

Fiche Technique

WRIGHTLON® 5200

Film démoulant, polymère fluoré

DESCRIPTION

Le film démoulant Wrightlon® 5200 a une excellente élongation qui lui permet d'épouser des pièces aux courbures complexes. Il résiste à des températures allant jusqu'à 260 °C. Ce film présente de bonnes propriétés de démoulage, il s'enlève facilement de la plupart des résines et permet d'obtenir une finition lisse s'il est posé directement sur le stratifié. Toutes les perforations standards sont disponibles. Merci de consulter le tableau des perforations à la fin de ce chapitre.

AVANTAGES

- Une bonne élongation et une bonne résistance réduisent les effets de tension de film et de pont dans les angles ce qui permet de réduire les travaux de finition et de reprise des pièces.
- Les films larges réduisent le nombre de soudure et donc sécurisent et optimisent les cycles de cuisson pour les pièces de grandes tailles.
- La couleur hautement visible du film réduit le risque d'oubli de film sur la pièce finie ainsi que la confusion entre les différents styles de perforation.

INFORMATIONS TECHNIQUES

		Méthode de test
Matière	ETFE	
Elongation à la rupture	350 %	ASTM D 882
Résistance à la rupture	48 MPa	ASTM D 882
Température maximale d'utilisation	260°C	
Matériaux à éviter	Compatible avec la plupart des résines	
Couleur	Bleu/Rouge/Transparent/Jaune	
Durée de vie	Durée de conservation illimitée dans l'emballage d'origine à 22°C	

DIMENSIONS

Epaisseur	Largeur	Formes Disponibles*
15 µm (0,0006 pouce)	jusqu'à 1,22 m (48 pouces)	SHT
25 µm (0,001 pouce)	jusqu'à 3,04 m (120 pouces)	SHT, CF
50 µm (0,002 pouce)	jusqu'à 1,52 m (60 pouces)	SHT

- Pour plus de détails sur les dimensions disponibles, consultez dans cette section le tableau indiquant les tailles disponibles.
- Des formes et largeur sur mesure sont disponibles, pour plus d'information n'hésitez pas à contacter Airtech.



*SHT=Feuille



CF=Plié en deux

REMARQUES

- La température maximale d'utilisation est fonction de la durée et est spécifique au procédé utilisé, Airtech recommande de procéder à des essais au préalable.

Dernière mise à jour : 2015-08-11

Nom du chapitre : Films démoulants