

Fiche Technique

PRESSURE STRIP

Intensifieur de pression permettant d'éliminer les excédants de résine dans les angles

DESCRIPTION

Le Pressure strip est un caoutchouc synthétique utilisé dans les angles lorsqu'il est difficile d'appliquer la pression avec uniquement le film de mise sous vide. Le Pressure strip s'applique facilement avant cuisson sur la pièce et épouse son contour durant le cycle de cuisson. Le Pressure strip est utilisable de 120°C à 230°C en étuve et en autoclave.

AVANTAGES

- Elimine les excès de résine dans les angles et réduit ainsi les travaux de reprise et le taux de rebut.
- Simplifie les travaux difficiles de mise sous vide à l'aide d'un intensifieur de pression sans silicone (réduction du risque de contamination).
- Alternative économique au réoutillage.

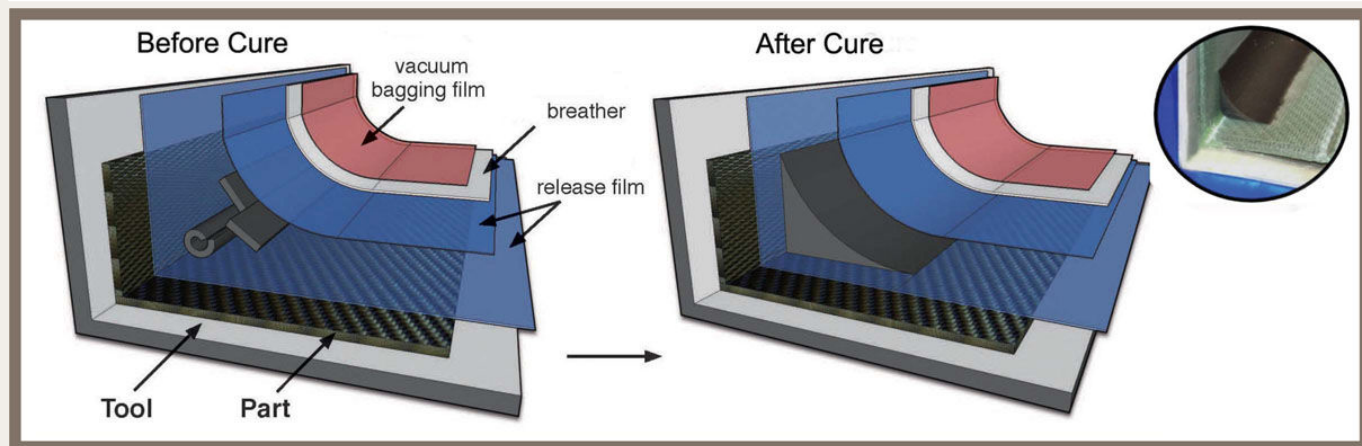
INFORMATIONS TECHNIQUES

Les propriétés données sont typiques d'un matériau vulcanisé

Matière	Caoutchouc butyle non durci
Couleur	Noir
Température maximale d'utilisation	230°C
Durée de vie	12 mois après la date de fabrication si stocké dans son emballage d'origine à une température de 22°C
Conditions de stockage	Ne pas réfrigérer

DIMENSIONS

Epaisseur	Largeur	Longueur	Type du conditionnement
3,17 mm (0,125 pouce)	2,54 cm (1 pouce)	7,62 m (25 pieds)	28 rouleaux par caisse



APPLICATION

- Appliquer une ou plusieurs bandes enroulées de Pressure strip dans l'angle par-dessus le film démoulant.
- Appliquer une ou plusieurs bandes de Pressure strip par-dessus les bandes enroulées pour permettre au produit de former un congé durant la cuisson.
- Appliquer un film démoulant supplémentaire par-dessus le Pressure strip.
- Procéder à l'opération de mise sous vide.
- Un congé sera formé pendant la cuisson pour prévenir la formation de plis et l'excès de résine dans l'angle.

REMARQUES

- La température maximale d'utilisation est fonction de la durée et est spécifique au procédé utilisé, Airtech recommande de procéder à des essais au préalable.
- Regardez la vidéo de démonstration du Pressure Strip dans le "media center" sur notre site Web.

Dernière mise à jour : 2018-10-26

Nom du chapitre : **Caoutchouc**