

Conditionnements en cartouches

Il maximise la commodité d'application. Les adhésifs sont proposés dans des conditionnements adaptés pour des collages nécessitant de faibles longueurs de cordon. Lorsqu'un adhésif bicomposant est conditionné en cartouche, son application est aussi simple que celle d'un monocomposant. Le système des cartouches permet d'obtenir des résultats homogènes et performants grâce au mélangeur statique.

Estimation de la quantité d'adhésifs

La quantité d'adhésif à prévoir dépend du diamètre du cordon appliquée et du type de conditionnement utilisé (cartouche ou vrac). Le tableau ci-dessus permet d'estimer la longueur de cordon réalisable en mètres, en fonction de ces deux paramètres.

Cette estimation vous aide à :

- Choisir le bon format de conditionnement ;
- Calculer la consommation selon vos longueurs d'assemblage ;
- Optimiser vos stocks et vos coûts.

Longueurs de cordons en mètres, en fonction du conditionnement et du diamètre d'extrusion.

Diamètre du cordon (mm)	Conditionnements							
	Cartouche				Vrac			
	50 ml	310 ml	380 ml	400 ml	5 l	10 l	20 l	50 l
1	63	394	484	509	6300	12600	25200	63000
2	16	98	121	127	1600	3200	6400	16000
3	7	44	54	56	700	1400	2800	7000
4	4	25	30	32	400	800	1600	4000
5	2,5	16	19	20	250	500	1000	2500
6	1,7	11	13,5	14	170	340	680	1700
7	1,3	8	10	10	130	260	520	1300
8	1	6	7,5	8	100	200	400	1000
9	0,8	5	6	6,2	79	158	316	790
10	0,6	4	4,5	5	64	128	256	640

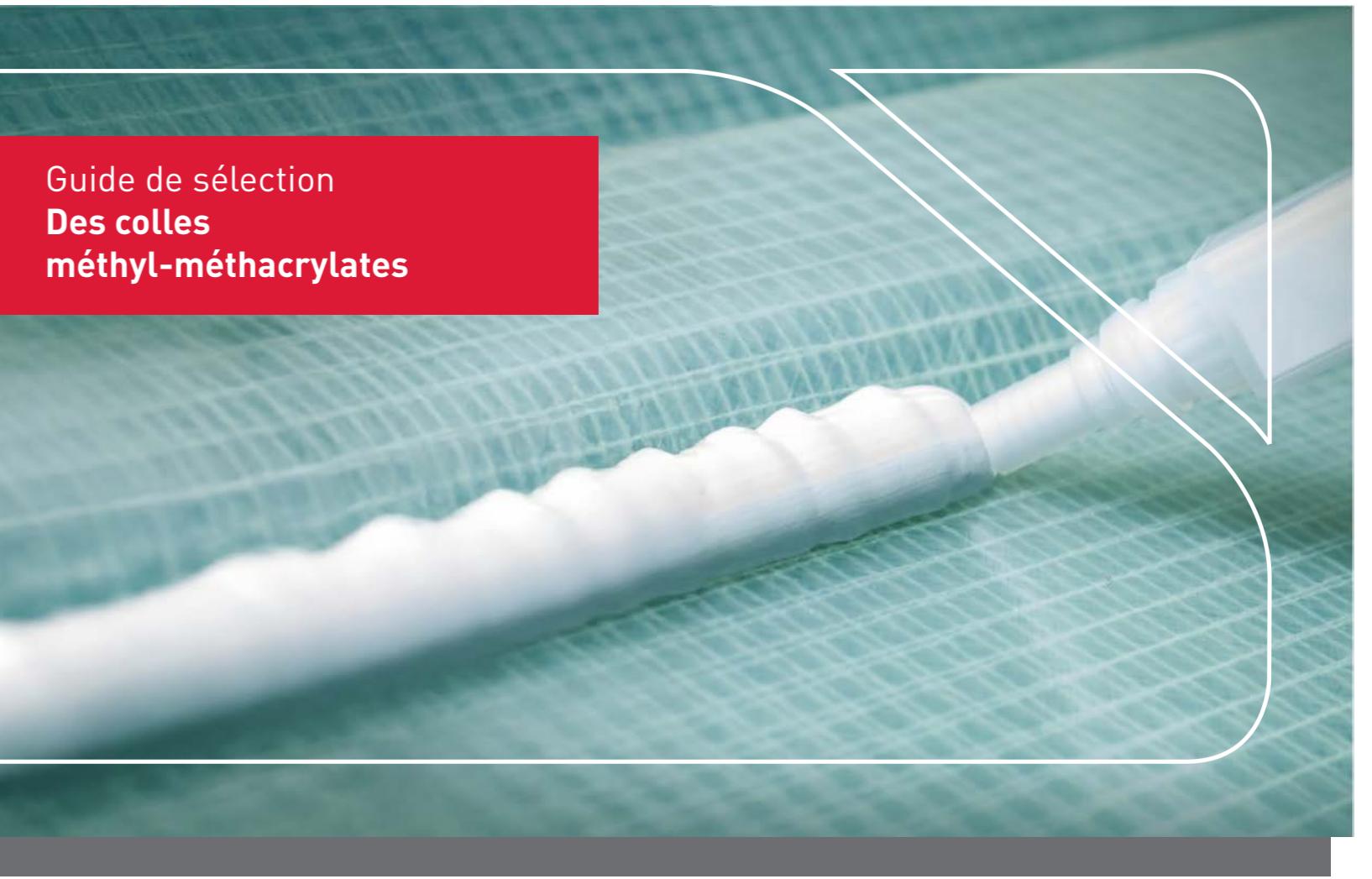
Matériaux de dépôse

Désignation	Capacité Cartouche	Poussée maximum	Rapport Ratio Gâchette	Viscosité des Produits	Poids	Référence
Pistolet Manuel						
 MR 50 Livrée avec kits d'accessoires (support, pistons) pour s'adapter à tout type de cartouche 2k 50 ml	50 ml	2,5 kN	13:1	Faible à moyenne	NC	DSS1019
 VBM 400 MR Livrée avec kit de pistons pour s'adapter au ratio 1:1, 2:1, 4:1, 10:1	De 380 à 490 ml	4,5 kN	25:1	Moyenne à Forte	1760 g	DSS6049
Pistolet Pneumatique						
 CBA 25 Fonctionnement silencieux <70dB	50 ml	0,68 kN (Réglable en fonction de la pression)	3,4 bar max	Faible à moyenne	755 g	DSS1501 (ratio 1:1 et 2:1) DSS6042 (ratio 10:1)
 AirFlow™ I VBA 200B Fonctionnement silencieux <70dB	490 ml	2,2 kN (Réglable en fonction de la pression)	6,8 bar max	Faible à moyenne	2210 g	DSS1030
Pistolet Electrique						
 CBE 50 Fonctionnement silencieux <70dB	50 ml	1,50 kN (Réglable en fonction de la pression)	10,80 V	Faible à moyenne	1,3 à 1,5 kg selon la batterie	DSS1027 (ratio 1:1 et 2:1) Nous consulter (ratio 10:1)
 ElectraFlow™ DUAL ULTRA VBE 400MR -Livrée avec un chargeur et 1 batterie -Livrée avec kit de pistons (1:1,2:1,4:1,10:1)	490 ml	3,5 kN	18V	Moyenne à élevée	3250 g	DSS1020H

Araldite® 2000



Guide de sélection
**Des colles
méthyl-méthacrylates**



Araldite® 2000

SAMARO
Specialty Chemicals

DGE

www.samaro.fr

DOSA40 - Guide de sélection MMA - Révision 0 - 10/07/2025

Specialty Chemicals
SAMARO
Nous sommes fiers d'accompagner votre réussite.



Huntsman™ avec sa marque ARALDITE® est reconnu mondialement pour le développement d'adhésifs structuraux hautes performances. Leurs adhésifs sont préconisés pour l'assemblage des **plastiques**, des **métaux** et des **matériaux composites**, de façon extrêmement durables avec peu de préparation de surface. Les MMA (méthyl-méthacrylates) ARALDITE® ont déjà fait preuve de remarquables performances dans les applications les plus exigeantes où les contraintes sont les plus sevères.



FERROVIAIRE

L'industrie ferroviaire utilise les méthacrylates pour des applications variées, le **collage d'éléments de carrosserie**, de **planchers** et de **salles de bain modulaires** dans les voitures de train, de **panneaux sandwichs** dans les métros ou tramways. Les méthacrylates ont acquis leur réputation grâce à leur fiabilité et leur facilité d'utilisation.



AUTOMOBILE

Les constructeurs automobiles utilisent les méthacrylates, pour le **collage de pare-chocs**, de **bécquets**, de **tableaux de bord**, de **carrosserie**, de **grilles de calandre**. De plus, les méthacrylates sont totalement assimilables aux thermoplastiques d'un point de vue recyclage. Ainsi les éléments plastiques peuvent être recyclés sans avoir besoin d'enlever les cordons de colle.



TRANSPORT

Les constructeurs de bus et de camions utilisent les adhésifs structuraux pour des applications variées. Ils ont choisi ARALDITE® pour le collage des **panneaux de structure** dans les autobus ainsi que **les portes**, **les supports de phares** et **les calandres avant** de camions. Les méthacrylates ont acquis leur réputation grâce à leur fiabilité et leur facilité d'utilisation.



COMPOSITE

Les adhésifs méthacrylates permettent de réaliser des **assemblages structuraux** haute performance avec la plupart des **résines polyesters**, **gel-coats**, **thermoplastiques** et **métaux**. Dans l'univers du composite, leur impact est majeur : dans la **construction de bateaux**, par exemple, ils remplacent les assemblages mécaniques ou les stratifiés fastidieux. **Coques** et **ponts** sont désormais collés plus rapidement, avec un gain significatif en productivité, en légèreté et en fiabilité. Les méthacrylates offrent ainsi une nouvelle liberté dans la conception et l'optimisation des processus de fabrication.



«La gamme ARALDITE® 2000 se distingue par sa fiabilité et sa flexibilité inégalées, garantissant une réponse optimale à **80% de vos besoins spécifiques** en matière de **collage des plastiques, métaux et composites**»



Faible odeur et respectueux des exigences HSE (Hygiène, Sécurité, Environnement)

Formulés pour réduire **jusqu'à 90 % des odeurs** par rapport aux MMA standards, ces adhésifs à faible odeur assurent une application plus confortable pour les opérateurs en environnements confinés, tout en garantissant une excellente adhésion sur **métaux** et **plastiques sans primaire**.

Produits	Propriétés	Ratio de mélange	Pot life (mn)	Temps de fixation (mn)	Viscosité	Jeu max (mm)	Résistance au cisaillement (Mpa)	Elongation à la rupture (%)	Résistance à la traction de service	Température de service	Homologations	Couleur	Conditionnements & Références
ARALDITE® 2080-05	Faible odeur, collage spécial métal, Ininflammable , équilibre entre résistance mécanique et flexibilité. Sans primaires.	10:1	5	15	30 000	2	23	85	> 25	-40°C +120°C	EN45545-2, R1, R7, HL3	Beige	50 ml HU5270N HU5271N HU253MA HU253MB
ARALDITE® 2080-15	Faible odeur, collage spécial métal, Ininflammable , équilibre entre résistance mécanique et flexibilité. Sans primaires.	10:1	10	30	100 000	2	23	50	> 25	-40°C +120°C	EN45545-2, R1, R7, HL3	Blanc cassé	50 ml HU5273N HU5272N HU253MA HU253MB
ARALDITE® 2081-10	Faible odeur, collage spécial plastique, ininflammable, équilibre entre résistance mécanique et flexibilité. Sans primaires.	10:1	15	20	80 000	2	18	60-80	> 17	-40°C +80°C	EN45545-2, R1, R7, HL3	Beige	50 ml HU2081A HU2081B DSS4043 HU253MB



Conditions extrêmes

Pour les applications les plus exigeantes, ces MMA offrent une tenue fiable même **en immersion** ou en milieu **chaud et humide**. Leur formulation combine **résistance mécanique**, **flexibilité** et compatibilité avec le thermolaquage, pour des collages durables quelles que soient les conditions.

Produits	Propriétés	Ratio de mélange	Pot life (mn)	Temps de fixation (mn)	Viscosité	Jeu max (mm)	Résistance au cisaillement (Mpa)	Elongation à la rupture (%)	Résistance à la traction de service	Température de service	Homologations	Couleur	Conditionnements & Références
ARALDITE® 2050	Polymérisation et résistance en conditions extrêmes et en immersion, haute résistance mécanique - Prise ultra rapide - Polymérisé jusqu'à -20°C	1:1	2	6	40 000	2	30	10	40	-40°C +120°C	EN45545-2, R1, R7, HL3	Jaune pâle	50 ml 380 ml HU1580N HU1581N DS54056 DS54053
ARALDITE® 2051	Polymérisation et résistance en conditions extrêmes et en immersion, haute résistance mécanique - Prise rapide	1:1	5	15	35 000	2	31	10	40	-40°C +120°C	EN45545-2, R1, R7, HL3	Jaune	50 ml 380 ml HU1582N HU1583N DS54056 DS54053
ARALDITE® 2053-05	Haute flexibilité et compatibilité thermolaquage , résistance en conditions humides et chaudes - Prise rapide	10:1	5	20	100 000	4	27	60	20	-40°C +120°C	EN45545-2, R1, R7, HL3	Gris	50 ml 480 ml HU2524N HU2524H HU253MA HU253MB
ARALDITE® 2053-15	Haute flexibilité et compatibilité thermolaquage, résistance en conditions humides et chaudes	10:1	15	40	150 000	4	24	60	20	-40°C +120°C	EN45545-2, R1, R7, HL3	Gris	50 ml 480 ml HU2524N HU2524H HU253MA HU253MB



Haute élongation & jeux importants

Adaptés aux assemblages soumis à contraintes différentes, ces MMA à **haute élasticité** comblent efficacement les **jeux importants** tout en offrant une variété de **temps ouverts** permettant de s'adapter à divers type d'applications.

Produits	Propriétés	Ratio de mélange	Pot life (mn)	Temps de fixation (mn)	Viscosité	Jeu max (mm)	Résistance au cisaillement (Mpa)	Elongation à la rupture (%)	Résistance à la traction de service	Température de service	Homologations	Couleur	Conditionnements & Références
ARALDITE® 2023-10	Haute élongation (flexible) et comblement de jeux importants - Prise rapide	10:1	10	40	NC	30	16	> 100	22	-40°C +120°C	Lloyd's Register EN45545-2, R1, R7, HL3	Gris	480 ml HU1611N HU223MEL
ARALDITE® 2023-30	Haute élongation (flexible) et comblement de jeux importants	10:1	30	70	NC	30	16	> 100	22	-40°C +120°C	Lloyd's Register EN45545-2, R1, R7, HL3	Gris	480 ml HU1612N HU223MEL
ARALDITE® 2023-60	Haute élongation (flexible) et comblement de jeux importants - Prise lente	10:1	60	100	NC	30	16	> 100	22	-40°C +120°C	Lloyd's Register EN45545-2, R1, R7, HL3	Gris	480 ml HU1613N HU223MEL

Autres performances spécifiques

Des solutions MMA formulées pour des applications ciblées : **collage de substrats difficiles** (polyamide (**nylon**), polyéthylène, polypropylène), **résistance aux huiles**, carburants et **températures élevées**, ou encore **formulations transparentes** à prise rapide et haute élongation.

Produits	Propriétés	Ratio de mélange	Pot life (mn)	Temps de fixation (mn)	Viscosité	Jeu max (mm)	Résistance au cisaillement (Mpa)	Elongation à la rupture (%)	Température de service	Couleur	Conditionnements & Références
ARALDITE® 2047-1	Collage de métaux difficiles et certains plastiques	10:1	NC	15	70 000	5	18	30	-40°C +100°C	Marron	50 ml 480 ml HU243N HU242N HU253MA
ARALDITE® 2022-1	Résistance aux huiles et à l'essence	1:1	10	NC	Thixotrope	NC	25	5	-40°C +100°C	Jaune	50 ml 380 ml HU1571 HU2861 DS54056 DS54053
Permabond® TA4204	Transparente et rapide	1:1	4	10	50 000	3	NC	NC	0°C +200°C	Transparente	50 ml 400 ml PETAA204A PETAA204B DS54052 DS54051
Permabond® TA4550	Collage de polyamide (nylon) , haute élongation	2:1	NC	NC	100 000	5	6	140	0°C +120°C	Vert clair	50 ml 400 ml PETAA550-50 PETAA550-400 DS54052 DS54051
Permabond® TA4611	Collage de polyéthylène et polypropylène	1:1	5	12	20 000	0.5	8	NC	0°C +100°C	Blanc cassé	50 ml 400 ml HU2081A PETAA611B DS54052 DS54051

Adhérence sur matériaux

Pour les applications les plus exigeantes, ces MMA offrent une tenue fiable même **en immersion** ou en milieu **chaud et humide**. Leur formulation combine **résistance mécanique**, **flexibilité** et compatibilité avec le thermolaquage, pour des collages durables quelles que soient les conditions.

Produits	Métaux			Plastiques			Composites									
	Aluminium	Acier / Galva	Cuivre	Étain	Ferrite	Inox	ABS	Acryliques (PMMA)	Polyamides (nylons)	Polyéthylène & polypropylène	Polycarbonates	Vinyls	Polyuréthanes	GIP UP	CFRP	SMC
ARALDITE® 2080	●</td															