ALUMINIUM LIQUID (F - 2)

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT:

Résine époxy liquide chargée d'aluminium pour les applications nécessitant un fini en aluminium.

- Pour couler des moules, des modèles et des outils d'un bon rapport qualité – prix.
- Peut être coulé sur des modèles pour une reproduction précise des détails.
- Le produit sec ne rouille pas et peut être usiné, percé ou taraudé à l'aide d'outils conventionnels de travail des métaux.
- Durcit en seulement un peu plus d'une heure, sèche en 16 heures.

APPLICATIONS RECOMMANDÉES:

- Utilisé pour la fabrication de gabarits de duplication finement détaillés.
- Fabrication de moules pour le coulage de moules légers.
- Fabrication de modèles.
- Fabrication de panographes
- Utilisé pour effectuer des réparations sur les montages de poinçons et matrices à découper.

INFORMATIONS RELATIVES AU PRODUIT
PROPRIÉTÉS TYPIQUES

Couleur	Aluminium
Consistance mélangée	15/25,000 cps
Durée limite d'emploi à 21°C	75 Minutes
Résistance à la compression ASTM D695	68N/mm²
Resistance à la Température	121° C
Dureté Shore à sec D ASTMD2240	85D
Volume spécifique	631cm³/kg
Pouvoir couvrant cm²/kg épaisseur 6.35mm	980
Rigidité diélectrique, kV/mm ASTM D149	100
Rapport de mélange	Poids 9.0.:1 Vol. 5.0.:1
Résistance à la flexion ASTM D790	50N/mm²
Retrait lors de la polymérisation, CM/CM ASTM D2566	0.0009
Conductivité thermique. Cal.cm/sec.cm^2	1.58

RÉSISTANCE CHIMIQUE: Séchage pendant 7 jours à température ambiante (immersion pendant 30 jours à 24°C)

Kérosène	Très bon	Toluène	Très bon
Acide Chlorhydrique	Très bon	Ammoniaque	Très bon
Solvant Chlore	Très bon	Hydroxyde De Sodium 10%	Assez bon
Acide Sulfurique 10%	Très bon	Méthanol	Assez bon

Veuillez consulter ITW DEVCON pour les autres produits chimiques

Les époxy sont ont une bonne résistance à l'eau, aux solutions salées saturées, à l'essence avec plomb, aux alcools minéraux, à l'huile ASTM N°3 et le propylène glycol. Les époxy ne sont généralement pas recommandés pour une exposition à long terme aux acides concentrés et aux solvants organiques.

Shipton Way, Express Business Park, Northampton Road, Rushden, Northants NN10 6GL UK
Tel: +44 (0)870 458 7388 Fax: +44 (0)870 458 9077 e-mail info@itwdevcon.co.uk

INFORMATIONS RELATIVES À L'APPLICATION

PRÉPARATION GÉNÉRALE DES SURFACES À TRAITER

- Une préparation correcte de la surface à traiter est essentielle pour une application réussie. Les procédures suivantes devront être considérées:

- Toutes les surfaces doivent être sèches, propres et rugueuses.

- Si la surface est huileuse ou graisseuse, utiliser du Devcon Fast Cleaner 2000 Spray/Cleaner Blend 300 pour dégraisser la surface en question.

- Éliminez toutes traces de peinture, de rouille et de saletés de la surface par décapage abrasif ou par d'autres techniques mécaniques.

- Réparations sur aluminium : L'oxydation des surfaces en aluminium réduit l'adhésion d'un époxy à une surface. Ce film doit être éliminé avant de réparer la surface, à l'aide d'une méthode mécanique telle qu'un grenaillage ou à l'aide d'une méthode chimique.

- Créez un "profil" sur la surface métallique en grattant la surface. Ceci doit être idéalement effectué par grenaillage (grains à 8-40 mailles), ou en broyant avec une meule pour broyage grossier ou un tampon abrasif. Un disque abrasif peut être utilisé à condition que le métal blanc soit révélé. Ne pas biseauter les matériaux à base d'époxy. Le composé à base d'époxy doit être 'enfermé' par des arêtes définies et un bon profil de 3-5mil.

- Les métaux ayant été en contact avec de l'eau de mer ou toute autre solution salée doivent être décapés par grenaillage et par eau sous haute pression, puis laissés reposer pendant une nuit pour permettre aux sels éventuellement présents de 'transpirer' à la surface. Un décapage supplémentaire peut s'avérer nécessaire pour faire 'transpirer' tous les sels solubles. Un test de dépistage d'une contamination éventuelle par des chlorures devra être pratiqué avant une application d'époxy. Le taux maximum de sels solubles restant sur le substrat ne doit pas dépasser 40 p.p.m. (parties par million).

- Un nettoyage chimique avec du Devcon Fast Cleaner 2000 Spray/Cleaner Blend 300 devra suivre toute préparation avec un abrasif. Ceci aidera à éliminer toute trace de sable de décapage, de grains abrasifs, d'huile, de graisse, de poussière ou d'autres corps étrangers.

- Lorsque vous travaillez dans un environnement froid, il est recommandé de chauffer la zone à réparer à 38°C-43°C immédiatement avant l'application de n'importe quel époxy Devcon. Cette procédure permet d'éliminer toute humidité, de sécher toute contamination ou tout solvant, et d'aider à obtenir la meilleure adhésion possible de l'époxy au substrat.

- Essayez toujours d'effectuer la réparation aussitôt que possible après le nettoyage du substrat, de manière à éviter une oxydation ou une oxydation superficielle. Si cela n'est pas pratique, une application générale de FL-10 Primer protègera les surfaces métalliques contre une oxydation superficielle.

MÉLANGE: Rapport de mélange en poids 9.00:1 Rapport de mélange en volumes 5.00:1 Ajoutez le durcisseur à la résine. Mélangez à fond à l'aide d'une spatule jusqu'à obtention d'une consistance uniforme, sans traînées, ce qui devrait prendre 4 minutes environ. Veillez à bien mélanger le produit présent au fond et sur les côtés du récipient. Le récipient de 10 kg est conditionné avec un durcisseur lent La durée limite d'emploi est de 90 minutes.

Shipton Way, Express Business Park, Northampton Road, Rushden, Northants NN10 6GL UK
Tel: +44 (0)870 458 7388 Fax: +44 (0)870 458 9077 e-mail info@itwdevcon.co.uk

APPLICATION:
Appliquez une couche mince au pinceau sur la surface préparée, puis versez le composé sous la forme d'un mince filet de manière à éviter la formation de bulles. Ne versez pas l'époxy liquide en couches d'une épaisseur supérieure à 25,4mm à la fois. Laissez refroidir l'époxy que vous venez d'appliquer à température ambiante avant d'appliquer une nouvelle couche.

SÉCHAGE:
Une section de Devcon Epoxy de 12,7mm d'épaisseur durcit en 4 heures à 24°C. Ce composé sera complètement sec en 16 heures, moment à partir duquel le matériau pourra être usiné, percé ou peint. Le temps réel de séchage de l'époxy est déterminé par la taille de la masse d'époxy et la température ambiante au moment de la réparation.

DURÉE DE CONSERVATION
On peut espérer une durée de conservation de 3 ans à partir de la date de fabrication lorsque le produit est conservé à température ambiante (22°C) dans son récipient d'origine.

PRÉCAUTIONS
Pour des informations complètes en ce qui concerne la sécurité et la manipulation, veuillez vous reporter aux Fiches de données de sécurité avant d'utiliser ce produit.

INFORMATIONS POUR COMMANDER CE PRODUIT

N° de STOCK	TAILLE DE L'UNITÉ
10711	Aluminium Liquid (F-2) 500g
10715	Aluminium Liquid (F-2) 1kg
10717	Aluminium Liquid (F-2) 10kg*
10718	Aluminium Liquid (F-2) 10kg
15980	Primer FL-10 112g
19550	Fast Cleaner 2000 Spray
19510	Cleaner Belnd 300 250ml

* Emballé avec un durcisseur lent. Temps d'utilisation est de 90 minutes

GARANTIE: Devcon s'engage à remplacer tout produit défectueux. Cependant, nous ne pouvons contrôler les conditions de conservation, la manipulation ni l'application de ce produit et par conséquent, ne pouvons être tenus responsables des résultats obtenus.

AVIS DE NON-RESPONSABILITÉ: Toutes les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur des essais en laboratoire et ne sont pas destinées à des fins de conception. ITW Devcon ne fait aucune déclaration ni n'émet aucune garantie quelconque en ce qui concerne ces informations.

Pour une assistance technique, veuillez appeler le +44 (0)870 458 7388

Shipton Way, Express Business Park, Northampton Road, Rushden, Northants NN10 6GL UK
Tel: +44 (0)870 458 7388 Fax: +44 (0)870 458 9077 e-mail info@itwdevcon.co.uk