SIMSON ISR 70-07

POLYMÈRE EN SILANE MODIFIÉ

AVANTAGES

- Pulvérisable
- Colles et mastics durables et fiables
- Sans danger pour les travailleurs et l'environnement

DESCRIPTION

Simson ISR 70-07 est un(e) mastic / colle de basse viscosité et facilement pulvérisable à base de polymères en silane modifié (SMP). Avec un pistolet spécial, différentes manières de pulvérisation peuvent être obtenues pour le chevauchement des joints d'étanchéité et des joints soudés.
Simson ISR 70-07 est doté d'une excellente résistance aux UV, aux intempéries et à la température et ne contient pas de solvant, d'isocyanate et de silicone. Il présente une excellente performance d'adhérence sur un vaste éventail de substrats (moins ou pas de prétraitement nécessaire) et peut être peint avec les peintures industrielles courantes.

DOMAINES D'APPLICATION

- Etanchéité des joints soudés –chevauchement- et de construction dans l'automobile et la carrosserie
- Chevauchements de joints entre PVC et métal
- Pour le revêtement intérieur des ailes de voiture, du capot, du coffre, et également pour le revêtement du soubassement
- Comme matériau de réparation pour toutes les applications mentionnées ci-dessus
- Idéal pour sceller les joints étroits et les petits trous
- Utilisé pour le revêtement visant à réduire les vibrations

PROPRIÉTÉS

- Sans solvant, sans isocyanate et sans PVC
- Très bonne résistance aux UV et au vieillissement
- Bonne adhésion générale sans primaire sur de nombreux substrats
- Élasticité à une température entre -40°C et +100°C
- Neutre, sans odeur et durcit rapidement.
- Compatible avec la plupart des peintures ou laques industrielles, à base de résine alkyde et dispersion (en raison d'un grand nombre de types de peintures industrielles différents, il est recommandé d'effectuer un test de compatibilité de la peinture)
- Peut être peint après formation d'une pellicule (humide sur humide) sans influence sur le durcissement
- Contribue à la protection contre la corrosion ; n'attaque pas le métal
- En ajustant la pression et la buse de pulvérisation, il est possible d'obtenir une structure pulvérisée fine ou rugueuse

DONNÉES TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES		VALEURS
Matière première		Polymère en silane modifié
Procédé de durcissement		Humidité
Densité	**[g/ml]**	env. 1,4
Temps de formation de pellicule 20°C/50% HR	**[min]**	env. 30
Vitesse de durcissement après 24H 20°C/50% HR	**[mm]**	env. 2
Dureté Shore A DIN 53505		env. 45
Variation de volume DIN 52451	**[%]**	< 4
Cohésion initiale * Rhéomètre Physica MC100	**[Pa]**	env. 35
Résistance à la traction (100%) DIN 53504/ISO 37	**[MPa]**	env. 1.1
Résistance à la rupture DIN 53504/ISO 37	**[MPa]**	env. 1.5
Allongement de rupture DIN 53504/ISO 37	**[%]**	env. 175
Résistance au cisaillement ** DIN 53283/ASTM D1002	**[MPa]**	env. 1.1
Propagation de la déchirure *** DIN 53515/ISO 34	**[N/mm]**	env. 6
E-module (10%) DIN 53504/ISO 37	**[MPa]**	env. 3,3
Pourcentage de solvant	**[%]**	0
Pourcentage d'isocyanate	**[%]**	0
Résistance thermique	**[°C]**	- 40 à + 100
Température d'application	**[°C]**	+ 5 à + 35
Résistance aux UV et aux intempéries		Excellente
Couleurs (standard)		Gris
Conditionnement		Cart. 290 ml, fût de 20L

* Charge max. pouvant être appliquée par m^2 de colle non-durcie sans affaissement
** Alu-alu ; épaisseur d'adhérence 2 mm, vitesse de test 50 mm/min.
*** Type C, vitesse de test 500 mm/min.

ADHÉRENCE

Simson ISR 70-07 a généralement une bonne adhérence sans primaire sur les substrats propres, secs, dépoussiérés et dégraissés, tels que l'aluminium, l'acier inoxydable, l'acier galvanisé, le zinc, le cuivre, le laiton, la métal laqué époxy, la plupart des surfaces métalliques laquées, le verre, le PVC, le polyester (PRV), le bois peint et laqué, etc. Pas d'adhérence sur le polyéthylène non traité, le propylène et le téflon. Dans les cas où, en raison de grande charge thermique ou physique et en particulier dans des conditions humides, des exigences d'adhérence élevées sont requises, l'utilisation de Prep M est recommandée. Prep M dégraisse et prépare la surface du substrat en une seule étape. Sur des surfaces en bois non traitées lisses et autres substrats poreux, Prep P est recommandé. Pour plus de détails sur Prep M et Prep P, consulter les fiches techniques spécifiques. Consulter Bostik pour les substrats non mentionnés et pour de plus amples informations.
La gamme Simson ISR est une gamme de produits de haute technologie de qualité spécialement conçue pour les applications industrielles.

MISE EN ŒUVRE

Simson ISR 70-07 est pulvérisé à l'aide d'un pistolet approprié sous pression d'air avec une buse réglable à une distance de 30-40 cm de l'objet. En ajustant la buse et la pression d'air, il est possible d'obtenir une structure plus lisse (peau d'orange) ou plus rugueuse. Il est recommandé de faire un premier essai d'abord, de sorte que la bonne combinaison de buse et de pression soit déterminée de manière à obtenir le résultat final désiré.

CONSERVATION

Simson ISR 70-07 se conserve 18 mois en cartouches dans l'emballage d'origine fermé, dans un endroit sec entre +5°C et +30°C.

INFORMATIONS SUPPLÉMENTAIRES

La publication suivante est disponible sur demande :

- Fiches de données de sécurité.

Les informations fournies et les recommandations contenues dans la présente s'appuient uniquement sur les recherches de Bostik et leur exactitude n'est pas garantie. La performance du produit, sa durée de conservation et ses caractéristiques d'application dépendent de nombreuses variables. Notamment du type de matériau sur lequel le produit est appliqué, l'environnement dans lequel il est stocké ou appliqué, et l'équipement utilisé pour sa mise en œuvre. Toute modification de ces variables peut affecter la performance du produit. Avant toute utilisation d'un produit, il convient à l'acheteur de tester son aptitude à une utilisation précise, dans les conditions existantes au moment de l'utilisation prévue. Bostik ne garantit pas l'adéquation du produit pour une application spécifique. Le produit est vendu conformément aux conditions générales de vente de Bostik qui accompagnent le produit au moment de la vente. Rien de ce qui est contenu dans la présente ne sera interprété pour impliquer l'inexistence de tout brevet pertinent ou pour constituer une permission, une incitation ou une recommandation à exploiter toute invention couverte par un brevet, sans l'autorisation du titulaire du brevet.

SMART HELP

Votre représentant Bostik reste à votre disposition



SIMSON ISR 70-07 FICHE TECHNIQUE JUILLET 2014

Bostik S.A.
La Plaine Saint-Denis, France
Phone : +33 (0)1 55 99 90 00
Fax : +33 (0)1 55 99 90 01
www.bostik.fr

Bostik Ltd.
Stafford, UK
Phone : +44 (0) 1785 27 27 27
Fax : +44 (0)1 1785 22 26 65
www.bostik.co.uk

Bostik GmbH
Borgholzhausen, Germany
Phone : +49 (0)54 25/801-0
Fax : +49 (0)54 25/801140
www.bostik.de

Bostik B.V.
's-Hertogenbosch, The Netherlands
Phone : +31 (0)7 36 244 244
Fax : +31 (0)7 36 244 244
www.bostik.nl