AIRTECH EUROPE Sarl

ZI Haneboesch
L-4562 Differdange
LUXEMBOURG

Téléphone : +352 58 22 82 1
Fax : +352 58 49 35

E-mail : sales@airtech.lu
Site web : www.airtech.lu

Fiche Technique

TOOLTEC® A012

Fibre de verre enduite de PTFE avec adhésif silicone

DESCRIPTION

Le Tooltec® A012 a été conçu pour adhérer sur les outillages afin d'obtenir une surface démoulante semi-permanente. Le Tooltec® A012 peut s'utiliser sur tous types de moules, plateaux de presse, «caul sheets» (contre-forme rigide) ou autre surface en contact direct avec les résines ou les adhésifs.Il n'est pas nécessaire d'utiliser un agent de démoulage, ce qui permet de réduire les coûts de production ainsi que les risques de contamination. Ce produit est proposé avec un adhésif siliconé mais peut être aussi fourni avec un adhésif acrylique sur demande.

AVANTAGES

• Tooltec® A012 permet d'obtenir une surface démoulante permanente, ce qui réduit considérablement les étapes de nettoyage et d'application d'agents démoulants.
• Permet de couvrir les outillages usés ou endommagés pour augmenter leur durée de vie et ainsi réduire les coûts de refabrication.
• Tooltec® A012 est une version plus épaisse et plus dure ayant une durée de vie plus longue pour les applications qui le nécessitent.

INFORMATIONS TECHNIQUES

Température maximale d'utilisation	260°C
Matière de support	PTFE/ Fibre de verre
Type d'adhésif	Silicone
Couleur	Brun clair
Epaisseur totale	304 µm (0,012 pouce)
Epaisseur du film	254 µm (0,010 pouce)
Epaisseur de l'adhésif	50 µm (0,002 pouce)
Durée de vie	18 mois après la date d'expédition si stocké dans son emballage d'origine à une température de 22°C

DIMENSIONS LES PLUS COURANTES

Largeur	Longueur
91 cm (36 pouces)	16,5 m (18 yards)

• D'autres dimensions sont disponibles sur demande.



REMARQUES

• Le Tooltec® A012 doit être appliqué avec soin, en retirant délicatement le support du film puis en appliquant la surface adhésive sur l'outillage. Le support du film doit être retiré délicatement puis le Tooltec® A012 doit être appliqué à l'aide d'un Airsweep ou d'une cale à maroufler. Un compactage à l'aide d'un film de mise sous vide peut être réalisé afin de retirer les bulles d'air résiduels. Une cuisson sous vide permettra d'obtenir les meilleurs résultats.
• La température maximale d'utilisation est fonction de la durée et est spécifique au processus utilisé, Airtech recommande de procéder à des essais au préalable.

Dernière mise à jour : 2015-10-08

Nom du chapitre : Rubans adhésifs

As the conditions or methods of use, including storage, are beyond our control, Airtech Europe does not assume any responsibility for the performance of this material for any particular use. The material is sold "as is". Airtech Europe disclaims, and buyer waives, any and all implied warranties, including without limitation the implied warranties of merchantability and of fitness for particular use. The information contained herein represents typical properties and should not be used for specification purposes. This translation is provided for your convenience only. The official language is English and the official law is Luxembourg.