SILASTIC®

Bulletin: 10-1009-02

Date: 5/88

DOW CORNING

Informations techniques
Mastic Silicone

pour la gamme professionelle automobile

DESCRIPTION

Le Mastic Silicone bleu Silastic® se présente comme une pâte monocomposant prête à l'emploi. Au contact de l'humidité de l'air, il vulcanise à la température ambiante et forme un élastomère souple et résistant. Le Mastic Silicone bleu Silastic® a été spécialement formulé pour des applications industrielles. Il ne coule ni ne s'affaisse sous l'effet de son propre poids même quand on l'applique en surplomb ou pour la réalisation de joints verticaux. Il ne contient pas de solvant.

CARACTÉRISTIQUES

- Facilité de mise en œuvre dans une plage étendue de températures.
- Il conserve sa souplesse entre – 65 °C et 220 °C.
- Il adhère à la surface propre de la plupart des substrats dont les métaux, le verre, le bois, les céramiques, les résines silicones et les élastomères silicones vulcanisés, les fibres naturelles et synthétiques ainsi que sur de nombreux plastiques et surfaces peintes.
- Excellente résistance aux intempéries, aux vibrations, à l'humidité, à l'ozone ainsi qu'aux températures extrêmes.
- Bonne stabilité chimique et thermique.
- Excellentes caractéristiques d'isolation électrique et d'étanchéité à l'eau.
- Absence de retrait ou de décomposition après vulcanisation.
- Durée de conservation de 12 mois à 32 °C maximum dans son conditionnement d'origine non ouvert.
- Il est présenté en tube souple de 90 ml avec embout gradué facile à couper pour obtenir le diamètre de cordon désiré, en cartouches de 310 ml.

SILASTIC® Mastic Silicone bleu

Couleur	bleu
Base de polymérisation	acétoxy
Plage de températures, °C	– 65 à + 220 (à + 265 °C intermittente)
Densité	1.04
Vitesse d'extrusion, g/min	350
Temps de mise hors poussière[1], min	15–25
Temps de formation de peau[1], min	10
Temps de polymérisation[1] (3 mm d'epaisseur), h	24
Dureté[2], shore A, pts	29
Résist. à la traction[2], MPa	1.9
Allongement[2], %	400
Point de fragilité[2], °C	– 73
Rigidité diélectrique, kV/mm	22
Durée de conservation	12 mois

[1] à 25 °C et 50 % HR.
[2] Après polymérisation 7 yours à 25 °C et 50 % HR.

REMARQUE IMPORTANTE
Les résultats des essais sur machines représentent des valeurs moyennes obtenues par plusieurs tests. En conséquence, vu la complexité des problèmes techniques, nous n'assumons aucune responsabilité quant aux valeurs obtenues pour chaque cas particulier.

MISE EN ŒUVRE

Préparation de la surface

- Toutes les surfaces doivent être soigneusement nettoyées.
- Les surfaces plastiques et métalliques doivent être dégraissées.
- A l'exception des plastiques et du bois, toutes les surfaces seront ensuite rincées avec un solvant comme l'acétone.
- Les surfaces élastomériques seront grattées au papier de verre puis nettoyées au solvant.

Collage

- Etaler le mastic sur les surfaces avec une spatule ou une baguette de bois dans les 5 à 10 minutes qui suivent l'application et avant formation de la peau.
- Appliquer uniformément l'adhésif-mastic sur les surfaces préparées.
- En cas d'application entre deux surfaces, bien placer les surfaces en contact en exerçant une pression juste suffisante pour chasser l'air sans repousser le produit.
- Pour obtenir un collage plus tenace et uniforme, appliquer une mince couche de Primaire Dow Corning 1200 sur les surfaces sauf s'il s'agit d'un élastomère organique ou silicone.
- Laisser l'ensemble reposer à température ambiante. La durée de vulcanisation est fonction de l'humidité relative, du degré de confinement et de l'épaisseur de l'adhésif-mastic.

Etanchéité

- Suivre le même mode opératoire que pour le collage.
- Appliquer le mastic en force dans le joint afin d'obtenir un contact total entre le mastic et les surfaces.

Finition

- Le mastic non vulcanisé peut être nettoyé avec un chiffon imbibé de perchloréthylène ou de white spirit.
- Si le surplus de mastic a vulcanisé, retirer ce surplus avec un couteau ou un grattoir et tremper ensuite l'outil dans du perchloréthylène.

Points à surveiller

- En cas d'application dans un espace clos, procéder soigneusement à des essais de contrôle avant utilisation.
- L'odeur perçue pendant la vulcanisation disparaît lorsque cette vulcanisation est achevée.
- L'utilisation de le Mastic Silicone bleu Silastic® n'est pas recommandée sur les mélanges à base de ciment poreux tels que béton, chaux, marbre ou carbonate de calcium.
- Le mastic non vulvanisé irrite les yeux.
- Le Primaire Dow Corning 1200 est inflammable. Se reporter aux instructions de la Fiche Technique de Sécurité disponible sur demande auprès de Dow Corning.

Domaines d'application

Industrie des transports:

- Joints formés «in situ» pour les boîtes de vitesses, les compresseurs et les pompes.
- Collage des garnitures pour automobiles (métal, tissu et plastique à support textile).
- Collage d'éléments métalliques sur pare-brise.
- Joints d'étanchéité pour dispositifs d'éclairage.
- Calfeutrement et étanchéité des conteneurs de fret.

Industrie électronique/électrique:

- Joints d'étanchéité et de protection des passages et des connecteurs électriques.
- Réparation et passage de câbles et de fils de branchement.
- Fixation de supports, de couvercles et étanchéité des pompes, moteurs et commutateurs.

Industrie de la construction:

- Calfeutrement et étanchéité des cheminées, conduites et boîtes en tôle.
- Vitrage industriel.
- Collage des enseignes et des lettres pour enseignes.

Appareils électriques ménagers:

- Joints hydrofuges souples pour la fabrication des réfrigérateurs, congélateurs, machines à laver, bouilloires et aspirateurs.

Applications industrielles générales:

- Garnitures d'étanchéité d'appareils à gaz et de chauffage: portes de fours, conduits de cheminées, etc.
- Joints de raccords à brides, de porte d'accès, etc.
- Mise hors poussière et étanchéité d'armoires.

CONDITIONNEMENT

Tubes de 90 ml,

Cartouches de 310 ml.

DOW CORNING

DOW CORNING EUROPE

France
Dow Corning France S. A.
20, Bd. Eugène Deruelle
69432 Lyon Cedex 3
Tél. 78 60 51 48
Telex 300537
Adresses des distributeurs locaux sur demande

Allemagne
Dow Corning GmbH
Pelkovenstraße 152
D-8000 Munich 50
Tél. 0 89 - 1 48 61
Telex 5215654
Adresses des distributeurs locaux sur demande

Angleterre
Dow Corning Ltd.
Avco House, Castle Street
Reading, Berks. RG1 7DZ
Tél. 07 34 - 50 72 51
Telex 848340
Adresses des distributeurs locaux sur demande

Distributeur

France
Samaro
Allée des petites
Combes - ZI NORD -
01700 BEYNOST
Tél. :+33(0)426 680 680
Fax : +33(0)426 680 688
info@samaro.fr

Nous nous sommes servis, pour les indications et les données figurant dans le présent bulletin, d'informations qui nous paraissent dignes de foi. Toutefois, il vous appartient de procéder vous-même aux essais approfondis, et de vous assurer de la bonne tenue en service de vos produits avant de les commercialiser. Quant aux suggestions relatives à l'utilisation de nos produits, elles ne doivent pas vous inciter à porter atteinte aux droits découlant de brevets dûment déposés.

® Molykote est une marque déposée de Dow Corning Corporation
© Copyright Dow Corning Corporation 1988. Tous droits réservés.

Organisation de vente mondiale.
Adresses sur demande.