CSA
Activateur de Surface
Technical Datasheet

Permabond CSA est utilisé avec des colles cyanoacrylates Permabond pour augmenter leurs vitesse de polymérisation et leur capacité de remplissage de jeu. Il permet également la formation de filets de colles durcies si cela est nécessaire et peut être utilisé pour réduire les effets "blooming" qui peuvent affecter les surfaces décoratives. L'utilisation de CSA facilite également le collage de surfaces poreuses. CSA de Permabond peut être livré forme de bombe aérosol ou sous forme liquide en vrac pour des applications de gros volume.

Propriétés Physiques

Couleur	Sans couleur
Viscosité	0,55 mPa.s
Point d'ébullition	63°C
Densité	0,7
Taux d'évaporation	7,7*

*Avec acétate butyl = 1 (c'est à dire 7,7 fois plus rapide)

Stockage

Température de stockage	5 à 25°C
Durée de vie Dans l'emballage d'origine non ouvert	24 mois

Il est important de rappeler que tous nos produits, nocifs ou non, doivent être utilisés dans les meilleures conditions d'hygiène et de sécurité. Nous pouvons vous fournir la Fiche Sécurité sur simple demande.

Mode d'emploi

■Un des composants devra être vaporisé, trempé ou essuyé avec l'A905 et devra être laissé pour qu'il puisse sécher.

■La colle anaérobie est ensuite appliquée sur l'autre composant et les deux parties devront être ensuite assemblées de la manière habituelle.

■Normalement A905 s'évaporera très rapidement, laissant seulement des résidus sous forme de trace.

■Il peut être nettoyé en utilisant Permabond Cleaner A, si cela est nécessaire.

■Les flacons de colles anaérobies Permabond ne doivent pas être contaminées avec l'A905 car ceci provoquerait la polymérisation du contenu.

■De la même manière, les colles qui sont en contact avec du métal ou des composants revêtus d'A905 ne devront pas être remises du flacon.

■Les utilisateurs devront éviter de toucher les composants revêtus de A905 avec la buse du flacon.

Permabond A905 est formulé en utilisant des solvants qui sont conçus pour minimiser toute attaque des plastiques industriels communs, cependant il est recommandé que le produit soit testé pour être sûr de sa comptabilité avant de l'utiliser en production.

Ne pas mélanger A905 directement avec des colles anaérobies.

Kontaktadressen Permabond:

Europe: Tel. +44 (0)1962 711661
UK Helpline: 0800 975 9800
Deutschland: 0800 10 13 177
France: 0805 11 13 88
info.europe@permabond.com

US: Tel. 00 1 732-868-1372
Helpline: 800-640-7599
info.americas@permabond.com

Asia: Tel. 00 886 939 49 3310
info.asia@permabond.com

www.permabond.com

Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen beruhen auf unserer technischen Erfahrung und sind nach unserem Wissen und Gewissen richtig. Ihre Genauigkeit kann nicht garantiert und keine Verantwortung für sie übernommen werden. Außerdem darf keine hierin gemachte Behauptung als bindende Verpflichtung oder Gewährleistung betrachtet werden. Vor der Verwendung dieser Produkte sollen Kunden ihre eigenen Prüfungen durchführen, um sicherzustellen, daß das jeweilige Produkt für ihre speziellen Bedürfnisse unter ihren eigenen Betriebsbedingungen geeignet ist.