SIMSON ISR 70-08 AP

POLYMÈRE EN SILANE MODIFIÉ

AVANTAGES

- Excellente cohésion initiale
- Adhérence sans primaire
- Sans danger pour les travailleurs et l'environnement

DESCRIPTION

Simson ISR 70-08 AP est une colle élastique d'excellente qualité à base de polymères en silane modifié (SMP). Il convient pour le collage des fenêtres (dans les bus et les trains) ou pour toutes autres applications industrielles qui requièrent une cohésion initiale élevée pour éviter ou réduire le temps de serrage. Simson ISR 70-08 AP peut aussi être utilisé pour des applications d'étanchéité.
Simson ISR 70-08 AP, testé selon DIN6701, est doté d'une excellente résistance aux UV, aux intempéries et à la température et ne contient pas de solvant, d'isocyanate et de silicone. Il présente une excellente performance d'adhérence sur un vaste éventail de substrats (moins ou pas de prétraitement nécessaire) et peut être peint avec les peintures industrielles courantes.

PROPRIÉTÉS

- Simson ISR 70-08 AP associe les avantages du ruban adhésif aux avantages d'un système réactif. Immédiatement après installation, le produit présente une résistance initiale élevée, ce qui entraine une pâte très lourde avec une très bonne résistance à la chute. La réaction débute avec l'humidité et se résulte par un adhésif durci de manière irréversible. La cohésion initiale élevée couplée à une forte adhérence rend le produit particulièrement approprié à ces applications où les objets doivent être déplacés immédiatement ou peu de temps après l'installation lors de la fabrication.
- Simson ISR 70-08 AP adhère correctement sur le verre sans primaire et un primaire anti-UV n'est pas nécessaire lorsque l'interface verre-adhésif est protégée des UV par un revêtement céramique
- Sans solvant, sans isocyanate et sans PVC
- Très bonne résistance aux UV et au vieillissement
- Bonne adhésion générale sans primaire sur de nombreux substrats
- Élasticité à une température entre -40°C et +110°C
- Neutre, sans odeur
- Faible rétractation volumique
- Faible conductivité électrique

DONNÉES TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES		VALEURS
Matière première		Polymère en silane modifié
Procédé de durcissement		Humidité
Densité	**[g/ml]**	env. 1,5
Temps de formation de pellicule 20°C/50% HR	**[min]**	env. 15
Temps ouvert 20°C/50% HR	**[min]**	< 15
Vitesse de durcissement après 24H 20°C/50% HR	**[mm]**	env. 3
Dureté Shore A DIN 53505		env. 57
Variation de volume DIN 52451	**[%]**	< 3
Résistance volumique électrique DIN 53482	**[Ω.cm]**	> 10^{11}
Résistance à la traction (100%) DIN 53504/ISO 37	**[MPa]**	env. 2,3
Résistance à la rupture DIN 53504/ISO 37	**[MPa]**	env. 2,7
Allongement de rupture DIN 53504/ISO 37	**[%]**	env. 180
Résistance au cisaillement * DIN 53283/ASTM D1002	**[MPa]**	env. 2,4
Propagation de la déchirure ** DIN 53515/ISO 34	**[N/mm]**	env. 16
E-module (10%) DIN 53504/ISO 37	**[MPa]**	env. 5,5
Pourcentage de solvant	**[%]**	0
Pourcentage d'isocyanate	**[%]**	0
Transition vitreuse (Tg)	**[°C]**	- 59
Résistance thermique ***	**[°C]**	- 40 à + 110
Température d'application	**[°C]**	+ 5 à + 35
Résistance aux UV et aux intempéries		Très bonne
Couleurs (standard)		Blanc, noir
Conditionnement		Cart. 290 ml, sauc. 600 ml

* Alu-alu ; épaisseur d'adhérence 2 mm, vitesse de test 50 mm/min.
** Type C, vitesse de test 500 mm/min.
***Consulter Bostik pour plus d'informations sur l'exposition prolongée à des températures plus élevées.

ADHÉRENCE

Simson ISR 70-08 AP a généralement une bonne adhérence sans primaire sur les substrats propres, secs, dépoussiérés et dégraissés. Pas d'adhérence sur le polyéthylène non traité, le propylène et le téflon.
Le nettoyage de la couche céramique ainsi que des surfaces proches comme l'aluminium, l'acier laqué, le polyester (GRP) peut être réalisé avec le Simson Cleaner I. Dans les cas où, en raison de grande charge thermique ou physique et en particulier dans des conditions humides, des exigences d'adhérence élevées sont requises, l'utilisation de Prep M est recommandée. Prep M dégraisse et prépare la surface du substrat en une seule étape. Sur des surfaces en bois non traitées lisses et autres substrats poreux, Prep P est recommandé. Pour plus de détails sur Prep M et Prep P, consulter les fiches techniques spécifiques.

MISE EN ŒUVRE

Simson ISR 70-08 AP s'applique facilement à l'aide d'un pistolet à main ou à air comprimé à une température entre +5°C et +35°C. La vitesse d'application peut être améliorée par un chauffage à +70°C maximum. Quelques minutes après le pré-traitement, l'écran peut être collé. L'écran doit être collé dans les 15 minutes après l'application du Simson ISR 70-08 AP. Quand aucun revêtement céramique n'est disponible ou que le revêtement céramique ne fournit pas une protection anti-UV suffisante, Simson Prep G est nécessaire après avoir nettoyé l'écran avec Simson Cleaner 14 ou Cleaner I, à moins qu'un revêtement protège l'interface verre-adhésive des radiations UV. Utiliser un chiffon propre et incolore imbibé de Simson Liquid 1 pour nettoyer les outils et ôter les résidus non durcis de ISR 70-08 AP. Il est recommandé d'effectuer un test préalable pour vérifier tout endommagement éventuel du substrat par ces Cleaners.

CONSERVATION

Simson ISR 70-08 AP se conserve 18 mois en cartouches et 12 mois en saucisses, dans l'emballage d'origine fermé, dans un endroit sec entre +5°C et +30°C.

INFORMATIONS SUPPLÉMENTAIRES

La publication suivante est disponible sur demande :

- Fiches de données de sécurité.
- Certificat

Les informations fournies et les recommandations contenues dans la présente s'appuient uniquement sur les recherches de Bostik et leur exactitude n'est pas garantie. La performance du produit, sa durée de conservation et ses caractéristiques d'application dépendent de nombreuses variables. Notamment du type de matériau sur lequel le produit est appliqué, l'environnement dans lequel il est stocké ou appliqué, et l'équipement utilisé pour sa mise en œuvre. Toute modification de ces variables peut affecter la performance du produit. Avant toute utilisation d'un produit, il convient à l'acheteur de tester son aptitude à une utilisation précise, dans les conditions existantes au moment de l'utilisation prévue. Bostik ne garantit pas l'adéquation du produit pour une application spécifique. Le produit est vendu conformément aux conditions générales de vente de Bostik qui accompagnent le produit au moment de la vente. Rien de ce qui est contenu dans la présente ne sera interprété pour impliquer l'inexistence de tout brevet pertinent ou pour constituer une permission, une incitation ou une recommandation à exploiter toute invention couverte par un brevet, sans l'autorisation du titulaire du brevet.

SMART HELP

Votre représentant Bostik reste à votre disposition



Bostik S.A.
La Plaine Saint-Denis, France
Phone : +33 (0)1 55 99 90 00
Fax : +33 (0)1 55 99 90 01
www.bostik.fr

Bostik Ltd.
Stafford, UK
Phone : +44 (0) 1785 27 27 27
Fax : +44 (0)1 1785 22 26 65
www.bostik.co.uk

Bostik GmbH
Borgholzhausen, Germany
Phone : +49 (0)54 25/801-0
Fax : +49 (0)54 25/801140
www.bostik.de

Bostik B.V.
's-Hertogenbosch, The Netherlands
Phone : +31 (0)7 36 244 244
Fax : +31 (0)7 36 244 244
www.bostik.nl