Informations Produit

Specialty
Lubricants

DOW CORNING

MOLYKOTE® 1000
Pâte Lubrifiante Solide

Lubrifiant solide pour assemblages métalliques boulonnés; ne contient pas de plomb ni de nickel

CARACTERISTIQUES

- Peut être utilisé dans une large plage de températures (de -30ºC/122ºF jusqu'à +650ºC/1202ºF)
- Capacité de charge élevée
- Permet le démontage, même après utilisation prolongée à haute température
- Le coefficient de frottement des boulons traités ne change pas, même après les avoir desserrés et resserrés plusieurs fois
- Bonne protection contre la corrosion

COMPOSITION

- Lubrifiants solides
- Huile minérale
- Epaississant
- Métal en poudre

APPLICATIONS

- Convient pour les assemblages boulonnés soumis à haute température, jusqu'à 650ºC (1202ºF), et à des effets de corrosion, qui, après assemblage et mise en service, doivent être resserrés ou démontés. Afin de maintenir des couples de serrage constants, le lubrifiant doit avoir des coefficients de frottement uniformes et constants.
- Utilisé avec succès pour les boulons de culasse, les goujons de tête d'injection pour les machines à mouler les plastiques, les assemblages boulonnés pour l'industrie chimique ou les anneaux de tension des centrifugeuses.

PROPRIETES TYPES

Aux rédacteurs de spécifications: Les valeurs indiquées dans ce tableau ne sont pas destinées à l'élaboration de spécifications. Veuillez prendre contact avec votre distributeur Dow Corning local avant de préparer les spécifications de ce produit.

Norme*	Paramètre	Unités	Valeur
	Couleur		Brun
	Pénétrabilité, densité		
ISO 2137	Pénétrabilité à l'état non travaillé	mm/10	280-310
ISO 2811	Densité à 20ºC (68ºF)	g/ml	1,26
	Température		
	Température d'utilisation[1]	ºC	-30 à 650
		ºF	-22 à 1202
	Capacité de charge, protection contre l'usure, durée d'utilisation		
	Appareil à quatre billes		
DIN 51 350 pt 4	Charge de soudure	N	4800
DIN 51 350 pt.5	Indice d'usure à charge de 400N	mm	0,08
	Machine d'Almen-Wieland		
	Charge acceptable	N	20000
	Force de frottement	N	2600
	Coefficient de frottement		
	Essai de vissage - µ filetage[2]		0,13
	Essai de vissage - µ tête		0,08
	Couple initial du desserrage[3]	Nm	135
DIN 51 802	Méthode Emcor SKF		1

1. Résistance à la chaleur des lubrifiants solides.
2. Coefficient de frottement en assemblage boulonné, M12, 8.8, surface noircie.
3. M 12 avec couple initial Ma = 62Nm et un maintien à 540ºC (1004ºF) pendant 21h, matériau du boulon : nº 1.7709.

*ISO: International Standardisation Organisation.
DIN: Deutsche Industrie Norm.

MODE D'EMPLOI

Mise en œuvre

Si possible, nettoyer le filetage et le boulon à la brosse métallique. Appliquer la quantité nécessaire de pâte sur le filet, jusqu'à sa base de façon à obtenir une bonne étanchéité. Pour ne pas altérer ses propriétés, la pâte ne doit pas être mélangée à de la graisse ou des huiles.

L'utilisation de ce produit en bombe permet une application plus rapide et plus propre sur de grandes surfaces.

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Les informations de sécurité nécessaires pour une utilisation en toute sécurité ne sont pas incluses. Avant toute utilisation, consultez les fiches techniques des produits ainsi que les étiquettes sur le récipient pour connaître les informations concernant une utilisation sans danger ainsi que les renseignements physiques et ceux relatifs aux risques éventuels pour la santé. La fiche de sécurité est à votre disposition sur le site Dow Corning à www.dowcorning.com. Vous pouvez aussi en obtenir une copie auprès de votre représentant ou de votre distributeur Dow Corning en composant le numéro de connexion local de Dow Corning Global.

DUREE DE VIE ET STOCKAGE

Stocké à une température inférieure ou égale à 20ºC (68ºF) dans son emballage d'origine non ouvert, ce produit a une durée de vie de 60 mois à compter de sa date de production.

CONDITIONNEMENT

Ce produit est disponible en conditionnements standard de différentes capacités. Le détail des conditionnements disponibles peut être obtenu en s'adressant au bureau de ventes ou distributeur Dow Corning le plus proche.

LIMITATIONS

Ce produit n'est ni présenté ni testé comme étant adapté à une utilisation médicale ou pharmaceutique.

INFORMATIONS SUR LA SANTE ET L'ENVIRONNEMENT

Pour répondre aux besoins de ses clients en matière de sécurité des produits, Dow Corning a mis en place une vaste organisation de Gestion des produits et une équipe de spécialistes en Santé, Environnement et Régulations, chacuns disponible dans leur domaine.

Pour plus d'informations, veuillez visiter notre site Internet, www.dowcorning.com ou consulter votre représentant Dow Corning.

INFORMATIONS DE GARANTIE LIMITEE - PRIERE DE LIRE AVEC ATTENTION

Les informations contenues dans le présent document sont offertes en toute bonne foi et sont considérées comme étant exactes. Toutefois, comme les conditions et les méthodes d'utilisation de nos produits ne sont pas sous notre contrôle, ces informations ne peuvent pas remplacer les essais permettant à l'utilisateur de s'assurer que les produits Dow Corning sont sans danger, efficaces et satisfaisants pour l'usage auxquels ils sont destinés. Les suggestions d'emploi ne doivent pas être prises comme une incitation à enfreindre un brevet quelconque.

La seule garantie offerte par Dow Corning est que ce produit sera conforme aux spécifications de vente de Dow Corning en vigueur au moment de l'expédition.

Votre recours exclusif en cas de non-observation de cette garantie est limité au remboursement du prix d'achat ou au remplacement de tout produit qui s'avérerait ne pas être conforme à cette garantie.

DOW CORNING DENIE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE D'ADAPTATION OU DE COMMERCIALISATION POUR UNE UTILISATION PARTICULIERE.

DOW CORNING DENIE TOUTE AUTRE RESPONSABILITE POUR TOUT DOMMAGE ACCESSOIRE OU CONSEQUENTIEL.

WE HELP YOU INVENT THE FUTURE.™

www.dowcorning.com

WE HELP YOU INVENT THE FUTURE. est une marque déposée de Dow corning Corporation.
MOLYKOTE est une marque déposée de Dow Corning Corporation.
©1999-2002 Dow Corning Corporation. Tous droits réservés.