FLEXANE® PRIMERS

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Préparateur de surface pour favoriser une adhésion maximum de tous les produits Flexane.

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

Lorsqu'ils sont appliqués sur des métaux, du béton, du caoutchouc, du bois, de la fibre de verre et des couches antérieures de Flexane, les Flexane Primers FL-10 et FL-20 améliorent considérablement l'adhésion des produits Flexane aux substrats.

INFORMATIONS RELATIVES AU PRODUIT

Tableau de sélection des Primers Flexane

Métal, sec (adhésion inférieure à 8,75 N/mm)	une couche	
Métal, sec (adhésion inférieure à 8,75 N/mm)	première couche	deuxième couche
Métal à immerger dans l'eau.	première couche	deuxième couche
Béton		une couche
Caoutchouc		une couche
Flexane séché		une couche
Bois		une couche
Fibre de verre		une couche

Pour l'époxy séché, veuillez consulter ITW Devcon

INFORMATIONS RELATIVES À L'APPLICATION

Nettoyage du caoutchouc

- Si la surface du caoutchouc est huileuse ou graisseuse, utilisez Devcon Fast Cleaner 2000 Spray/Cleaner Blend 300 avec un tampon abrasif pour nettoyer la surface.
- Après la méthode de dégraissage recommandée, un ponçage grossier (16 à 24 grains) de la surface du caoutchouc est effectué afin de produire un bon 'profil de surface'. Les huiles et les contaminants qui sont incrustés dans la surface du caoutchouc sont habituellement éliminés durant ce processus.
- Un disque abrasif grossier (16 à 24 grains) est excellent pour le ponçage de toute surface en caoutchouc.

Nettoyage du métal

- Si la surface du métal est huileuse ou graisseuse, utilisez du Devcon Fast Cleaner 2000 Spray/Cleaner Blend 300 pour la nettoyer.
- Une fois cette méthode de dégraissage utilisée, un décapage à l'abrasif est effectué sur la surface de manière à produire un bon 'profil de surface'. Les huiles et les contaminants sont en général incrustés dans la surface, et un dégraissage seul ne suffit pas à les éliminer. Utilisez un abrasif à 24-40 grains ou plus grossier pour ce processus.
- Si vous ne pouvez pas décaper le substrat à l'abrasif, vous pouvez utiliser un papier abrasif grossier (60 grains ou plus grossier) pour obtenir la surface désirée.
- Essayez toujours d'effectuer la réparation aussitôt que possible après le nettoyage du substrat, de manière à éviter une oxydation ou une oxydation superficielle. Si cela n'est pas pratique, une application générale de FL-10 Primer protègera les surfaces métalliques contre une oxydation superficielle. Le fait d'enduire immédiatement le métal avec du Primer FL-10 empêchera les surfaces métalliques de rouiller.

Shipton Way, Express Business Park, Northampton Road, Rushden, Northants NN10 6GL UK
Tel: +44 (0)870 458 7388 Fax: +44 (0)870 458 9077 e-mail info@itwdevcon.co.uk

Nettoyage du béton
Le béton, du fait de son extrême porosité, nécessite plusieurs étapes de nettoyage. Dégraissez la zone concernée avec Devcon Fast Cleaner 2000 Spray/Cleaner Blend 300 et rincez-la. Un appareil de lavage sous pression ou une nettoyeuse à vapeur peut être utile pour un nettoyage rapide et efficace. Laissez sécher le sol complètement avant d'appliquer le Primer et le Flexane.

Application d'un primer

Surfaces métalliques : Utilisez 2 couches de Primer FL-10 de Devcon pour enduire tous les substrats métalliques. Ceci convient aux outils en acier inoxydable et en aluminium.

Surfaces en caoutchouc : Utilisez le Primer FL-20 de Devcon pour enduire tous les caoutchoucs de gomme, le néoprène et les uréthanes séchés.

Substrats pour immersion : Utilisez les deux Primers FL-10 et FL-20 pour enduire tout substrat métallique qui va être immergé dans une solution aqueuse quelconque. Appliquez tout d'abord le Primer FL-10 et laissez-le sécher pendant 60 minutes. Appliquez ensuite une couche de Primer FL-20. Laissez-le sécher pendant 30 minutes avant d'appliquer le Flexane.

Béton : Utilisez le Primer FL-20 de Devlon pour enduire ce substrat. Le béton étant un substrat très 'poreux', il peut avoir besoin de plusieurs couches de Primer FL-20 pour une adhésion correcte. Laissez sécher le Primer pendant 30 minutes entre les couches.

Bois et fibre de verre : Utilisez le Primer FL-20 de Devcon pour tous les produits en bois. Les bois tendres auront besoin de 2 couches de Primer du fait de leurs caractéristiques d'absorption.

Il faut noter que le fait d'appliquer deux couches de Primer FL-10 sur les substrats métalliques améliorera l'adhésion par rapport à un système de primer en une couche. Chaque pot de Flexane Primer couvre environ un mètre carré.

Pour tous les autres substrats, veuillez consulter ITW Devcon pour une sélection appropriée de primaire et leurs procédures d'application correctes.

STOCKAGE ET DURÉE DE CONSERVATION
Devcon Primer FL10 doit être conservé dans un endroit sec et frais lorsqu'il n'est pas utilisé pendant une période prolongée. On peut s'attendre à une durée de conservation d'2an à partir de la date de fabrication lorsque le produit est conservé à température ambiante (22°C) dans son récipient d'origine.
Devcon Primer FL20 doit être conservé dans un endroit sec et frais lorsqu'il n'est pas utilisé pendant une période prolongée. On peut s'attendre à une durée de conservation d'1an à partir de la date de fabrication lorsque le produit est conservé à température ambiante (22°C) dans son récipient d'origine.

PRÉCAUTIONS
Pour des informations complètes en ce qui concerne la sécurité et la manipulation, veuillez vous reporter aux Fiches de données de sécurité avant d'utiliser ce produit.

INFORMATIONS POUR COMMANDER CE PRODUIT

N° de STOCK	TAILLE DE L'UNITÉ
15980 FL-10 Primer	112g
15985 FL-20 Primer	112g

GARANTIE : Devcon s'engage à remplacer tout produit défectueux. Cependant, nous ne pouvons contrôler les conditions de conservation, la manipulation ni l'application de ce produit et par conséquent, ne pouvons être tenus responsables des résultats obtenus.

AVIS DE NON-RESPONSABILITÉ : Toutes les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur des essais en laboratoire et ne sont pas destinées à des fins de conception. ITW Devcon ne fait aucune déclaration ni n'émet aucune garantie quelconque en ce qui concerne ces informations.

Pour une assistance technique, veuillez appeler le +44 (0) 870 458 7388

Shipton Way, Express Business Park, Northampton Road, Rushden, Northants NN10 6GL UK
Tel: +44 (0)870 458 7388 Fax: +44 (0)870 458 9077 e-mail info@itwdevcon.co.uk