

DFENSE BLOK SURFACE WETTING AGENT

INFORMATION SUR LE PRODUIT

	N° de Stock 11340	Conditionnement 450 g (1 lb)
Description	Gel thixotrope améliorant l'adhérence finale des produits de la gamme Dfense Blok.	
Caractéristiques	• Peut être revêtu immédiatement après application • Ne coule pas	

DONNÉES SUR LE PRODUIT

Propriétés Physiques Typiques	Couleur Rapport de mélange en Volume Rapport de mélange en Poids % Extrait sec en Volume Durée d'utilisation à 25°C/ minutes Volume Spécifique CC/Kg Poids spécifique Résistance à la chaleur / °C Pouvoir couvrant Dureté à sec / Shore D Résistance au cisaillement en traction de l'adhésif / MPa Résistance à la compression MPa Temps de séchage Temps de séchage fonctionnel Délai de recouvrement Viscosité du mélange	Orange Résine 2 : Durcisseur 1 Résine 100 : Durcisseur 45 100 12-15 892 1.12 Sec 150°C 2.65m ² /Kg @ 300microns 71 18 34 16 Heures 4-5 Heures 0-45 Minutes Pâte thixotrope		
Résistance Chimique	7 jours de séchage à température ambiante – Immersion pendant 30 jours à 21°C			
	Ammoniac 1,1,1-Trichloroéthylène Methanol Essence (sans plomb) Acide chlorydrique 10% Methyl Ethyl Ketone (MEK)	Excellent Très bonne Faible Correct Très bonne Faible	Acide phosphorique 10% Acide nitrique 10% Hydroxide de sodium 50% Acide sulfurique 10% Toluène Phosphate trisodique	Correct Correct Excellent Très bonne Excellent Très bonne
	Excellent = Variation de poids +/- 1% Très bonne = Variation de poids +/- 1-10% Correct = Variation de poids +/- 10-20% Faible = Variation de poids > 20%			

DFense Blok Surface Wetting Agent

INFORMATION SUR L'APPLICATION

Séchage	Une couche d'épaisseur 300 microns de DFense Blok Surface Wetting Agent durcit en 4-5 heures à 25°C. Le matériau est complètement sec en 16 heures. Il continue de sécher en dessous le DFense Blok après application de celui-ci pour atteindre un niveau de performances maximum après 16 heures.
Préparation de Surface	Une préparation de surface correcte est essentielle pour une application réussie. Les procédures suivantes devront être considérées : • Toutes les surfaces doivent être sèches, propres et rugueuses. • Si la surface est huileuse ou grasseuse utiliser Devcon Cleaner Blend 300 pour dégraisser la surface. • Eliminez toutes traces de peinture, rouille, et de saleté de la surface par décapage abrasif ou d'autres techniques mécaniques. • Réparations sur aluminium: L'oxydation des surfaces en aluminium réduit l'adhérence de l'époxy. Ce film doit être éliminé avant de réparer la surface, par des moyens mécaniques tel qu'un grenaillage, ou par un procédé chimique. • Créez un "profil" sur la surface métallique, idéalement par grenaillage (abrasif granulométrie 8-40 mesh), ou par meulage avec une brosse ou un disque abrasif. Un disque abrasif est possible dès lors que l'on obtient un acier "blanc". Ne pas donner une forme en biseau à un matériau à base d'époxy. Le composé à base d'époxy doit être protégé par des arêtes bien définies et une bonne rugosité de surface de 3-5 mils (75-125 µm). • Les métaux ayant été en contact avec l'eau de mer ou toute solution sale doivent être décapés par grenaillage et jet d'eau à haute pression, puis laissés en repos une nuit pour laisser les sels éventuellement présents sortir de la surface. Cette opération peut être renouvelée si nécessaire pour faire transpirer tous les sels solubles. Un test de dépistage de contamination éventuelle par des chlorures devra être conduit avant l'application de l'époxy. Le taux maximum de sel soluble restant sur le support ne doit pas dépasser 40 ppm (parties par million). • Un nettoyage chimique avec Cleaner Blend 300 devra suivre toute préparation avec un abrasive. Cela aidera à éliminer toute trace d'abrasifs, d'huile, de graisse, de poussière ou autre matière étrangère. • Dans des conditions de travail froides, il est recommandé de chauffer la surface à réparer à 38-43°C juste avant l'application de n'importe quel Devcon epoxy. Ce procédé retire toute trace d'humidité ou de solvant, et contribue à permettre une adhérence maximale de l'époxy sur le support. • Essayez toujours d'effectuer la réparation aussitôt que possible après le nettoyage du support, de manière à éviter une oxydation ou une apparition de rouille. Si cela n'est pas possible, une application générale du primaire FL10 empêchera la surface métallique de rouiller.

DFense Blok Surface Wetting Agent

Mélange	Ajouter le durcisseur à la résine et mélanger soigneusement avec une spatule ou un mélangeur de type Jiffy de dimension adaptée. Mélanger de façon à rendre le matériau parfaitement homogène dans l'ensemble du récipient.
Application	Etaler le matériau sur la surface préparée avec une spatule ou un couteau de peintre en pressant fermement sur les creux et fissures pour s'assurer d'un contact de surface maximum et éviter d'emprisonner des bulles d'air. Un film d'au moins 300 microns est recommandé et l'application sur surface verticale ou en sous face est possible sans coulure. Soit immédiatement après application ou dans les 45 minutes, en fonction de la température, le produit Dfense Blok doit être appliqué. Si cette fenêtre est dépassée et le Surface Wetting Agent est devenu ferme au toucher, alors une nouvelle couche doit être appliquée avant Dfense Blok.
Conservation & Stockage	On peut espérer une durée de conservation de 3 ans à partir de la date de fabrication lorsque le produit est conservé à température ambiante (22°C) dans son récipient d'origine.
Hygiène & Sécurité	Pour des informations complètes en ce qui concerne la sécurité et la manipulation, veuillez vous reporter aux Fiches de données de sécurité avant d'utiliser ce produit.
Garantie	ITW Devcon s'engage à remplacer tout produit défectueux. Cependant nous ne pouvons contrôler les conditions de conservation, la manipulation ni l'application de ce produit et par conséquent ne pouvons être tenus responsable des résultats obtenus.
Limite de Responsabilité	Toutes les informations continues dans cette fiche technique sont basées sur des essais en laboratoire et ne sont pas destinées à des fins de conception. ITW Devcon ne fait aucune déclaration ni n'émet aucune garantie quelconque en ce qui concerne ces informations. Pour des informations sur les produits veuillez consulter notre site www.devconeurope.com ou pour une assistance technique, veuillez appeler +44 (0) 870 458 7388 (UK)