

## PR 752

### Références :

**Polyol** : PR 752 - P ST152000  
**Isocyanate** : PR 7 series – I ST000401

### Définition :

Résine polyuréthane pour la réalisation de pièces en machine de coulée sous vide.  
Bonne tenue thermique. Faible agressivité sur les moules silicone polyaddition.  
Produit sans mercure répondant aux exigences des Directives Européennes : 2011/65/UE (RoHS), 2002/96/EC, 2000/53/EC, 2000/11/EC.

### Caractéristiques physiques moyennes des composants :

	PR752-P ST152000	PR7 séries-I ST000401	PR752
Aspect – Couleur	Liquide ambre	Liquide incolore	Solide ambre
Viscosité Brookfield LVT (mPa.s) Selon MO-051	600	1200	Env. 1000
Densité à 25°C Selon MO-032	1.15	1.16	1.16

**Remarque :** De légères variations de teintes peuvent être observées selon les lots fabriqués sans que cela n'affecte les caractéristiques techniques du produit final.

### Caractéristiques de mise en œuvre :

	60	100	
Rapport de mélange pondéral			
Temps de mélange à 25°C (sec.)			60
Réactivité sur 160g à 25°C (min.) Selon MO-062			6 - 8
Temps de démoulage à 70°C sur 3 mm (min.) Selon MO-116			50

### Propriétés mécaniques et thermiques moyennes du solide :

**Valeurs moyennes obtenues après stabilisation 1 H 70°C + 2 H 130°C + 24 H à TA**

		Méthode	
Dureté Shore D1		ISO 868-2003	87
Température de flexion sous charge (HdT) (°C)		ISO 75-2 : 2013	150
Module de flexion (MPa)		ISO178 : 2001	2200
Contrainte maximale en flexion (MPa)		ISO178 : 2001	96
Module d'élasticité en traction (MPa)		ISO 527 : 1993	2000
Contrainte à la rupture en traction (MPa)		ISO 527 : 1993	75
Allongement à la rupture (%)		ISO 527 : 1993	5
Résistance au choc Charpy (éprouvette non entaillée) (kJ.m <sup>-2</sup> )		ISO 179-1/1fU <sup>c</sup> : 2010	11,4
Retrait linéaire (10 mm épaisseur) (mm/m)			8

Les résultats présentés sur ce document, s'appuient sur des recherches et des essais effectués dans nos laboratoires, dans des conditions précisément définies. Ce document ne peut, en aucun cas, être assimilé à une fiche de spécifications.

L'utilisateur devra vérifier, sous sa responsabilité, et par ses propres tests, que le produit convient à l'application et aux conditions de mise en œuvre recherchées. La société **SYNTHENE** ne saurait être tenue responsable quant aux conséquences liées à l'utilisation de ce produit.



Lieu Dit Ferme de L'Evêché – BP20308

60723 Pont-Sainte-Maxence CEDEX

France

Tél. : 03 44 31 72 00 - Tél. international : + 33 3 44 31 72 00

Fax : 01 57 67 44 58 - Fax international : + 33 1 57 67 44 58

E-mail : [contact@synthene.com](mailto:contact@synthene.com)

<http://www.synthene.com>

### **Hygiène et sécurité lors de l'utilisation :**

Le port de vêtements et d'accessoires de protection appropriés (gants, lunettes) est recommandé.

Travailler dans un local ventilé.

Pour de plus amples informations, se reporter aux fiches de sécurité du produit.

### **Conditions d'utilisation pour une application en machine de coulée sous vide :**

Les moules en silicone polyaddition devront avoir été préalablement chauffés à 70 °C.

Réhomogénéiser la part polyol avant emploi.

Peser la part polyol dans le bol supérieur (sans oublier le résidu de coulée)

Peser la part pisocyanate dans le bol inférieur (bol de mélange)

Après une mise sous vide préalable de 10 min, verser la part polyol dans la part isocyanate et mélanger 50 à 60 secondes pour des produits à une température de 25 °C.

Couler dans le moule silicone.

Mise en étuve à 70 °C.

Démoulage après 50 minutes, selon épaisseurs, puis réaliser la post cuisson afin d'obtenir les caractéristiques maximales du produit. Pour les pièces de grandes dimensions, il peut être utile de maintenir la pièce afin d'éviter d'éventuelles déformations.

### **Conditionnement :**

- Carton de 2 X (3,0 + 5,0) kg

-

Pour tout autre conditionnement, nous consulter.

### **Stockage :**

18 mois dans les emballages d'origine non entamés et stockés entre 15 et 25 °C.

*Les résultats présentés sur ce document, s'appuient sur des recherches et des essais effectués dans nos laboratoires, dans des conditions précisément définies. Ce document ne peut, en aucun cas, être assimilé à une fiche de spécifications.*

*L'utilisateur devra vérifier, sous sa responsabilité, et par ses propres tests, que le **produit** convient à l'application et aux conditions de mise en œuvre recherchées. La société **SYNTHENE** ne saurait être tenue responsable quant aux conséquences liées à l'utilisation de ce produit.*