SPRAYABLE CERAMIC

INFORMATION SUR LE PRODUIT

N° de Stock	Conditionnement
15411	Bleu 10kg
15412	Gris 10kg

Description

Sprayable Ceramic est un matériau composite renforcé qui peut être projeté de façon similaire à une peinture à haut extrait sec.

Applications recommandées

- Pour étancher et protéger les équipements neufs exposés à l'érosion et à la corrosion.
- Pour protéger les corps de pompes, les aubes de compresseurs, les soupapes à tiroir, les boîtes à eau et les pales de ventilateurs.
- Comme finition sur des surfaces réparées pour donner une surface lisse exceptionnelle.
- Réservoirs, conduits de fumée, pompes, équipements pour l'industrie papetière

DONNÉES SUR LE PRODUIT

Propriétés Physiques Typiques

Couleur	Gris clair
Rapport de mélange en Volume	2.2 : 1
Rapport de mélange en Poids	2.6 : 1
% Extrait sec en Volume	100
Durée d'utilisation à 25°C/ mins	20 minutes
Volume spécifique CC/Kg	833
Retrait de séchage cm/cm	0.002
Densité g/cm^3	1.20
Résistance à la chaleur / °C	Sec 150°C
Pouvoir couvrant	0.833m^2/Kg @ 1mm
Dureté à sec / Shore D	80
Résistance diélectrique KV/mm	15
Résistance au cisaillement en Traction de l'adhésif / MPa	14
Résistance à la compression MPa	105
Coefficient d'expansion thermique	34.2 x10^{-6} cm/cm/°C
Epaisseur par couche / mm	Suivant besoin
Temps de séchage fonctionnel/heures	16
Délai de recouvrement/heures	4
Viscosité du mélange /cps @ 21°C	9000

Résistance Chimique

Séchage pendant 7 jours à température ambiante – Immersion 30 jours à 21°C.

Ammoniac	Excellent	Chlorure de méthylène	Faible
Huile de coupe	Excellent	Hypochloride sodium 5% (Javel)	Excellent
Alcool éthylique	Excellent	Hydroxide de sodium 10%	Excellent
Essence (sans plomb)	Excellent	Acide sulfurique 10%	Excellent
Acide Chlorydrique 10%	Excellent	Xylène	Excellent
Methyl ethyl Ketone (MEK)	Faible		

Les Epoxys se comportent très bien dans l'eau, une solution saturée en sel, l'essence avec plomb, les essences minérales, l'huile ASTM#3 et le Propylène glycol. Les Epoxys ne sont en général pas recommandés pour une exposition durable à des acides concentrés et des solvants organiques.

Excellent = variation de poids +/- 1%
Très bonne = variation de poids +/- 1-10%
Correcte = variation de poids +/- 10-20%
Faible = variation de poids > 20%

SPRAYABLE CERAMIC

INFORMATION SUR L'APPLICATION

Séchage	Le temps d'utilisation est de 20 minutes à 21°C. Sprayable Ceramic permet d'obtenir une surface hors poisse en 4 heures environ après l'application. Le temps de séchage fonctionnel est obtenu après 16 heures environ à 20°C et les propriétés complètes au bout de 5 à 7 jours.
Préparation de surface	Une préparation de surface correcte est essentielle pour une application réussie. Les procédures suivantes devront être considérées : • Toutes les surfaces doivent être sèches, propres et rugueuses. • Si la surface est huileuse ou graisseuse utiliser Devcon Cleaner Blend 300 pour dégraisser la surface. • Eliminez toutes traces de peinture, rouille, et de saleté de la surface par décapage abrasif ou d'autres techniques mécaniques. • Créez un "profil" sur la surface métallique, idéalement par grenaillage (abrasif granulométrie 3-16 mesh), ou par meulage avec une brosse ou un disque abrasif. Cela augmente la surface d'accroche et un profil permettant une adhérence mécanique essentielle à la réussite de l'application. • Les métaux ayant été en contact avec l'eau de mer ou toute solution sale doivent être décapés par grenaillage et jet d'eau à haute pression, puis laissés en repos une nuit pour laisser les sels éventuellement présents sortir de la surface. Cette opération peut être renouvelée si nécessaire pour faire transpirer tous les sels solubles. Un test de dépistage de contamination éventuelle par des chlorures devra être conduit avant l'application de l'époxy. Le taux maximum de sel soluble restant sur le support ne doit pas dépasser 40 ppm (parties par million). • Un nettoyage chimique avec Cleaner Blend 300 devra suivre toute préparation avec un abrasive. Cela aidera à éliminer toute trace d'abrasifs, d'huile, de graisse, de poussière ou autre matière étrangère. • La température du matériau doit être de 20/30°C, celle de la surface à revêtir de 10/40°C.
Mélange	Utiliser des kits complets. Ajouter le durcisseur à la résine et mélanger soigneusement pendant 2 minutes avec un mélangeur de type Jiffy. S'assurer que le mélange est parfaitement homogène, sans trainées.
Equipement	• Equipement de projection airless de rapport 45/1 minimum avec une pression à la buse de 210 bars minimum • Tuyauterie de diamètre 16 mm, en se limitant à la longueur utile. • Raccord tournant au pistolet et tuyauterie finale de 9,4 mm de diamètre intérieur • Pistolet Airless Graco modèle 510 ou similaire. Buse de projection Graco 525 à 527 (50º, 0.64mm à 50º, 0.69mm) ou similaire • Utiliser l'équipement sans les filtres pour éviter les problèmes de blocage et contre-pression.
Nettoyage	Nettoyer le pistolet et le circuit de la pompe avec du Xylène immédiatement après la fin du travail. Un manquement à cette consigne peut provoquer le bouchage du circuit.
Application	• La partie finale de la tuyauterie peut être chauffée à 25°C environ avant l'utilisation. Cela peut empêcher le refroidissement du matériau et permettre une bonne atomisation. • Pour faciliter le nettoyage, la canne d'aspiration ou la pompe en immersion dans le produit peut être protégée extérieurement avec un papier de masquage. • Le matériau doit être conditionné à une température de ~21°C avant début de la projection. Préparer à l'avance assez de matériau pour le travail à réaliser (sans mélanger). Prévoir assez de personnel pour faire les mélanges pendant l'application. • Assurer une bonne ventilation de la zone de travail. • Une température adéquate est essentielle pour une bonne atomisation du produit. Si les conditions ambiantes sont inférieures à 21°C, il est recommandé de préchauffer et isoler la tuyauterie sans chauffer l'ensemble du produit mélangé dans le récipient. • Augmenter trop la température du matériau raccourcit notablement sa durée d'utilisation.

SPRAYABLE CERAMIC

Conservation & Stockage	On peut espérer une durée de conservation de 3 ans à partir de la date de fabrication lorsque le produit est conservé à température ambiante (22°C) dans son récipient d'origine.
Sécurité & Hygiène	Pour des informations complètes en ce qui concerne la sécurité et la manipulation, veuillez vous reporter aux Fiches de données de sécurité avant d'utiliser ce produit.
Garantie	ITW Devcon s'engage à remplacer tout produit défectueux. Cependant nous ne pouvons contrôler les conditions de conservation, la manipulation ni l'application de ce produit et par conséquent ne pouvons être tenus responsable des résultats obtenus.
Limite de responsabilité	Toutes les informations continues dans cette fiche technique sont basées sur des essais en laboratoire et ne sont pas destinées à des fins de conception. ITW Devcon ne fait aucune déclaration ni n'émet aucune garantie quelconque en ce qui concerne ces informations. Pour des informations sur les produits veuillez consulter notre site www.devconeurope.com ou pour une assistance technique, veuillez appeler +44 (0) 870 458 7388 (UK)