Fiche Information Produit

PATE ALU
(Aérosol)
PATE DE MONTAGE ALUMINIUM

Révision N° 2
Date : 23-08-11

DESCRIPTION

PATE ALU est une pâte de montage à base d'huile synthétique chargée essentiellement d'aluminium et de lubrifiants solides.
Produit utilisable en couche mince.
Sans sels métalliques (plomb), nitrites.
Excellente durée de vie en statique et en présence de phénomènes vibratoires.
PATE ALU facilite le montage et l'assemblage de pièces.
PATE ALU permet le démontage de pièces soumises à de hautes températures ou à un milieu corrosif.
PATE ALU évite la corrosion de contact (fretting).
PATE ALU peut être utilisée sur des roulements ou des galets à mouvements très lents avec un apport fréquent de lubrifiant.

DOMAINES D'UTILISATION

Assemblages vissés et boulonneries.
Ejecteurs de fonderie.
Extrusion d'aluminium (démarrage avant poteyage)
Démoulage de zamak.
Raccords vapeur et presses étoupes.
Garnitures mécaniques et Joints toriques
Imprégnation de tresses d'étanchéité.
Paliers lisses de cintreuses à chaud.
Vannes à vent chaud.
Moteurs à combustion et Turbines.
Compresseurs et Générateurs à gaz.
Fermetures de moules à vulcaniser.
Charnières de fours.
Pinces à lingots.
Crapaudines de bogie et étriers de freins.
Lubrification de câbles et de chaînes chaudes.
Mâchoires de machines de soudage par point

SAMARO
Allée des petites Combes • F – 01700 BEYNOST
Tél. +33 (0) 426 680 680 • Fax + 33(0) 426 680 688
info@samaro.fr • www.samaro.fr

PRORIETES PHYSICO-CHIMIQUES

Etat	:	Pâte
Densité (NFT 30020)	:	0.92 g/cm^3
Couleur	:	Aluminium
Huile	:	Synthétique
Viscosité de l'huile de base à 40 °C (NFT 60.100)	:	140 mm²/.s
Nature du savon	:	Organique
Grade NLGI	:	0
Plage d'utilisation en continu	:	-20°C / + 800 ° C
Plage d'utilisation en pointe	:	900°C
Point de goutte (NFT 60.102)	:	190°C
Pénétrabilité 60 coups à 25°C (NFT 60132)	:	355 à 385
Corrosion cuivre 24h à 100°C(ASTM D 4048)	:	1a
Oxydation Hoffmann 100 h (ASTM D 942)	:	3 psi
Séparation d'huile après 7 jours à 40°C (IP 221)	:	0 %
Test 4 billes Charge de soudure (ASTM D 2596)	:	4200 N
Test 4 billes diamètre d'empreinte (ASTM D 2266)	:	0.55 mm
Test antirouille EMCOR (cotation)	:	1

Les valeurs de résultat de tests sont des valeurs types données à titre indicatif.

MISE EN ŒUVRE

Agiter l'aérosol pendant 30 secondes.
Pulvériser directement sur les surfaces à lubrifier.
Utiliser l'aérosol verticalement à une distance de 20 cm.
Procéder par courte pulvérisation.

STOCKAGE ET DUREE DE VIE

Durée de vie : 24 mois sous conditions de stockage suivantes :

- en intérieur
- en milieu sec
- à des températures comprises entre +10 et +40°C
- en absence de poussière et d'exposition aux intempéries pour protéger des étiquettes et le récipient de la détérioration.
- avec les capots sur les aérosols afin d'éviter la contamination.

Bien agiter l'aérosol avant emploie.

CONDITIONNEMENT

Aérosol	:	650 ml
Volume net de l'aérosol	:	400 ml

En cas de problème, contactez le **SERVICE QUALITE au 0 426 680 675**
Avant toute utilisation, consulter impérativement la fiche de données de sécurité.
1/ Etant donnée la diversité des substrats, l'utilisateur devra procéder à des essais approfondis et s'assurer lui-même de la bonne tenue en service des produits dans l'application. Les utilisations restant sous le contrôle de l'utilisateur, cette fiche ne saurait nous être opposée pour engager notre responsabilité.

SAMARO
Allée des petites Combes • F – 01700 BEYNOST
Tél. +33 (0) 426 680 680 • Fax + 33(0) 426 680 688
info@samaro.fr • www.samaro.fr