WET SURFACE REPAIR PUTTY (UW)

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Époxy hautement exothermique unique, qui ne rouille pas, pour réparer, retoucher et reconstruire les équipements dans des environnements chroniquement humides, y compris sous l'eau.

CARACTÉRISTIQUES

- Formulation spéciale qui ne rouille pas.
- Une fois appliqué, le mastic pénètre l'humidité pour adhérer solidement à l'acier, au fer, à l'aluminium, au laiton, au bronze, au béton, au bois et à certains plastiques.
- Peut être utilisé dans de l'eau douce/salée.
- Ce mastic qui ne coule pas peut être appliqué sur une surface verticale.

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Réparation et installation de tuyaux, vannes, pompes, cuves et d'autres équipements dans les environnements marins, le forage marin, les centrales de traitement de l'eau et les fabriques de papier et les usines de pâte à papier.
- Réparation des canalisations et tuyauteries en béton qui sont dans des environnements humides.

INFORMATIONS RELATIVES AU PRODUIT
PROPRIÉTÉS TYPIQUES

Couleur	Gris
Consistance mélangée	Pâteux
Durée limite d'emploi à 21°C	45 minutes
Résistance au cisaillement en traction de l'adhésif ASTM D1002	18 N/mm²
Résistance à la compression ASTM D695	39 N/mm²
Température maximale	93°C
Dureté Shore à sec D ASTMD2240	82D
Volume spécifique	642cm³/kg
Couverture en cm^2/kg à une épaisseur de 6.35mm	1106.00
Rigidité diélectrique, kV/mm ASTM D149	N/A
Rapport de mélange	Wt 1.4 :1 Vol 1.0 :1
Résistance à la flexion ASTM D790	34 N/mm²
Retrait du au séchage, CM/CM ASTM D2566	0.002

RÉSISTANCE CHIMIQUE: Séchage pendant 7 jours à température ambiante (immersion pendant 30 jours à 24°C)

Kérosène	Très bon	Méthanol	Peu satisfaisant
Acide chlorhydrique 10%	Assez bon	Toluène	Peu satisfaisant
Acide sulfurique 10%	Peu satisfaisant	Ammoniac	Très bon
Solvants chlorés	Peu satisfaisant	Hydroxyde de sodium 10%	Très bon

Shipton Way, Express Business Park, Northampton Road, Rushden, Northants NN10 6GL UK
Tel: +44 (0)870 458 7388 Fax: +44 (0)870 458 9077 e-mail info@itwdevcon.co.uk

Les époxy sont ont une bonne résistance à l'eau, aux solutions salées saturées, à l'essence avec plomb, aux alcools minéraux, à l'huile ASTM N°3 et le propylène glycol. Les époxy ne sont généralement pas recommandés pour une exposition à long terme aux acides concentrés et aux solvants organiques.

Veuillez consulter ITW DEVCON pour les autres produits chimiques

INFORMATIONS RELATIVES À L'APPLICATION
PRÉPARATION GÉNÉRALE DES SURFACES À TRAITER

Une préparation correcte de la surface à traiter est essentielle pour une application réussie. Les procédures suivantes devront être considérées:

- Toutes les surfaces doivent être sèches, propres et rugueuses.

- Si la surface est huileuse ou graisseuse, utiliser du Devcon Fast Cleaner 2000 Spray/Cleaner Blend 300 pour dégraisser la surface en question.

- Éliminez toutes traces de peinture, de rouille et de saletés de la surface par décapage abrasif ou par d'autres techniques mécaniques.

- Réparations sur aluminium : L'oxydation des surfaces en aluminium réduit l'adhésion d'un époxy à une surface. Ce film doit être éliminé avant de réparer la surface, à l'aide d'une méthode mécanique telle qu'un grenaillage ou à l'aide d'une méthode chimique.

- Créez un "profil" sur la surface métallique en grattant la surface. Ceci doit être idéalement effectué par grenaillage (grains à 8-40 mailles), ou en broyant avec une meule pour broyage grossier ou un tampon abrasif. Un disque abrasif peut être utilisé à condition que le métal blanc soit révélé. Ne pas biseauter les matériaux à base d'époxy. Le composé à base d'époxy doit être 'enfermé' par des arêtes définies et un bon profil de 3-5mil.

- Les métaux ayant été en contact avec de l'eau de mer ou toute autre solution salée doivent être décapés par grenaillage et par eau sous haute pression, puis laissés reposer pendant une nuit pour permettre aux sels éventuellement présents de 'transpirer' à la surface. Un décapage supplémentaire peut s'avérer nécessaire pour faire 'transpirer' tous les sels solubles. Un test de dépistage d'une contamination éventuelle par des chlorures devra être pratiqué avant une application d'époxy. Le taux maximum de sels solubles restant sur le substrat ne doit pas dépasser 40 p.p.m. (parties par million).

- Un nettoyage chimique avec du Devcon Fast Cleaner 2000 Spray/Cleaner Blend 300 devra suivre toute préparation avec un abrasif. Ceci aidera à éliminer toute trace de sable de décapage, de grains abrasifs, d'huile, de graisse, de poussière ou d'autres corps étrangers.

- Lorsque vous travaillez dans un environnement froid, il est recommandé de chauffer la zone à réparer à 38°C-43°C immédiatement avant l'application de n'importe quel époxy Devcon. Cette procédure permet d'éliminer toute humidité, de sécher toute contamination ou tout solvant, et d'aider à obtenir la meilleure adhésion possible de l'époxy au substrat.

- Essayez toujours d'effectuer la réparation aussitôt que possible après le nettoyage du substrat, de manière à éviter une oxydation ou une oxydation superficielle. Si cela n'est pas

Shipton Way, Express Business Park, Northampton Road, Rushden, Northants NN10 6GL UK
Tel: +44 (0)870 458 7388 Fax: +44 (0)870 458 9077 e-mail info@itwdevcon.co.uk

pratique, une application générale de FL-10 Primer protègera les surfaces métalliques contre une oxydation superficielle.

Pour les réparations subaquatiques ou immergées, veuillez procéder de la manière suivante:

- Éliminez la poussière, les bernaches, les éclats de peinture, ainsi que les algues, du substrat.
- Essuyez la zone concernée avec un chiffon propre afin d'éliminer tout film recouvrant la surface. Bien évidemment, il ne vous est pas possible de dégraisser sous l'eau, mais vous pouvez quand même souvent éliminer les films recouvrant la surface en essuyant bien avec un chiffon propre.
- Érodez la surface si possible (utilisez pour cela une méthode mécanique ou une lime).
- L'oxydation peut être éliminée par une méthode mécanique, comme de l'eau sous pression, un grenaillage, ou par une méthode chimique.
- Effectuez la réparation dès que possible pour éviter une contamination de la surface.

MÉLANGE: Rapport de mélange en poids1.40:1 , Rapport de mélange en volume 1.0:1
Wet Surface Repair Putty (UW) est formulé pour constituer un mélange dense qui peut être facilement appliqué sur les surfaces des plafonds et les plans verticaux sans coulures ni formation de festons. Ajoutez le durcisseur à la résine et mélangez-les soigneusement sur une planche à mélanger à l'aide d'une spatule. Ne pas mélanger dans les récipients.

APPLICATION:

Pour de meilleurs résultats, le produit doit être conservé et appliqué à température ambiante.
Wet Surface Repair Putty (UW) peut être appliqué lorsque les températures sont comprises entre 13°C ET 32°C. Lorsque les températures sont inférieures à 21°C, le séchage et la durée limite d'emploi seront prolongés, et aux températures supérieures à la température ambiante, le séchage et la durée limite d'emploi seront raccourcis.
Étalez le Wet Surface Repair Putty (UW) sur la surface préparée, à l'aide d'un couteau à mastic. Pressez fermement le mastic sur la surface pour garantir un contact maximum avec la surface et pour éviter de piéger de l'air. Pour combler les espaces ou trous importants, utilisez de la fibre de verre, du métal dilaté ou d'autres renforts d'assemblage mécaniques. Appliquez une couche de 1,6mm minimum.

SÉCHAGE:

Une section de Devcon Epoxy de 12,7mm d'épaisseur durcit en 4 heures à 24°C. Le matériau est entièrement séché en 16 heures.

PRÉCAUTIONS

Pour des informations complètes en ce qui concerne la sécurité et la manipulation, veuillez vous reporter aux Fiches de données de sécurité avant d'utiliser ce produit.

GARANTIE : Devcon s'engage à remplacer tout produit défectueux. Cependant, nous ne pouvons contrôler les conditions de conservation, la manipulation ni l'application de ce produit et par conséquent, ne pouvons être tenus responsables des résultats obtenus.

INFORMATIONS POUR COMMANDER CE PRODUIT

N° de STOCK	TAILLE DE L'UNITÉ
11801	Wet Surface Repair Putty 500g
15980	Flexane Primer FL10 112g
19510	Cleaner Blend 300 250ml
19512	Cleaner Blend 300 1 Litre

Shipton Way, Express Business Park, Northampton Road, Rushden, Northants NN10 6GL UK
Tel: +44 (0)870 458 7388 Fax: +44 (0)870 458 9077 e-mail info@itwdevcon.co.uk

AVIS DE NON-RESPONSABILITÉ : Toutes les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur des essais en laboratoire et ne sont pas destinées à des fins de conception. ITW Devcon ne fait aucune déclaration ni n'émet aucune garantie quelconque en ce qui concerne ces informations.

Pour une assistance technique, veuillez appeler le +44 (0) 870 458 7388

Shipton Way, Express Business Park, Northampton Road, Rushden, Northants NN10 6GL UK
Tel: +44 (0)870 458 7388 Fax: +44 (0)870 458 9077 e-mail info@itwdevcon.co.uk