur impact est majeur : dans la construction de bateaux, par exemple, ils remplacent les assemblages mécaniques ou les stratifiés fastidieux. Coques et ponts sont désormais collés plus rapidement, avec un gain significatif en productivité, en légèreté et en fiabilité. Les méthacrylates offrent ainsi une nouvelle liberté dans la conception et l'optimisation des processus de fabrication.



«La gamme **ARALDITE® 2000** se distingue par sa fiabilité et sa flexibilité inégalées, garantissant une réponse optimale à **80% de vos besoins** spécifiques en matière de **collage** des **plastiques, métaux et composites**»



ible odeur et respectueux des exigences HSE (Hygiène, Sécurité, Environnement).

ulés pour réduire **jusqu'à 90 % des odeurs** par rapport aux MMA standards, ces adhésifs à faible odeur assurent une application plus confortable pour les opérateurs en environnements confinés, tout en garantissant une excellente adhésion sur **métaux et plastiques sans primaire**, y compris sur substrats **inflammables**.

Produits	Propriétés	Ratio de mélange	Pot life (mn)	Temps de fixation (mn)	Viscosité	Jeu max (mm)	Résistance au cisaillement (MPa)	Elongation à la rupture (%)	Résistance à la traction	Température de service	Homologations	Couleur	Conditionnements* & Références
RALDITE® 080-05	Faible odeur, collage spécial métal , inflammable, équilibre entre résistance mécanique et flexibilité. Sans primaires.	10:1	5	15	30 000	2	23	85	> 25	-40°C  +120°C 	EN45545-2, R1, R7, HL3	Beige	 HU5270N  HU5271N
RALDITE® 080-15	Faible odeur, collage spécial métal , inflammable, équilibre entre résistance mécanique et flexibilité. Sans primaires.	10:1	10	30	100 000	2	23	50	> 25	-40°C  +120°C 	EN45545-2, R1, R7, HL3	Blanc cassé	 HU5273N  HU5272N
RALDITE® 081-10	Faible odeur spécial plastique , inflammable, équilibre entre résistance mécanique et flexibilité. Sans primaires.	10:1	15	20	80 000	2	18	60-80	> 17	-40°C  +80°C 	EN45545-2, R1, R7, HL3	Beige	 HU2081A  HU2081B



conditions extrêmes

les applications les plus exigeantes, ces MMA offrent une tenue fiable même **en immersion** ou en milieu **chaud et humide**. Leur formulation confère une **résistance mécanique, flexibilité** et compatibilité avec le thermolaquage, pour des collages durables quelles que soient les conditions.

Produits	Propriétés	Caractéristiques Techniques										Homologations	Couleur	Conditionnements* & Références
		Ratio de mélange	Pot-life (mn)	Temps de fixation (mn)	Viscosité	Jeu max (mm)	Résistance au cisaillement (MPa)	Elongation à la rupture (%)	Résistance à la traction de service	Température de service				
ALDITE® 2050	Polymérisation et résistance en conditions extrêmes et en immersion, haute résistance mécanique	1:1	2	6	40 000	2	30	10	40	-40°C → +120°C	-	Jaune pâle	50 ml HU1580N	480 ml HU1581N
ALDITE® 2051	Polymérisation et résistance en conditions extrêmes et en immersion, haute résistance mécanique	1:1	5	15	35 000	2	31	10	40	-40°C → +120°C	EN45545-2, R1, R7, HL3	Jaune	50 ml HU1582N	480 ml HU1583N
ALDITE® 053-05	Haute flexibilité et compatibilité thermolaquage, résistance en conditions humides et chaudes	10:1	5	20	100 000	4	27	60	20	-40°C → +120°C	EN45545-2, R1, R7, HL3	Gris	50 ml HU5248N	480 ml HU5249N
ALDITE® 053-15	Haute flexibilité et compatibilité thermolaquage, résistance en conditions humides et chaudes	10:1	15	40	150 000	4	24	60	20	-40°C → +120°C	EN45545-2, R1, R7, HL3	Gris	50 ml HU5246N	480 ml HU5247N



Haute élongation & jeux importants

ptes aux assemblages soumis à contraintes différentielles, ces MMA à **haute élasticité** comblent efficacement les **jeux importants** tout en offrant une prise rapide et une tenue durable sur supports flexibles ou déformables.

Produits	Propriétés	Ratio de mélange	Pot life (mn)	Temps de fixation (mn)	Viscosité	Jeu max (mm)	Résistance au cisaillement (MPa)	Elongation à la rupture (%)	Résistance à la traction de service	Température de service	Homologations	Couleur	Conditionnements* & Références
RALDITE® 023-10	Haute élongation et comblement de jeux importants - Flexible à prise rapide	10:1	10	40	NC	30	16	> 100	22	-40°C → +120°C	Lloyd's Register EN45545-2, R1, R7, HL3	Gris	 
RALDITE® 023-30	Haute élongation et comblement de jeux importants - Flexible à prise rapide	10:1	30	70	NC	30	16	> 100	22	-40°C → +120°C	Lloyd's Register EN45545-2, R1, R7, HL3	Gris	 
RALDITE® 023-60	Haute élongation et comblement de jeux importants - Flexible à prise rapide	10:1	60	100	NC	30	16	> 100	22	-40°C → +120°C	Lloyd's Register EN45545-2, R1, R7, HL3	Gris	 

Autres performances spécifiques

Des solutions MMA formulées pour des applications ciblées : **collage de substrats difficiles** (polyamide (**nylon**), polyéthylène, polypropylène), **résistance aux huiles**, carburants et **températures élevées**, ou encore **formulations transparentes** à prise rapide et haute élongation.

Produits	Propriétés	Caractéristiques Techniques										Couleur	Conditionnements* & Références
		Ratio de mélange	Pot life (mn)	Temps de fixation (mn)	Viscosité	Jeu max (mm)	Résistance au défaîtement (MPa)	Elongation à la rupture (%)	Résistance à la traction	Température de service			
ARALDITE® 2047-1	Collage de métaux difficiles et certains plastiques	10:1	NC	15	70 000	5	30	60-80	> 17	-40°C  +100°C 	Marron	 50 ml HU2081A  480 ml HU2081B	
ARALDITE® 2022-1	Résistance aux huiles et à l'essence	1:1	10	NC	Thixotrope	NC	5	60-80	> 17	NC	Jaune	 50 ml HU2081A  480 ml HU2081B	
ARALDITE® 2052-1	Résistance aux hautes températures	10:1	15	NC	Thixotrope	NC	8	60-80	> 17	-40°C  +150°C 	Rouge	 50 ml HU2081A  480 ml HU2081B	
Permabond® TA4204	Transparente et rapide	1:1	4	10	50 000	3	NC	60-80	> 17	0°C  +200°C 	Transparente	 50 ml HU2081A	
Permabond® TA4550	Collage de polyamide (nylon), haute élongation	2:1	NC	NC	100000	5	140	60-80	> 17	0°C  +120°C 	Vert clair	 50 ml HU2081A	
Permabond® TA4611	Collage de polyéthylène et polypropylène	1:1	5	12	20 000	0.5	NC	60-80	> 17	0°C  +100°C 	Blanc cassé	 50 ml HU2081A	

Adhérence sur matériaux

Pour les applications les plus exigeantes, ces MMA offrent une tenue fiable même **en immersion** ou en milieu **chaud et humide**. Leur formulation combine **résistance mécanique, flexibilité** et compatibilité avec le thermolaquage, pour des collages durables quelles que soient les conditions.