

Fiche Technique

RELEASE PLY A & RELEASE PLY SUPER A**Tissus d'arrachage nylon non-enduits****DESCRIPTION**

Les tissus Release ply sont des tissus d'arrachage utilisés pour donner une certaine texture de finition à la surface de la pièce en composite. Cette texture de surface créée par le tissu d'arrachage facilite les opérations ultérieures de collage ainsi que la peinture sur le composite. Les tissus Release ply permettent de réduire ou d'éliminer le ponçage ou l'utilisation de produits abrasifs. Ce tissu est désensimé et thermofixé afin d'éviter au maximum la contamination et de réduire son retrait.

Le Release Ply A est un tissu d'arrachage en nylon au tissage aéré qui se drape facilement. Le Release Ply Super A est un tissu de démoulage en nylon très résistant et hautement drapable avec un style de tissage plus ouvert.

AVANTAGES

- Les tissus d'arrachage retire des pièces laminées en apportant une surface texturée et en réduisant les temps de finition.
- Permet de réduire les temps de ponçage des pièces devant être peintes ou collées.
- Tissage haute drapabilité permettant une application facile sur des pièces de forme.
- La version renforcée du Release Ply A est plus solide pour résister aux déchirures dans des applications plus exigeantes.

INFORMATIONS TECHNIQUES

	Release Ply A	Release Ply Super A
Température maximale d'utilisation	232°C (450°F)	232°C (450°F)
Type de fibres	Nylon	Nylon
Tissage : chaîne x trame	158 x 158 fils de chaîne/ dm x fils de trame/ dm (40 x 40 ends/in x picks/in)	315 x 244 fils de chaîne/ dm x fils de trame/ dm (80 x 62 ends/in x picks/in)
Poids	80 g/m ² (2.34 oz/yd ²)	139 g/m ² (4.10 oz/yd ²)
Epaisseur	0.152 mm (0.006 pouce)	0.228 mm (0.009 pouce)
Couleur	Ecrû	Ecrû
Extractables	< 0.5 % en poids	< 0.5 % en poids
Durée de vie	Durée de conservation illimitée dans l'emballage d'origine à 22°C (72°F)	

DIMENSIONS

	Largeur	Longueur	Conditionnement
Release Ply A	152 cm (60 pouces)	200 m (219 yards)	1 rouleau
Release Ply Super A	152 cm (60 pouces)	229 m (250 yards)	1 rouleau

REMARQUES

- La température maximale d'utilisation est fonction de la durée et est spécifique au processus utilisé, Airtech recommande de procéder à des essais au préalable.
- Une découpe au "couteau chaud" (bords soudés) est possible sur demande avec un minimum de commande de 1 rouleau.
- Non recommandé pour une utilisation avec les résines phénoliques.