SIMSON ISR 70-03 sskf

POLYMÈRE EN SILANE MODIFIÉ

AVANTAGES

- Temps ouvert long
- Colles durables et fiables
- Sans danger pour les travailleurs et l'environnement

DESCRIPTION

Simson ISR 70-03 sskf (version ISR 70-03 avec un temps ouvert plus long) est un(e) mastic / colle élastique de grande qualité à base de polymères en silane modifié (SMP). Il convient en tant que colle ou mastic pour les applications industrielles exigeant une forte cohésion.
Simson ISR 70-03 sskf est doté d'une excellente résistance aux UV, aux intempéries et à la température et ne contient pas de solvant, d'isocyanate et de silicone. Il présente une excellente performance d'adhérence sur un vaste éventail de substrats (moins ou pas de prétraitement nécessaire) et peut être peint avec les peintures industrielles courantes.
Simson ISR 70-03 sskf, combiné à la Dual SMP® technology, garantit une vitesse de durcissement accrue et contrôlée ainsi qu'une fiabilité dans le processus de production et il étend les possibilités d'application.

DOMAINES D'APPLICATION

- Collage et étanchéité élastiques de construction de bus, caravane, train et camion
- Collage et étanchéité des toits ouvrants
- Collage des toitures de bus, trains, camions
- Collage de profilés en aluminium ou polyester sur remorques
- Collage de pièces en polyester sur cadres métalliques.
- Collage de systèmes de plancher
- Étanchéité de joints soudés

PROPRIÉTÉS

- Sans solvant, sans isocyanate et sans PVC
- Très bonne résistance aux UV et au vieillissement
- Bonne adhésion générale sans primaire sur de nombreux substrats
- Élasticité à une température entre -40°C et +110°C
- Neutre, sans odeur et durcit rapidement.
- Compatible avec la plupart des peintures ou laques industrielles, à base de résine alkyde et dispersion (en raison d'un grand nombre de types de peintures industrielles différents, il est recommandé d'effectuer un test de compatibilité de la peinture)
- Peut être peint après formation d'une pellicule (humide sur humide) sans influence sur le durcissement

DONNÉES TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES		VALEURS
Matière première		Polymère en silane modifié
Procédé de durcissement		Humidité
Densité	**[g/ml]**	env. 1,5
Temps de formation de pellicule 20°C/50% HR	**[min]**	env. 15
Temps ouvert 20°C/50% HR	**[min]**	< 35
Vitesse de durcissement après 24H 20°C/50% HR	**[mm]**	env. 3
Dureté Shore A DIN 53505		env. 58
Variation de volume DIN 52451	**[%]**	< 3
Résistance à la traction (100%) DIN 53504/ISO 37	**[MPa]**	env. 2
Résistance à la rupture DIN 53504/ISO 37	**[MPa]**	env. 2,9
Allongement de rupture DIN 53504/ISO 37	**[%]**	env. 250
Résistance au cisaillement * DIN 53283/ASTM D1002	**[MPa]**	env. 2,5
Propagation de la déchirure ** DIN 53515/ISO 34	**[N/mm]**	env. 16
E-module (10%) DIN 53504/ISO 37	**[MPa]**	env. 3,8
Pourcentage de solvant	**[%]**	0
Pourcentage d'isocyanate	**[%]**	0
Transition vitreuse (Tg)	**[°C]**	- 50
Résistance thermique ***	**[°C]**	- 40 à + 110
Température d'application	**[°C]**	+ 5 à + 35
Résistance aux UV et aux intempéries		Excellente
Couleurs (standard)		Blanc, gris, noir
Conditionnement		Cart. 290 ml, sauc. 400 et 600 ml

* Alu-alu ; épaisseur d'adhérence 2 mm, vitesse de test 50 mm/min.
** Type C, vitesse de test 500 mm/min.
***Consulter Bostik pour plus d'informations sur l'exposition prolongée à des températures plus élevées.

ADHÉRENCE

Simson ISR 70-03 sskf a généralement une bonne adhérence sans primaire sur les substrats propres, secs, dépoussiérés et dégraissés, tels que l'aluminium, l'acier inoxydable, l'acier galvanisé, le zinc, le cuivre, le laiton, la métal laqué époxy, la plupart des surfaces métalliques laquées, le verre, le PVC, le polyester (PRV), le bois peint et laqué, etc. Pas d'adhérence sur le polyéthylène non traité, le propylène et le téflon. Dans les cas où, en raison de grande charge thermique ou physique et en particulier dans des conditions humides, des exigences d'adhérence élevées sont requises, l'utilisation de Prep M est recommandée. Prep M dégraisse et prépare la surface du substrat en une seule étape. Sur des surfaces en bois non traitées lisses et autres substrats poreux, Prep P est recommandé. Pour plus de détails sur Prep M et Prep P, consulter les fiches techniques spécifiques. Consulter Bostik pour les substrats non mentionnés et pour de plus amples informations.

MISE EN ŒUVRE

Simson ISR 70-03 sskf s'applique facilement à l'aide d'un pistolet à main ou à air comprimé à une température entre +5°C et +35°C. Pour l'étanchéité, Simson ISR 70-03 sskf doit être appliqué et lissé dans les 10 minutes (à 20°C/50% HR) à l'aide d'une spatule ou d'un couteau à mastic, humidifié de temps à autre avec une solution savonneuse. Éviter que la solution savonneuse ne pénètre entre les côtés du joint et le mastic, car ceci causerait une perte d'adhérence. Pour le collage, les substrats doivent être assemblés dans les 15 minutes (à 20°C/50% HR) suivant l'application de Simson ISR 70-03 sskf. Généralement une épaisseur de colle de 2 mm est recommandée. À une température de +20°C et un taux humidité relative de 50%, Simson ISR 70-03 sskf peut être peint avec la plupart des peintures industrielles 10 minutes seulement après application. La meilleure adhérence des couches de peinture est généralement obtenue dans les 4 heures suivant l'application de Simson ISR 70-03 sskf. Utiliser un chiffon propre et incolore imbibé de Simson Liquid 1 pour nettoyer les outils et ôter les résidus non durcis de ISR 70-03 sskf. Il est recommandé d'effectuer un test préalable pour vérifier tout endommagement éventuel du substrat par Liquid 1.

CONSERVATION

Simson ISR 70-03 sskf se conserve 18 mois en cartouches et 12 mois en saucisses, dans l'emballage d'origine fermé, dans un endroit sec entre +5°C et +30°C.

INFORMATIONS SUPPLÉMENTAIRES

La publication suivante est disponible sur demande :

- Fiches de données de sécurité.

Les informations fournies et les recommandations contenues dans la présente s'appuient uniquement sur les recherches de Bostik et leur exactitude n'est pas garantie. La performance du produit, sa durée de conservation et ses caractéristiques d'application dépendent de nombreuses variables. Notamment du type de matériau sur lequel le produit est appliqué, l'environnement dans lequel il est stocké ou appliqué, et l'équipement utilisé pour sa mise en œuvre. Toute modification de ces variables peut affecter la performance du produit. Avant toute utilisation d'un produit, il convient à l'acheteur de tester son aptitude à une utilisation précise, dans les conditions existantes au moment de l'utilisation prévue. Bostik ne garantit pas l'adéquation du produit pour une application spécifique. Le produit est vendu conformément aux conditions générales de vente de Bostik qui accompagnent le produit au moment de la vente. Rien de ce qui est contenu dans la présente ne sera interprété pour impliquer l'inexistence de tout brevet pertinent ou pour constituer une permission, une incitation ou une recommandation à exploiter toute invention couverte par un brevet, sans l'autorisation du titulaire du brevet.

SMART HELP

Votre représentant Bostik reste à votre disposition



SIMSON ISR 70-03 sskf FICHE TECHNIQUE JUILLET 2014

Bostik S.A.
La Plaine Saint-Denis, France
Phone : +33 (0)1 55 99 90 00
Fax : +33 (0)1 55 99 90 01
www.bostik.fr

Bostik Ltd.
Stafford, UK
Phone : +44 (0) 1785 27 27 27
Fax : +44 (0)1 1785 22 26 65
www.bostik.co.uk

Bostik GmbH
Borgholzhausen, Germany
Phone : +49 (0)54 25/801-0
Fax : +49 (0)54 25/801140
www.bostik.de

Bostik B.V.
's-Hertogenbosch, The Netherlands
Phone : +31 (0)7 36 244 244
Fax : +31 (0)7 36 244 244
www.bostik.nl