

## Fiche Information Produit

## TARPEC PLUS v2 (Aérosol) FLUIDE DE COUPE

Révision N° 0  
Date : 26-09-17

### DESCRIPTION

**TARPEC PLUS v2** est un fluide de coupe synthétique haute performance.

**TARPEC PLUS v2** permet de réduire considérablement les frictions prolongeant ainsi la durée de vie des tarauds, forêts, fraises....

**TARPEC PLUS v2** possède les caractéristiques suivantes :

- ♦ Résistance exceptionnelle du film lubrifiant (Test Shell 4 billes soudure : 5000 N)
- ♦ Grand pouvoir de dissipation thermique (anti-soudure)
- ♦ Adapté pour tous types de métaux même les plus durs et collants (chrome, inox, titane...)
- ♦ Convient pour tous types de perçage (faibles ou grands diamètres, faibles ou fortes profondeurs)
- ♦ Incolore (ne tâche pas les pièces)

**TARPEC PLUS v2** Gaz propulseur : Garantie sans HFC conformément au règlement 517/2014

---

### DOMAINES D'UTILISATION

Adapté pour toute opération de perçage, taraudage, filetage, fraisage, tournage, rabotage, découpage, cintrage, emboutissage...

Particulièrement recommandé pour les industries mécaniques (maintenance industrielle, automobile, plomberie, atelier, service d'entretien général)

---

### PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES

|                                                  |   |                         |
|--------------------------------------------------|---|-------------------------|
| Nature de l'huile                                | : | Synthétique             |
| Couleur                                          | : | Translucide ambré       |
| Viscosité à 40°                                  | : | 360 mm <sup>2</sup> / s |
| Odeur                                            | : | Légère                  |
| Masse Volumique à 20°C                           | : | 964 kg / m <sup>3</sup> |
| Test Shell 4 billes, indice de charge de soudure | : | 5000 N Test             |
| Shell 4 billes, diamètre d'empreinte             | : | 0,42 mm                 |
| Point de congélation                             | : | -35 °C                  |
| Corrosion lame de cuivre, 24h@100°C              | : | 1a (cotati on)          |

Les valeurs de résultat de tests sont des valeurs types données à titre indicatif.

---

### MISE EN ŒUVRE

Bien agiter l'aérosol avant emploi.

Appliquer **TARPEC PLUS v2** directement sur les organes à lubrifier. Bien se laver les mains après utilisation.

#### **SAMARO**

Allée des petites Combes • F – 01700 BEYNOST  
Tél. +33 (0) 426 680 680 • Fax + 33(0) 426 680 688  
info@samaro.fr • [www.samaro.fr](http://www.samaro.fr)

## **STOCKAGE ET DUREE DE VIE**

Durée de vie : 2 ans sous conditions de stockage suivantes :

- en intérieur
- en milieu sec
- à des températures comprises entre +10 et +40°C
- en absence de poussière et d'exposition aux intempéries pour protéger des étiquettes et le récipient de la détérioration.
- avec les capots sur les aérosols afin d'éviter la contamination.

Bien agiter l'aérosol avant emploi.

---

## **CONDITIONNEMENT**

Aérosol de 400 ml

En cas de problème, contactez le **SERVICE QUALITE** au **0 426 680 675**

Avant toute utilisation, consulter impérativement la fiche de données de sécurité.

1/ Etant donnée la diversité des substrats, l'utilisateur devra procéder à des essais approfondis et s'assurer lui-même de la bonne tenue en service des produits dans l'application. Les utilisations restant sous le contrôle de l'utilisateur, cette fiche ne saurait nous être opposée pour engager notre responsabilité.