

Fiche Technique

TOOLTEC® CS5

Film PTFE haute élongation, adhésif siliconé

■ DESCRIPTION

Le Tooltec® CS5 est un film PTFE recouvert d'un adhésif silicone haute température. Le Tooltec® CS5 peut servir à assurer l'étanchéité sur les modèles et surfaces d'outillage poreuses tout en conférant une surface démoulante semi-permanente sans contamination. Le Tooltec® CS5 est un ruban adhésif non renforcé améliorant les surfaces et permettant d'obtenir un revêtement démoulant semi-permanent qui épouse au mieux les surfaces complexes.

■ AVANTAGES

- Tooltec® CS5 permet d'obtenir une surface démoulante permanente ce qui réduit considérablement les étapes de nettoyage et d'application d'agents démoulants.
- Bonne élongation permettant de recouvrir des outillages complexes et des modèles prêts pour le moulage.
- Améliore la qualité de surface des outillages pour une meilleure qualité de pièces finies et une réduction des coûts des travaux de reprise.

■ INFORMATIONS TECHNIQUES

Température maximale d'utilisation	260°C
Matière de support	PTFE
Type d'adhésif	Silicone
Couleur	Brun clair
Epaisseur totale	163 µm (0,0065 pouce)
Epaisseur du film	125 µm (0,005 pouce)
Epaisseur de l'adhésif	38 µm (0,0015 pouce)
Elongation à la rupture	300 %
Durée de vie	18 mois après la date d'expédition si stocké dans son emballage d'origine à une température de 22°C

■ DIMENSIONS LES PLUS COURANTES

Largeur	Longueur
91 cm (36 pouces)	16,5 m (18 yards)
122 cm (48 pouces)	16,5 m (18 yards)

- D'autres dimensions sont disponibles sur demande.



■ REMARQUES

- Le Tooltec® CS5 doit être appliqué avec soin, en retirant délicatement le support du film puis en appliquant la surface adhésive sur l'outillage. Le support du film doit être retiré délicatement puis le Tooltec® CS5 doit être appliqué à l'aide d'un Airsweep ou d'une cale à maroufler. Un compactage à l'aide d'un film de mise sous vide peut être réalisé afin de retirer les bulles d'air résiduels. Une cuisson sous vide permettra d'obtenir les meilleurs résultats.
- La température maximale d'utilisation est fonction de la durée et est spécifique au processus utilisé, Airtech recommande de procéder à des essais au préalable.

Dernière mise à jour : 2015-10-08

Nom du chapitre : **Rubans adhésifs**