HUNTSMAN
Enriching lives through innovation

Advanced Materials

RenShape® BM 5166

PLANCHE USINABLE
PLANCHE D'EMBOUTISSAGE

PROPRIETES PRINCIPALES

- **Bonne résistance à l'abrasion**
- **Bas coefficient de dilatation thermique**
- **Excellente résistance en compression**
- **Haute densité**
- **Bonne tenue thermique**
- **Grande facilité d'usinage**

APPLICATIONS

- Outils d'emboutissage
- Gabarits et montures de contrôle

DONNEES CONCERNANT LE PRODUIT

Produit	Couleur	Norme
RenShape® BM 5166	Ivoire	visuelle

PROPRIETES

Densité	**ISO 1183**	g/cm^3	1.7
Dureté	**ISO 868**	Shore D	85 - -90
Coefficient de dilatation thermique	**ISO 11359**	$10^{-6} k^{-1}$	45 - 50
Température de fléchissement sous charge	**ISO 75**	°C	75 - 80
Résistance en compression	**ISO 604**	MPa	90 - 100
Module d'élasticité en compression	**ISO 604**	MPa	7000 - 7500
Résistance en flexion	**ISO 178**	MPa	55 - 65

COLLAGE

Système		Araldite® AW 106 HV 953U
Aspect	**Visuel**	Transparent
Rapport de mélange	**Parties pondérales**	100 : 60
Durée de vie en pot	**min**	60 - 90
Temps de serrage	**h**	12

Notes : Formage des tôles

REPARATION

Système		Araldite® AV 5308 HV 5309-1	RenPIM® 5219 A/B RenPIM® 5217 B DT 082
Aspect	**visuel**	Beige thixotrope	Beige thixotrope
Rapport de mélange	**Parties pondérales**	100 : 100	80 : 50 : 50 : 500
Durée de vie en pot à25°C	**min**	30 - 40	2 - 3
Temps de serrage	**h**	15	2 - 3

Notes: Réparations possibles également avec des inserts adhésifs.
Araldite® AW 106 et HV 953U sont fournis dans les paquets plus petits que Araldite® 2011.
Araldite® AV 5308 et HV 5309 sont fournis dans des paquets plus petits que Araldite® 2015.

FRAISAGE

Paramètres de fraisage disponibles sur demande.

STOCKAGE

Les planches devront être entreposées à plat dans leur emballage d'origine à une température située entre 2° et 40° C dans un endroit sec. Éviter les variations de température pendant le transport et l'entreposage.

CONDITIONS DE MISE EN ŒUVRE

Ce produit devra être utilisé dans une plage de température située entre 20° et 25° C.

CONDITIONNEMENT

Dimensions (mm)	Volume (l)	Poids (kg)	Nombre de planches (par paquet)	Nombre de planches (par palette)
750 x500X 50	16	26 - 30	2	24
750 x500x100	32	53 - 56	1	12

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Attention

Les produits Huntsman Advanced Materials peuvent généralement être manipulés sans risque à condition de respecter certaines précautions prises normalement lorsque l'on manipule des produits chimiques. Les matériaux non durcis ne doivent pas par exemple entrer en contact avec des produits alimentaires ou des ustensiles de cuisine, et des mesures doivent également être prises pour empêcher tout contact de la peau avec ces matériaux non durcis, car cela peut avoir un effet néfaste sur les personnes à la peau particulièrement sensible. Le port de gants imperméables en plastique ou en caoutchouc est normalement nécessaire, ainsi que l'utilisation de protections pour les yeux. Les personnes doivent se nettoyer soigneusement la peau à la fin de chaque période de travail avec de l'eau chaude et du savon. L'utilisation de solvants doit être évitée. Elles devront utiliser des serviettes en papier jetables - et non en tissu - pour se sécher la peau. Une ventilation adéquate du lieu de travail est recommandée. Les précautions d'emploi sont décrites plus en détail dans nos fiches de données de sécurité pour les produits individuels. Ces fiches sont disponibles sur demande et doivent être consultées pour de plus amples informations.

DÉNI DE RESPONSABILITÉ CONCERNANT LES FICHES DE DONNÉES TECHNIQUES (PDS)

Huntsman Advanced Materials garantit seulement que ses produits satisfont aux spécifications convenues avec l'utilisateur. Les propriétés générales, lorsque indiquées, doivent être considérées comme représentatives de la production courante et ne doivent pas être traitées comme spécifications.

La fabrication des matériaux fait l'objet des brevets délivrés et des demandes de brevet ; la liberté d'exploitation des processus brevetés n'est pas impliquée par la présente publication.

Tandis que les informations et les recommandations fournies dans la présente publication sont, à la connaissance de Huntsman Advanced Materials, précises à la date de publication, RIEN NE DOIT ÊTRE INTERPRÉTÉ COMME UNE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS LIMITATION, QUANT À LA QUALITÉ MARCHANDE OU LA CONVENANCE À UN USAGE PARTICULIER. DANS TOUS LES CAS, IL EST DE LA RESPONSABILITÉ DE L'UTILISATEUR DE DÉTERMINER L'APPLICABILITÉ DE TELLES INFORMATIONS ET RECOMMANDATIONS ET L'ADÉQUATION DE TOUT PRODUIT À SON PROPRE USAGE PARTICULIER.

Le comportement des produits mentionnés dans la présente publication lors des processus de fabrication et leur adéquation dans tout environnement d'usage final donné dépendent de diverses conditions telles que la compatibilité chimique, la température et autres variables, qui ne sont pas connues de Huntsman Advanced Materials. Il est de la responsabilité de l'utilisateur d'évaluer les conditions de fabrication et le produit final dans les conditions réelles d'usage final et de conseiller et d'avertir de manière adéquate les acheteurs et les utilisateurs.

Certains produits peuvent être toxiques et nécessiter des précautions particulières lors de la manipulation. L'utilisateur doit obtenir des fiches de données de sécurité de Huntsman Advanced Materials contenant des informations détaillées sur la toxicité, ainsi que les procédures adéquates d'expédition, de manipulation et de stockage, et se conformer avec l'ensemble des normes applicables concernant l'environnement et la sécurité.

Les risques, la toxicité et le comportement des produits peuvent différer lorsque ceux-ci sont utilisés avec d'autres matériaux et dépendent des conditions de fabrication ou autres processus. Lesdits risques, toxicité et comportement doivent être déterminés par l'utilisateur et signifiés aux manutentionnaires, aux opérateurs et aux utilisateurs finaux.

Sauf disposition explicite contraire, la vente des produits mentionnés dans la présente publication est soumise aux conditions générales de vente de Huntsman Advanced Materials LLC ou de ses sociétés affiliées, y compris sans limitation, Huntsman Advanced Materials (Europe) BVBA, Huntsman Advanced Materials Americas Inc. et Huntsman Advanced Materials (Hong Kong) Ltd.
Huntsman Advanced Materials est une entité commerciale internationale de Huntsman Corporation. Huntsman Advanced Materials traite via des sociétés affiliées Huntsman dans différents pays, y compris mais sans limitation, Huntsman Advanced Materials LLC aux États-Unis et Huntsman Advanced Materials (Europe) BVBA en Europe.

RenShape, Araldite et RenPIM sont des marques déposées de Huntsman Corporation ou société affiliée.

Copyright © 2007 Huntsman Corporation ou société affiliée. Tous droits réservés.

Main Office :
Huntsman Advanced Materials (Switzerland) GmbH
Klybeckstrasse 200
CH-4057 BASEL
Switzerland
+41 61 299 1111