DFENSE BLOK QUICK PATCH

INFORMATION SUR LE PRODUIT

N°. Stock	Conditionnement
11320	450g (1 lb)

Description

Système époxy chargé en billes de céramique d'alumine, avec une résistance à l'abrasion exceptionnelle pour des conditions de service sévères. Quick Patch peut être utilisé pour des réparations d'urgence lorsqu'une mise en service rapide est essentielle.

Applications recommandées

- Réparation pour des systèmes de manutention et de traitement de cendres
- Prévention de l'usure sur des surfaces métalliques exposées à une abrasion et une érosion sévère telles que des goulottes ou des conduites
- Protection des brides et des coudes
- Revêtement de trémies et réservoirs.

DONNÉES SUR LE PRODUIT

Propriétés Physiques Typiques

Couleur	Gris
Rapport de mélange en volume	Résine 1 : Durcisseur 1
Rapport de mélange en Poids	Résine 1 : Durcisseur 1
% Extrait sec en Volume	100
Durée d'utilisation 25°C/ minutes	4
Volume spécifique CC/Kg	537
Retrait au séchage cm/cm	0.001
Poids spécifique	1.86
Résistance à la chaleur / °C	Sec 90°C Humide 40°C
Pouvoir couvrant	1074cm^2/Kg @ 5mm
Dureté à sec / Shore D	84
Constante diélectrique	51
Résistance au cisaillement en traction de l'adhésif / MPa	17
Résistance à la compression MPa	42.5
Coefficient d'expansion thermique x10^{-6} cm/cm/°C	31
Epaisseur par couche/ mm	Suivant le besoin
Temps de séchage	6 Heures
Temps de séchage fonctionnel	30 Minutes
Délai de recouvrement	Pas applicable en principe.
Viscosité du mélange	Pâte thixotrope

Résistance chimique

7 jours de séchage à température ambiante – Immersion pendant 30 jours à 21°C

Ammoniac	Excellent	Acide phosphorique 10%	Correct
1,1,1-Trichloroéthylène	Très bonne	Acide nitrique 10%	Correct
Methanol	Faible	Hydroxide de sodium 50%	Excellent
Essence (sans plomb)	Correct	Acide sulfurique 10%	Très bonne
Acide chlorydrique 10%	Très bonne	Toluéne	Excellent
Methyl Ethyl Ketone (MEK)	Faible	Phosphate trisodique	Très bonne

Excellent = Variation de poids +/- 1%
Très bonne = Variation de poids +/- 1-10%
Correct = Variation de poids +/- 10-20%
Faible = Variation de poids> 20%

Unit 3, Shipton Way, Express Business Park, Northampton Road, Rushden, NN10 6GL, UK

ITW Devcon Industrial Products, Liebigstraße 21, 24145 KIEL, Deutschland/Germany

DFense Blok Quick Patch

INFORMATION D'APPLICATION

Séchage	Une section de 5 mm d'épaisseur de DFense Blok Quick Patch durcit en 30 minutes à 25ºC. Le séchage complet est fait au bout de 6 heures. Le temps de séchage exact est déterminé par la masse de produit et les conditions environnementales au moment de la réparation.
Préparation de surface	Une préparation de surface correcte est essentielle pour une application réussie. Les procédures suivantes devront être considérées : • Toutes les surfaces doivent être sèches, propres et rugueuses. • Si la surface est huileuse ou graisseuse utiliser Devcon Cleaner Blend 300 pour dégraisser la surface. • Eliminez toutes traces de peinture, rouille, et de saleté de la surface par décapage abrasif ou d'autres techniques mécaniques. • Réparations sur aluminium: L'oxydation des surfaces en aluminium réduit l'adhérence de l'époxy. Ce film doit être éliminé avant de réparer la surface, par des moyens mécaniques tel qu'un grenaillage, ou par un procédé chimique. • Créez un "profil" sur la surface métallique, idéalement par grenaillage (abrasif granulométrie 8-40 mesh), ou par meulage avec une brosse ou un disque abrasif. Un disque abrasif est possible dès lors que l'on obtient un acier "blanc". Ne pas donner une forme en biseau à un matériau à base d'époxy. Le composé à base d'époxy doit être protégé par des arêtes bien définies et une bonne rugosité de surface de 3-5 mils (75-125 µm). • Les métaux ayant été en contact avec l'eau de mer ou toute solution sale doivent être décapés par grenaillage et jet d'eau à haute pression, puis laissés en repos une nuit pour laisser les sels éventuellement présents sortir de la surface. Cette opération peut être renouvelée si nécessaire pour faire transpirer tous les sels solubles. Un test de dépistage de contamination éventuelle par des chlorures devra être conduit avant l'application de l'époxy. Le taux maximum de sel soluble restant sur le support ne doit pas dépasser 40 ppm (parties par million). • Un nettoyage chimique avec Cleaner Blend 300 devra suivre toute préparation avec un abrasive. Cela aidera à éliminer toute trace d'abrasifs, d'huile, de graisse, de poussière ou autre matière étrangère. • Dans des conditions de travail froides, il est recommandé de chauffer la surface à réparer à 38-43°C juste avant l'application de n'importe quel Devcon epoxy. Ce procédé retire toute trace d'humidité ou de solvant, et contribue à permettre une adhérence maximale de l'époxy sur le support. • Essayez toujours d'effectuer la réparation aussitôt que possible après le nettoyage du support, de manière à éviter une oxydation ou une apparition de rouille. Si cela n'est pas possible, une application générale du primaire FL10 empêchera la surface métallique de rouiller.
Information complémentaire sur la préparation de surface	Si un grenaillage n'est pas possible, ni la soudure d'un métal déployé, l'application du SWA (Surface Wetting Agent) est essentielle lorsqu'une adhérence maximale à la surface est nécessaire. Le SWA doit être appliqué en épaisseur de 250 à 500 Microns puis Dfense Blok Quick Patch peut être appliqué immédiatement. Pour combler des grands espaces ou trous, il est essentiel de placer des pièces de fibre de verre, de métal déployé ou tout autre renfort mécanique adapté, sur la zone à réparer avant l'application de Dfense Blok Quick Patch.

Fiche Technique

Date de révision: 7.12.11 No.1

DFense Blok
Quick Patch

Mélange	Retirer les 2 composants de leurs tubes et les placer séparément sur un plateau de mélange en utilisant une spatule ou un ustensile similaire. Lorsque tout est prêt, mélanger rapidement les deux composants, en prenant le moins de temps possible tout en s'assurant d'une consistance et d'une couleur uniforme.
Application	Etaler le matériau sur la surface préparée avec une spatule ou un couteau de peintre en pressant fermement sur les creux et fissures pour s'assurer d'un contact de surface maximum et éviter d'emprisonner des bulles d'air. Un film de 5 mm à 15 mm peut être appliquée en une couche si nécessaire, y compris sur des surfaces verticales, sans couler. S'assurer avec soin que l'application est complètement terminée dans le temps d'utilisation de 4 minutes, y compris les finitions.
Conservation & Stockage	On peut espérer une durée de conservation de 3 ans à partir de la date de fabrication lorsque le produit est conservé à température ambiante (22°C) dans son récipient d'origine.
Sécurité & Hygiène	Pour des informations complètes en ce qui concerne la sécurité et la manipulation, veuillez vous reporter aux Fiches de données de sécurité avant d'utiliser ce produit.
Garantie	ITW Devcon s'engage à remplacer tout produit défectueux. Cependant nous ne pouvons contrôler les conditions de conservation, la manipulation ni l'application de ce produit et par conséquent ne pouvons être tenus responsable des résultats obtenus.
Limite de responsabilité	Toutes les informations continues dans cette fiche technique sont basées sur des essais en laboratoire et ne sont pas destinées à des fins de conception. ITW Devcon ne fait aucune déclaration ni n'émet aucune garantie quelconque en ce qui concerne ces informations. Pour des informations sur les produits veuillez consulter notre site www.devconeurope.com ou pour une assistance technique, veuillez appeler +44 (0) 870 458 7388 (UK)

Unit 3, Shipton Way, Express Business Park, Northampton Road, Rushden, NN10 6GL, UK

ITW Devcon Industrial Products, Liebigstraße 21, 24145 KIEL, Deutschland/Germany