

## Fiche Technique

## GS-100

### Mastic d'étanchéité polyvalent pour utilisation jusqu'à 191°C

#### ■ DESCRIPTION

Le GS-100 est un mastic d'étanchéité polyvalent pour les outillages métalliques et en composite. Il est utilisé pour des cuissons jusqu'à 191°C.

#### ■ AVANTAGES

- Mastic polyvalent s'utilisant aussi bien sur les outillages métallique que composite.
- Fourni une excellente étanchéité au vide pour une mise sous vide efficace.
- Mastic simple d'utilisation, permettant une mise sous vide rapide.

#### ■ INFORMATIONS TECHNIQUES

|                                    |                                                                                            |
|------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| Couleur                            | Brun rougeâtre                                                                             |
| Matériau du socle                  | Caoutchouc synthétique                                                                     |
| Température maximale d'utilisation | 191°C                                                                                      |
| Durée de vie                       | 12 mois après la date de fabrication                                                       |
| Conditions de stockage             | Le mastic doit être stocké à plat dans son emballage d'origine à 22°C<br>Ne pas réfrigérer |

#### ■ DIMENSIONS

| Dimensions                                                 | Conditionnement        |
|------------------------------------------------------------|------------------------|
| 3 mm x 12 mm x 7,5 m<br>(1/8 pouce x 1/2 pouce x 25 pieds) | 40 rouleaux par caisse |
| 3 mm x 19 mm x 7,5 m<br>(1/8 pouce x 3/4 pouce x 25 pieds) | 28 rouleaux par caisse |



#### ■ REMARQUES

- Pour l'enlever plus facilement du moule, il est recommandé d'attendre que le mastic soit à température ambiante,
- La température maximale d'utilisation est fonction de la durée et est spécifique au processus utilisé, Airtech recommande de procéder à des essais au préalable.

Dernière mise à jour : 2016-11-10

Nom du chapitre : **Mastics d'étanchéité**