FICHE TECHNIQUE

Edition 03 / 2018.01

ACROBOND

A 251 TR (A+B)

CARACTERISTIQUES GÉNÉRALES / UTILISATION

Colle méthacrylate ultra-rapide, très claire et polyvalente.

Colle méthacrylate bi-composants, très polyvalente pour le collage ultra-rapide et performant de nombreux matériaux dans tous les types d'industries, notamment dans les applications thermoplastiques et composites. Colle légèrement thixotrope convenant pour tous les travaux d'assemblage et de montage, utilisable sur de nombreuses matières thermoplastiques rigides du type ABS, MMA, PC, PUR, PVC rigide, acryliques, etc. (à l'exception des polyoléfines de type PE, PP et TPE qui peuvent se coller avec notre colle Acrobond® A 260 MP) ainsi que de matériaux composites, stratifiés polyester, supports métalliques bruts (notre primaire PR 2M peut être avantageux sur certains métaux tels que cuivre, laiton, etc.) ou pré-laqués. D'une façon générale, des essais préalables sont recommandés, notamment pour les métaux et matières non usuels ou pour des exigences particulièrement élevées; si besoin, consultez nos services techniques. Colle 2-composants à application particulièrement aisée à partir des seringues et cartouches avec les mélangeurs statiques.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT :

Base chimique / Couleur	Méthacrylate / translucide opaque (légèrement bleuté pour la résine et rosâtre pour le durcisseur).
Consistance	Liquide onctueux légèrement thixotrope, très facile d'application par extrusion (mélangeurs statiques)
Densité / Point éclair	~ 0,97 g/cm^3 pour la résine et 0,99 g/cm^3 le durcisseur / Point éclair: +120°C
Viscosité (Brookfield)	~ 20000 mPa.s pour la partie résine / composant A et pour le durcisseur / composant B.
Ratio de mélange A:B	Volumétrique ou pondéral A:B = 1:1 (résine:durcisseur)
Epaisseur de film	Les meilleurs résultats sont obtenus pour une couche d'au moins 300 µm et jusqu'à 3 mm maximum.
Temps de travail / maintien	Pot-life ou temps ouvert: 60 ± 15 secondes à 20°C / temps d'immobilisation ≥ 5 minutes.
Temps prise initiale / finale	Pise initiale à partir de 5 minutes (manipulable avec précautions) / prise finale quelques heures.
Caractéristiques du film de colle polymérisé	Semi-rigide (~ 59 Shore D) et très cohésif. Excellentes propriétés adhésives et résistance en traction cisaillement: jusqu'à 15 MPa sur métaux préparés, 8 MPa sur thermoplastiques rigides (généralement rupture des matières plastiques). Allongement à la rupture: ~ 5%. Bonne résistance au vieillissement, aux chocs et thermique dans une plage de température comprise entre -40°C et +120°C en pointe.

PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE :

Matériaux et Surfaces Veuillez également consulter notre fiche d'information « préparations de surfaces de divers matériaux avant leur collage » sur notre site www.acrom.fr	Les matériaux et surfaces à coller doivent être de qualité constante, propres, secs, exempts de poussière et de tous corps gras. Stocker les matériaux et travailler dans des locaux secs et tempérés. Réaliser impérativement des essais de qualification préalables en fonction de vos propres besoins ou cahier des charges spécifiques. Consultez notre service technique pour plus de renseignements.
Préparation de la Colle	Fixer le mélangeur statique approprié sur la cartouche, puis extruder les 2 composants à l'aide d'un pistolet manuel ou pneumatique pour cartouches 2-C pour obtenir un mélange parfaitement homogène. Lors du démarrage avec un nouveau mélangeur, nous recommandons de ne pas utiliser les quelques ml initiaux qui pourraient potentiellement être en léger décalage de dosage. Ne mélanger que la quantité utilisable dans la limite du pot-life.
Encollage / Affichage	Appliquer, par extrusion ou par injection, un film de colle régulier sur l'un des deux matériaux à assembler (le plus compact généralement) et afficher le contre-matériau immédiatement ou impérativement dans la limite du pot-life mentionné ci-dessus sur le film de colle encore en humeur.
Pressage	Exercer une très légère pression de maintien pour écraser le film de colle jusqu'à atteindre une épaisseur optimale de l'ordre de 300 à 500 µm; le calibrage peut se faire par calage, collages mixtes VHB ou rajout de quelques grains de produits minéraux. Durée de maintien : selon données ci-dessus.
Nettoyage des outils	Utiliser de préférence notre mélange solvants Acrodis CR-TF avant polymérisation du mélange.

RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE :

Stockage	≤ 12 mois (≥ +5°C et ≤ +15°C) hors gel, **au frais** et sec, dans l'emballage d'origine non ouvert; en cas de stockage supérieur à +15°C, la durée est limitée à 6 mois - ne jamais stocker à plus de 23°C !
Packaging **Transport** 	Bi-composants en seringues 25 ml et cartouches 50 ml (A+B) en conditionnements standards. Cartouches de 2x200 ml et tonnelets (résine + durcisseur) uniquement sur demande spéciale. Classification ADR: UN 1133 - ADHESIFS, Classe 3, groupe d'emballage II.
Précautions d'emploi 	Avant la première utilisation, consulter la Fiche de Données de Sécurité. Pictogrammes d'obligation du port d'équipements de protection individuelle: 
Etiquetage règlement CLP Pictogrammes/Mentions de danger:  **Danger**	Mentions de danger: Composant A: Provoque une irritation cutanée. Peut provoquer une allergie cutanée. Provoque une sévère irritation des yeux. Peut irriter les voies respiratoires. Composant B: Liquide et vapeurs très inflammables. Provoque une irritation cutanée. Peut provoquer une allergie cutanée. Provoque des lésions oculaires graves. Peut irriter les voies respiratoires. Peut nuire à la fertilité ou au fœtus. Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets à long terme. Conseils de prudence: voir détails sur les FDS. Informations générales: Prendre les précautions d'usage pour la mise en œuvre de produits chimiques. Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et de toute autre source d'inflammation. Ne pas fumer. Utiliser seulement en plein air ou dans un endroit bien ventilé. Eviter tout contact avec la peau. Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/ du visage. Produit destiné exclusivement à l'utilisation industrielle et des professionnels.
Informations générales	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.

Zone Industrielle des Grands Bois - 17, Rue de l'Europe - 49280 LA SÉGUINIÈRE - Tél: +33 (0)241 560 894 - Fax: +33 (0)241 757 320 - e-mail: info@acrom.fr