DOW CORNING

DOW CORNING® Q3-1566
Mastic résistant à la chaleur

CARACTERISTIQUES

- Adhésif/mastic monocomposant
- Polymérisation à température ambiante avec l'humidité de l'air
- Système de polymérisation libérant de l'acide acétique
- Pâte ne s'affaissant pas
- Facile à appliquer
- Bonne adhérence sur de nombreux substrats
- Stable et souple de -50ºC (-58ºF) à +275ºC (527ºF), avec de courtes pointes à +350ºC (+662ºF)

Adhésif/mastic silicone résistant à des températures élevées

APPLICATIONS

- Peut être utilisé dans les fours, les cuisinières et autres appareils de chauffage.
- Peut être utilisé pour les applications de scellement dans le secteur automobile en présence d'huile ou de liquides de refroidissement.

PROPRIETES TYPES

Aux rédacteurs de spécifications: Les valeurs indiquées dans ce tableau ne sont pas destinées à l'élaboration de spécifications. Veuillez prendre contact avec votre distributeur Dow Corning local avant de préparer les spécifications de ce produit.

CTM*	ASTM*	Propriété	Unité	Valeur
		A la livraison		
0176		Aspect		Pâte non coulante
		Couleur		Noir
0364	MIL-S-8802D	Vitesse d'extrusion[1]	g/minute	270
0098		Temps de formation de la peau	minutes	5
		Propriétés mécaniques, polymérisé 7 jours à l'air à 23ºC (73ºC) et 50% d'humidité relative		
0099	D2240	Dureté (duromètre), Shore A		43
0137A	D412	Résistance à la traction	MPa	3,6
0137A	D412	Allongement à la rupture	%	340
0022	D792	Densité à 25ºC (77ºF)		1,06
		Résistance à la chaleur (2 jours à 235ºC (455ºF) + 2 heures à 350ºC (662ºF)		Reste souple, pas de fissures

1. Vitesse d'extrusion: orifice de 3,2mm sous 0,62MPa.
* CTM : Corporate Test Method, un exemplaire des procédures CTM est disponible sur demande.
ASTM : American Society for Testing and Materials.

MODE D'EMPLOI

Préparation du substrat

Toutes les surfaces doivent être propres et sèches. Dégraisser et éliminer par lavage tous les agents polluants qui pourraient nuire à l'adhérence. L'alcool isopropylique, l'acétone ou la méthyléthylcétone sont des solvants appropriés.

Une adhérence sans primaire peut être obtenue sur de nombreux substrats tels que le verre, les métaux et la plupart des plastiques techniques courants. Les substrats qui n'offrent pas une bonne adhérence sont par exemple le PTFE, le polyéthylène, le polypropylène et les produits apparentés.

Pour obtenir une adhérence maximum, l'emploi du Primaire DOW CORNING 1200® OS est conseillé. Après le nettoyage des surfaces avec un solvant, appliquer une fine couche de Primaire DOW CORNING 1200 OS par trempage, au pinceau ou par pulvérisation. Laisser sécher le primaire de 15 à 90 minutes à

température ambiante et à une humidité relative de 50% ou plus.

Mise en oeuvre
Appliquez un cordon de mastic DOW CORNING Q3-1566 résistant à la chaleur (voir la section Précautions d'emploi) sur l'une des surfaces préparées et recouvrez rapidement avec l'autre substrat à coller.

Exposé à l'humidité, le produit fraîchement appliqué "forme une peau" en environ 5-7 minutes à température ambiante et à une humidité relative de 50%. Le lissage du joint doit se faire avant la formation de cette peau. La surface est facilement lissée à l'aide d'une spatule. L'adhésif/mastic est mis hors poussière en environ 18 minutes.

Temps de polymérisation
Après la formation de la peau, la polymérisation se poursuit en profondeur sous la surface. En 24 heures (à température ambiante et une humidité relative de 50%), le mastic DOW CORNING Q3-1566 se polymérise à une profondeur d'environ 3 mm. Les parties très profondes, spécialement quand l'accès à l'humidité de l'air est limité, peuvent exiger un temps de polymérisation plus long. Le temps de polymérisation est plus long à des niveaux d'humidité plus faibles.

Avant de manipuler et d'emballer les composants assemblés, il est conseillé aux utilisateurs d'attendre suffisamment longtemps pour s'assurer que l'intégrité du mastic adhésif n'est pas affectée. Ceci dépend de nombreux facteurs et doit être déterminé par chaque utilisateur pour chaque application spécifique.

COMPATIBILITE
Au cours de la polymérisation, l'Adhésif/Mastic DOW CORNING Q3-1566 libère une faible quantité d'acide acétique. Celui-ci peut entraîner la corrosion de parties ou de substrats métalliques, en particulier lorque le contact est direct ou que la polymérisation se fait dans un récipient hermétiquement fermé ne permettant pas aux sous-produits de polymérisation de s'échapper.

PRECAUTIONS D'EMPLOI
Les informations de sécurité nécessaires pour une utilisation en toute sécurité ne sont pas incluses. Avant toute utilisation, consultez les fiches techniques des produits ainsi que les étiquettes sur le récipient pour connaître les informations concernant une utilisation sans danger ainsi que les renseignements physiques et ceux relatifs aux risques éventuels pour la santé. La fiche de sécurité est à votre disposition sur le site Dow Corning à www.dowcorning.com. Vous pouvez aussi en obtenir une copie auprès de votre représentant ou de votre distributeur Dow Corning en composant le numéro de connexion local de Dow Corning Global.

DUREE DE VIE ET STOCKAGE
Lorsqu'il est stocké à une température égale ou inférieure à 32ºC (90ºF) dans son récipient d'origine soigneusement fermé, ce produit a une durée de conservation de 11 mois à compter de sa date de production.

CONDITIONNEMENT
Ce produit est disponible en cartouches de 310ml, en seaux de 20 litres et en fûts de 190kg.

LIMITATIONS
Ce produit n'est ni présenté ni testé comme étant adapté à une utilisation médicale ou pharmaceutique.

INFORMATIONS SUR LA SANTE ET L'ENVIRONNEMENT
Pour répondre aux besoins de ses clients en matière de sécurité des produits, Dow Corning a mis en place une vaste organisation de Gestion des produits et une équipe de spécialistes en Santé, Environnement et Régulations, chacuns disponible dans leur domaine.

Pour plus d'informations, veuillez visiter notre site Internet, www.dowcorning.com ou consulter votre représentant Dow Corning.

INFORMATIONS DE GARANTIE LIMITEE - PRIERE DE LIRE AVEC ATTENTION
Les informations contenues dans le présent document sont offertes en toute bonne foi et sont considérées comme étant exactes. Toutefois, comme les conditions et les méthodes d'utilisation de nos produits ne sont pas sous notre contrôle, ces informations ne peuvent pas remplacer les essais permettant à l'utilisateur de s'assurer que les produits Dow Corning sont sans danger, efficaces et satisfaisants pour l'usage auxquels ils sont destinés. Les suggestions d'emploi ne doivent pas être prises comme une incitation à enfreindre un brevet quelconque.

La seule garantie offerte par Dow Corning est que ce produit sera conforme aux spécifications de vente de Dow Corning en vigueur au moment de l'expédition.

Votre recours exclusif en cas de non-observation de cette garantie est limité au remboursement du prix d'achat ou au remplacement de tout produit qui s'avérerait ne pas être conforme à cette garantie.

DOW CORNING DENIE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE D'ADAPTATION OU DE COMMERCIALISATION POUR UNE UTILISATION PARTICULIERE.

DOW CORNING DENIE TOUTE AUTRE RESPONSABILITE POUR TOUT DOMMAGE ACCESSOIRE OU CONSEQUENTIEL.

WE HELP YOU INVENT THE FUTURE.™

www.dowcorning.com

WE HELP YOU INVENT THE FUTURE. est une marque déposée de Dow corning Corporation.
DOW CORNING est une marque déposée de Dow Corning Corporation.
©1999-2002 Dow Corning Corporation. Tous droits réservés.